



Hoobs

Одноступенчатые
«in-line»
насосы СТ-I



2025



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Описание	3
Область применения	3
Электродвигатель	3
Маркировка	3
Диапазон рабочих характеристик	4
Модельный ряд	5
КОНСТРУКЦИЯ	8
Вид в разрезе СТ-I 32 – СТ-I 150	8
Материалы СТ-I 32 – СТ-I 150	8
Вид в разрезе СТ-I 200 – СТ-I 250	9
Материалы СТ-I 200 – СТ-I 250	9
Вид в разрезе СТ-I 300	10
Материалы СТ-I 300	10
УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	11
Перекачиваемая жидкость	11
Температура перекачиваемой жидкости	11
Максимальное рабочее давление	11
Высота монтажа	11
Минимальное давление всасывания NPSH	12
ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	15
Условия снятия рабочих характеристик	15
Работа с графиками характеристик насоса	15
Размер плит-оснований	47
Рекомендации по монтажу	48

Насосы серии СТ-I – одноступенчатые центробежные вертикальные «in-line» насосы, оборудованные стандартным электродвигателем и торцевым уплотнением.

Конструкция данных насосов с «сухим» ротором делает их менее чувствительными к включениям в перекачиваемой среде, по сравнению с подобными насосами с «мокрым» ротором.

Насосы сконструированы так, чтобы их можно было снять с трубопровода без разборки системы.

СТ-I 32 – СТ-I 150 имеют удлиненную конструкцию вала.

Торцевое уплотнение для СТ-I 200 – СТ-I 300 – картриджное механическое уплотнение, двигатель не нужно разбирать при замене торцевого уплотнения.

Области применения

Насос СТ-I предназначен для следующих областей применения:

- Система централизованного теплоснабжения
- Система отопления, вентиляции и кондиционирования
- Система холодоснабжения
- Система горячего водоснабжения
- Промышленная транспортировка жидкостей
- Система подачи воды

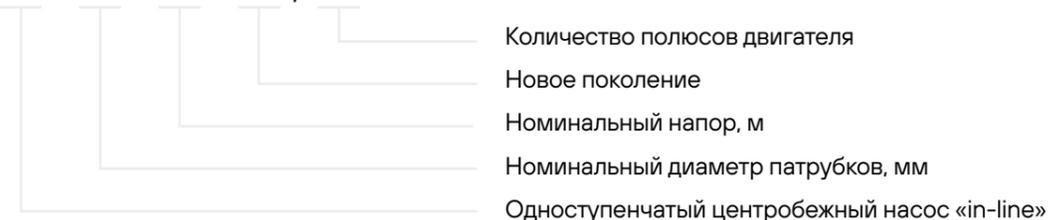
Электродвигатель

Насосы СТ-I комплектуются стандартными двух- или четырехполюсными электродвигателями закрытого исполнения с воздушным охлаждением со следующими электрическими параметрами:

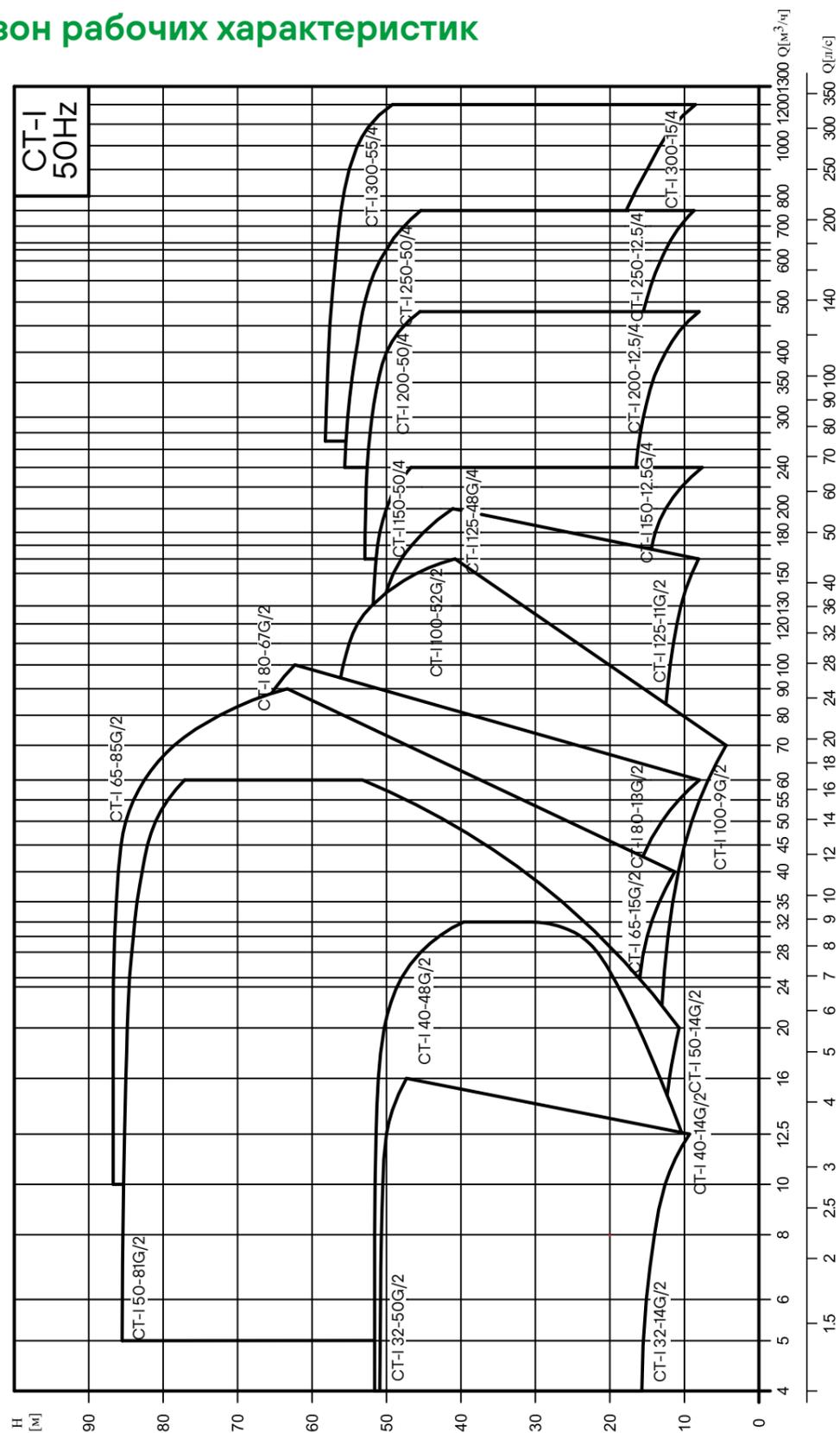
- Степень защиты: IP55;
- Класс изоляции: F;
- Частота сети: 50 Гц;
- Мощность/напряжение питания:
0,75-2,2 кВт: 1x220 В, 0,75-3 кВт: 3 x 220/380 В, 4-110 кВт: 3 x 380 В

Маркировка

СТ-I 50 – 24 G / 2



Диапазон рабочих характеристик



Модельный ряд CT-I

№	Модель	Q [м³/час]	H [м]	n [об/мин]	1x220В	3x380В
					P2[кВт]	P2[кВт]
1	CT-I32-14G/2	8	14	2900	0.75	0.75
2	CT-I32-18G/2	8	18		1.1	1.1
3	CT-I32-21G/2	12.5	21		1.5	1.5
4	CT-I32-26G/2	12.5	26		2.2	2.2
5	CT-I32-33G/2	12.5	33			3
6	CT-I32-40G/2	12.5	40			4
7	CT-I32-50G/2	12.5	50			5.5
8	CT-I40-14G/2	8	14		0.75	0.75
9	CT-I40-16G/2	12.5	16		1.1	1.1
10	CT-I40-21G/2	12.5	21		1.5	1.5
11	CT-I40-20G/2	20	20		2.2	2.2
12	CT-I40-26G/2	20	26			3
13	CT-I40-30G/2	25	30			4
14	CT-I40-36G/2	25	36			5.5
15	CT-I40-48G/2	25	48			7.5
16	CT-I50-32G/2	12.5	32			3
17	CT-I50-39G/2	12.5	39			4
18	CT-I50-49G/2	12.5	49			5.5
19	CT-I50-59G/2	12.5	59			7.5
20	CT-I50-80G/2	12.5	80			11
21	CT-I50-12G/2	16	12		1.1	1.1
22	CT-I50-15G/2	20	15		1.5	1.5
23	CT-I50-18G/2	25	18		2.2	2.2
24	CT-I50-24G/2	25	24			3
25	CT-I50-28G/2	30	28			4
26	CT-I50-35G/2	30	35			5.5
27	CT-I50-40G/2	35	40			7.5
28	CT-I50-50G/2	40	50			11
29	CT-I50-60G/2	50	60			15
30	CT-I50-70G/2	50	70			18.5
31	CT-I50-81G/2	50	81			22
32	CT-I65-37G/2	25	37			5.5
33	CT-I65-48G/2	25	48			7.5
34	CT-I65-15G/2	30	15		2.2	2.2
35	CT-I65-20G/2	30	20			3
36	CT-I65-22G/2	40	22			4
37	CT-I65-30G/2	40	30			5.5
38	CT-I65-34G/2	50	34			7.5
39	CT-I65-41G/2	50	41			11
40	CT-I65-51G/2	50	51			15
41	CT-I65-61G/2	50	61			18.5

№	Модель	Q [м³/час]	H [м]	n [об/мин]	1x220В	3x380В	
					P2[кВт]	P2[кВт]	
42	СТ-165-68 G/2	50	68	2900		22	
43	СТ-165-85 G/2	50	85			30	
44	СТ-180-41 G/2	50	41			11	
45	СТ-180-48 G/2	50	48			15	
46	СТ-180-13 G/2	50	13			3	
47	СТ-180-18 G/2	50	18			4	
48	СТ-180-23 G/2	50	23			5.5	
49	СТ-180-29 G/2	50	29			7.5	
50	СТ-180-32 G/2	70	32			11	
51	СТ-180-38 G/2	80	38			15	
52	СТ-180-47 G/2	80	47			18.5	
53	СТ-180-54 G/2	80	54			22	
54	СТ-180-67 G/2	80	67			30	
55	СТ-1100-9/2	50	9			2.2	2.2
56	СТ-1100-15/2	60	15				4
57	СТ-1100-17 G/2	80	17				5.5
58	СТ-1100-22 G/2	80	22				7.5
59	СТ-1100-27/2	100	27				11
60	СТ-1100-33/2	100	33				15
61	СТ-1100-40 G/2	100	40				18.5
62	СТ-1100-48 G/2	100	48				22
63	СТ-1100-52 G/2	130	52				30
64	СТ-1125-11 G/4	120	11		1450		5.5
65	СТ-1125-14 G/4	120	14				7.5
66	СТ-1125-19 G/4	140	19				11
67	СТ-1125-22 G/4	160	22		1480		15
68	СТ-1125-28 G/4	160	28				18.5
69	СТ-1125-32 G/4	160	32				22
70	СТ-1125-40 G/4	160	40				30
71	СТ-1125-48 G/4	160	48				37
72	СТ-1150-12.5 G/4	200	12.5				11
73	СТ-1150-17 G/4	200	17				15
74	СТ-1150-22 G/4	200	22				18.5
75	СТ-1150-25/4	200	25			22	
76	СТ-1150-33/4	200	33			30	
77	СТ-1150-40/4	200	40			37	
78	СТ-1150-50/4	200	50			45	
79	СТ-1200-16/4	300	16			18.5	
80	СТ-1200-19/4	300	19			22	
81	СТ-1200-24/4	300	24			30	
82	СТ-1200-31/4	300	31			37	

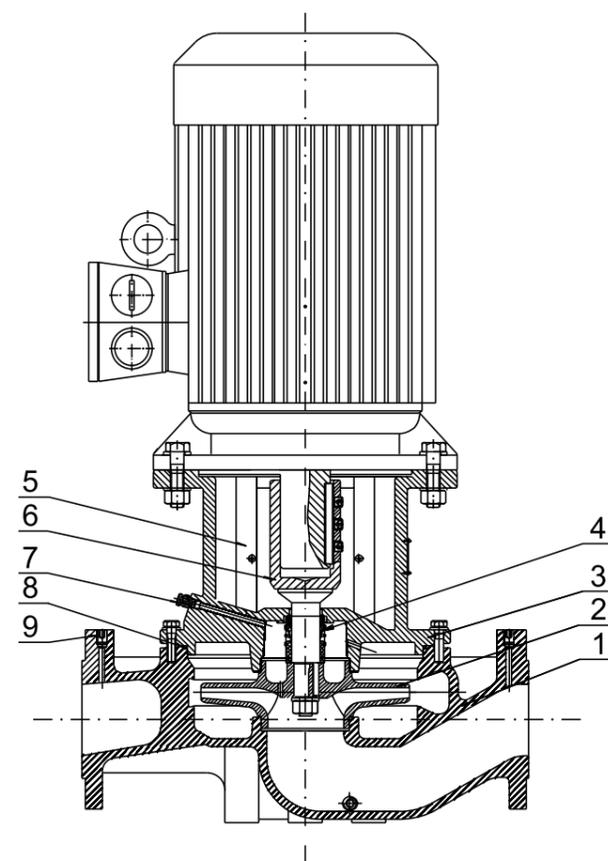
№	Модель	Q [м³/час]	H [м]	n [об/мин]	1x220В	3x380В
					P2[кВт]	P2[кВт]
83	СТ-1200-36/4	300	36	1480		45
84	СТ-1200-47/4	300	47			55
85	СТ-1200-53/4	300	53			75
86	СТ-1200-12.5/4	400	12.5			22
87	СТ-1200-20/4	400	20			30
88	СТ-1200-23/4	400	23			37
89	СТ-1200-27/4	400	27			45
90	СТ-1200-32/4	400	32			55
91	СТ-1200-43/4	400	43			75
92	СТ-1200-50/4	400	50			90
93	СТ-1250-16/4	500	16			30
94	СТ-1250-19/4	500	19			37
95	СТ-1250-22/4	500	22			45
96	СТ-1250-29/4	500	29			55
97	СТ-1250-36/4	500	36			75
98	СТ-1250-47/4	500	47			90
99	СТ-1250-56/4	500	56			110
100	СТ-1250-12.5/4	630	12.5			30
101	СТ-1250-14/4	630	14			37
102	СТ-1250-17/4	630	17			45
103	СТ-1250-20/4	630	20			55
104	СТ-1250-26/4	630	26			75
105	СТ-1250-32/4	630	32			90
106	СТ-1250-40/4	630	40			110
107	СТ-1250-50/4	630	50			132
108	СТ-1300-15/4	900	15			55
109	СТ-1300-20/4	900	20			75
110	СТ-1300-25/4	900	25			90
111	СТ-1300-30/4	900	30			110
112	СТ-1300-35/4	900	35			132
113	СТ-1300-44/4	900	44			160
114	СТ-1300-55/4	900	55			200

Насосы серии СТ-I являются моноблочными и состоят из стандартного асинхронного электродвигателя и насосной части. Уплотнение насосной камеры – уплотнительное кольцо круглого сечения. Вал насоса и мотора соединены соосно. Рабочее колесо крепится на вал насоса, который соединен с валом электродвигателя стопорными винтами, крутящий момент передается посредством шпоночного соединения. У насосов СТ-I 200-300 вал насоса жёстко соединён с валом электродвигателя при помощи специальной муфты. Конструкция насосов позволяет снять головную часть насоса (двигатель с переходным фланцем и рабочим колесом) без полного демонтажа с трубопровода. При техническом обслуживании для изоляции от трубопровода может использоваться глухой фланец.

Преимущества конструкции:

- удобство обслуживания;
- простота демонтажа для обслуживания;
- конструкция «in-line»: в отличие от насосов с односторонним всасыванием, насосы «in-line» позволяют использовать прямой трубопровод, что способствует снижению затрат на монтаж;

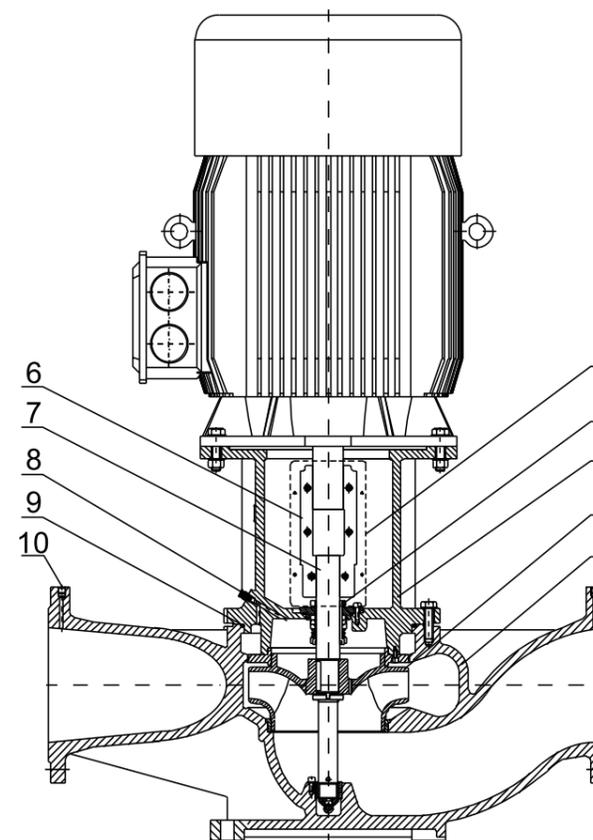
Вид в разрезе СТ-I 32 - СТ-I 150



Материалы СТ-I 32 - СТ-I 150

№	Запчасть	Материал
1	Корпус насоса	HT200
2	Рабочее колесо	HT200/ZG07Cr19Ni9
3	Фонарь насоса	HT200
4	Торцевое уплотнение	Carbon/Silicon Carbide
5	Защитная пластина	06Cr19Ni10
6	Вал насоса	20Cr13
7	Винт для удаления воздуха	06Cr19Ni10
8	Кольцо уплотнительное	NBR
9	Заглушка	06Cr19Ni10

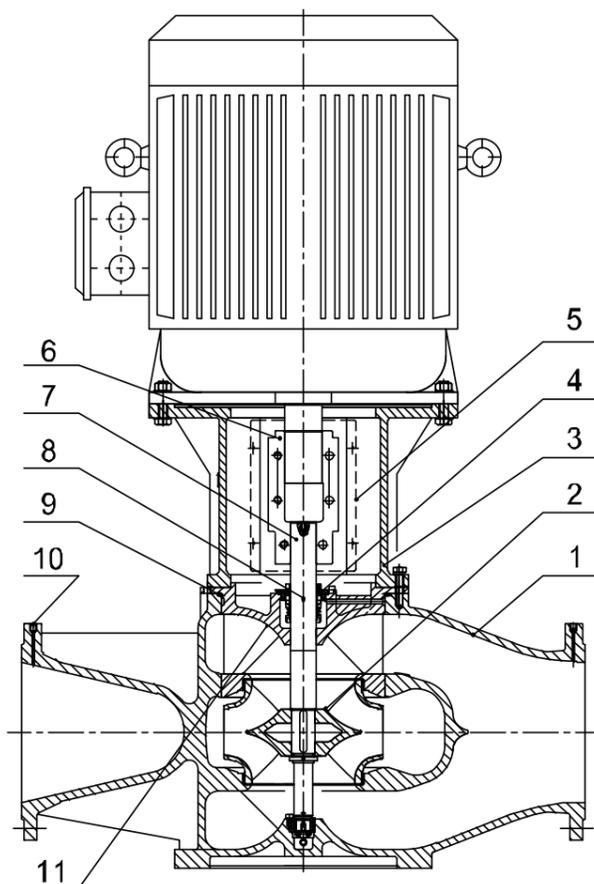
Вид в разрезе СТ-I 200 - СТ-I 250



Материалы СТ-I 200 - СТ-I 250

№	Запчасть	Материал
1	Корпус насоса	HT200
2	Рабочее колесо	HT200/ZG07Cr19Ni9
3	Фонарь насоса	HT200
4	Торцевое уплотнение	Carbon/Silicon Carbide
5	Защитная пластина	06Cr19Ni10
6	Муфта	ZG270-500
7	Вал насоса	20Cr13
8	Винт для удаления воздуха	06Cr19Ni10
9	Кольцо уплотнительное	NBR
10	Заглушка	06Cr19Ni10

**Вид в разрезе
СТ-1 300**



**Материалы
СТ-1 300**

№	Запчасть	Материал
1	Корпус насоса	Высокопрочный чугун QT 500-7
2	Рабочее колесо	HT200/ZG07Cr19Ni9
3	Фонарь насоса	HT200
4	Торцевое усиление	Carbon/Silicon Carbide
5	Защитная пластина	06Cr19Ni10
6	Муфта	ZG270-500
7	Вал насоса	20Cr13
8	Винт для удаления воздуха	06Cr19Ni10
9	Кольцо уплотнительное	NBR
10	Заглушка	06Cr19Ni10
11	Крышка насоса	Высокопрочный чугун QT 500-7

Перекачиваемая жидкость

Насосы предназначены для перекачивания чистых, неагрессивных, невоспламеняющихся жидкостей, не содержащих твёрдых включений или волокон, которые могут оказывать механическое или химическое воздействие на насос. Перекачивание жидкостей с плотностью и/или кинетической вязкостью выше, чем у воды, приводит к следующему:

- снижение напора;
- снижение производительности;
- рост энергопотребления.

Для подбора насоса для перекачивания гликолесодержащей жидкости просьба обратиться в представительство компании Hoobs.

Температура перекачиваемой жидкости и окружающей среды

Температура жидкости: от -15 до +110 °С.

Температура окружающей среды: не выше +40°С.

Если температура окружающей среды превышает указанные значения, возникает опасность перегрева электродвигателя при максимальной нагрузке.

Максимальное рабочее давление

Максимальное давление в системе: 12 бар (опционально до 16 бар).

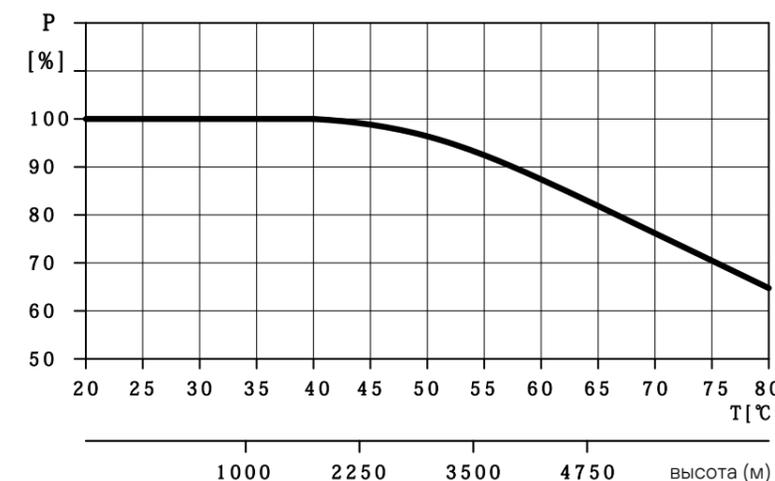
Высота монтажа и температура окружающей среды

Высота над уровнем моря: до 1000 м. При понижении атмосферного давления, охлаждающая способность воздуха снижается. Поэтому при установке агрегата на высоте выше 1000 м над уровнем моря мощность электродвигателя должна быть снижена.

Пример:

На Рис. 1 показано, что при установке насоса на высоте 3500 м над уровнем моря мощность P2 уменьшится до 88%. При температуре окружающей среды +70°С мощность P2 уменьшится до 78%.

Если плотность и/или вязкость перекачиваемой жидкости выше чем у воды, может потребоваться двигатель большей мощности.



Минимальное давление всасывания NPSH

Если давление в насосе ниже, чем давление насыщенных паров перекачиваемой жидкости, может возникнуть кавитация. Чтобы избежать этого, рекомендуется поддерживать на всасывании давление не ниже H , которое определяется параметрами используемого насоса, гидравлическими характеристиками системы и давлением насыщенных паров перекачиваемой жидкости.

Расчет необходимого давления H можно выполнить по формуле:

$$H = P_b \times 10.2 - NPSH - H_f - H_v - H_s$$

H (м) – максимальная высота всасывания;

P_b (бар) – атмосферное давление;

Давление в закрытом трубопроводе может быть принято в соответствии с давлением (бар) в закрытой системе.

$NPSH$ (м) – параметр насоса, характеризующий всасывающую способность;

Значение $NPSH$ может быть получено по кривой $NPSH$ на графических характеристиках насоса при максимальной подаче.

H_f (м) – суммарные гидравлические потери насоса во всасывающем трубопроводе при максимальной подаче;

H_v (м) – давление насыщенных паров рабочей жидкости;

Значение H_v может быть получено по диаграмме давления насыщенных паров, где H_v зависит от температуры жидкости.

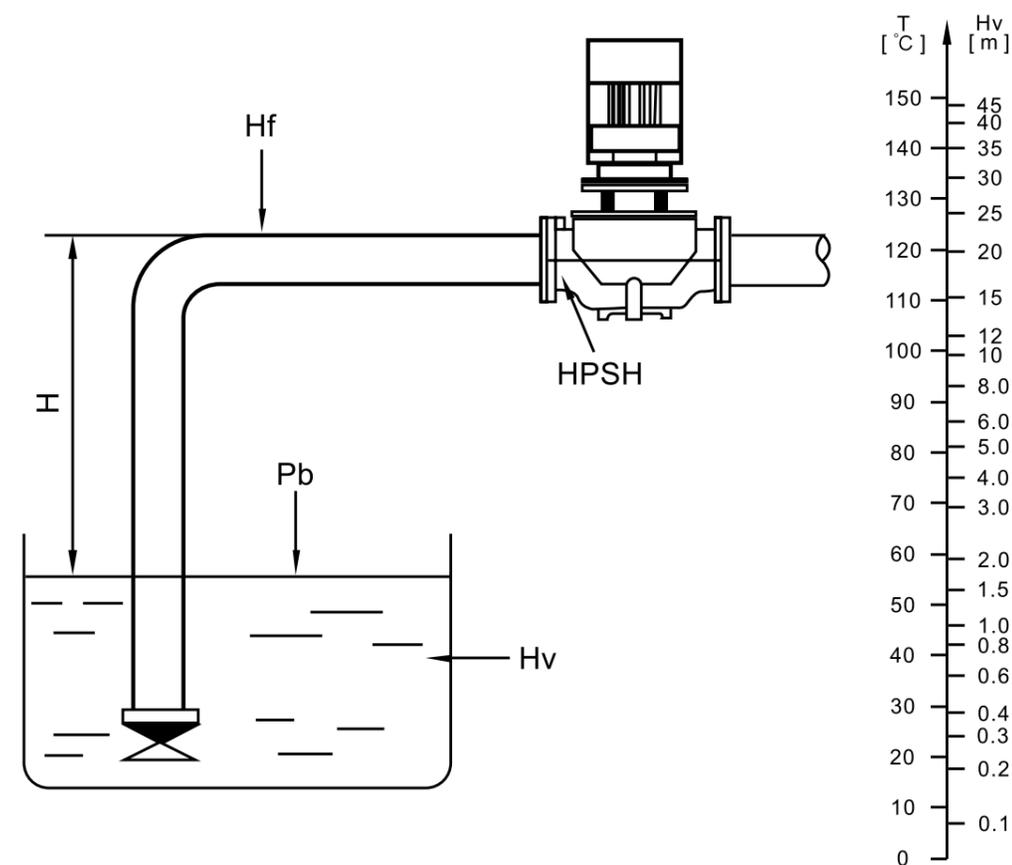
H_s (м) – запас;

Минимальное значение H_s – 0,5 м.

Если рассчитанная величина H положительна, то насос может работать в данной системе без кавитации; если рассчитанная величина H отрицательна, то уровень жидкости должен быть выше уровня установки насоса (минимальное давление на входе должно равняться значению H).

Значение « H » обязательно следует рассчитывать в следующих случаях:

1. Повышенная температура жидкости в системе;
2. Подача рабочей жидкости значительно превышает номинальную;
3. Относительно большая высота всасывания или длина подводящего трубопровода;
4. Низкое давление системы;
5. Имеются значительные сопротивления на входе (фильтры, клапаны и т.д.).



Если вычисленное значение «Н» является положительным, то насос может работать при высоте всасывания не более «Н» метров.

Если вычисленное значение «Н» является отрицательным, минимально допустимое давление на входе равно «Н» метров.

Расчетное значение напора «Н» должно поддерживаться на протяжении всего времени работы насоса.

Пример:

$$P_b = 1 \text{ бар}$$

Модель насоса: SB-I, 50 Гц.

Подача: 10 м³/ч.

Величина NPSH: 2,1 м водяного столба.

Температура жидкости: +50°C.

H_v (определено по рисунку): 1,3 м водяного столба.

$$H = P_b \times 10,2 - NPSH - H_f - H_v - H_s,$$

$$H = 1 \times 10,2 - 2,1 - 3,0 - 1,3 - 0,5 = 3,3 \text{ м водяного столба.}$$

Полученный результат означает, что насос может работать при высоте всасывания не более 3,3 м водяного столба.

Давление в барах: 3,3 x 0,0981 = 0,324 бар.

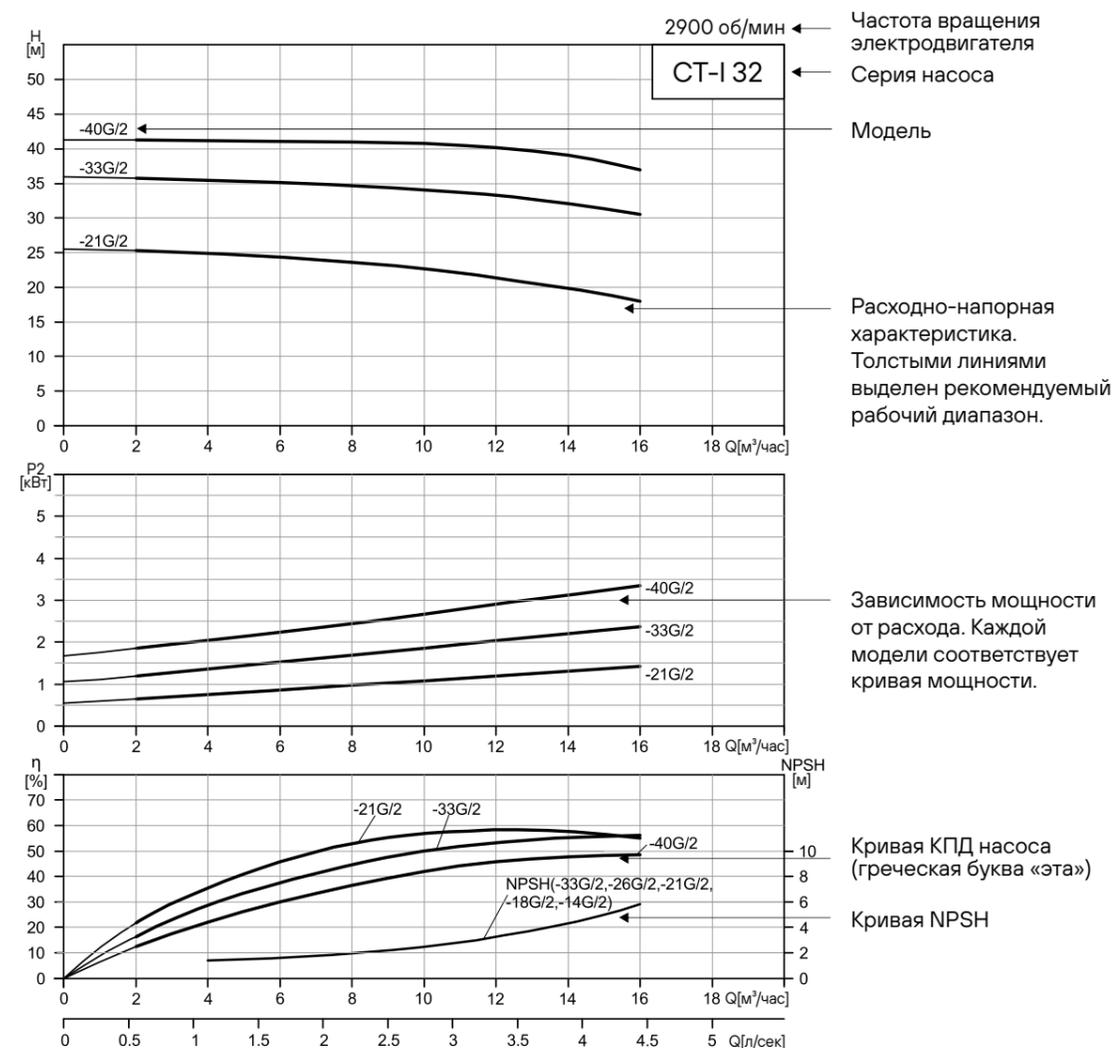
Давление в кПа: 3,3 x 9,81 = 32,4 кПа.

Условия снятия рабочих характеристик

Рекомендации, приведенные ниже, относятся к рабочим характеристикам насосов:

- Графические характеристики оформлены в соответствии с ISO9906: 2012, Класс 3B.
- Графики приведены для двигателей 3x380В, 50 Гц с постоянной частотой вращения 2900 об/мин, 1480 об/мин, 1450 об/мин.
- Применявшаяся при снятии характеристик перекачиваемая жидкость: вода без содержания воздуха при температуре +20° С.
- Насосы должны эксплуатироваться в пределах рабочего диапазона подач, указанного кривой на графике, чтобы исключить повышенный износ при высоких напорах и перегрев двигателя при больших подачах.
- Если вязкость и/или плотность перекачиваемой жидкости выше, чем у воды, может потребоваться двигатель большей мощности.

Работа с графиками характеристик насоса



Графические характеристики СТ-1 32

2900 об/мин

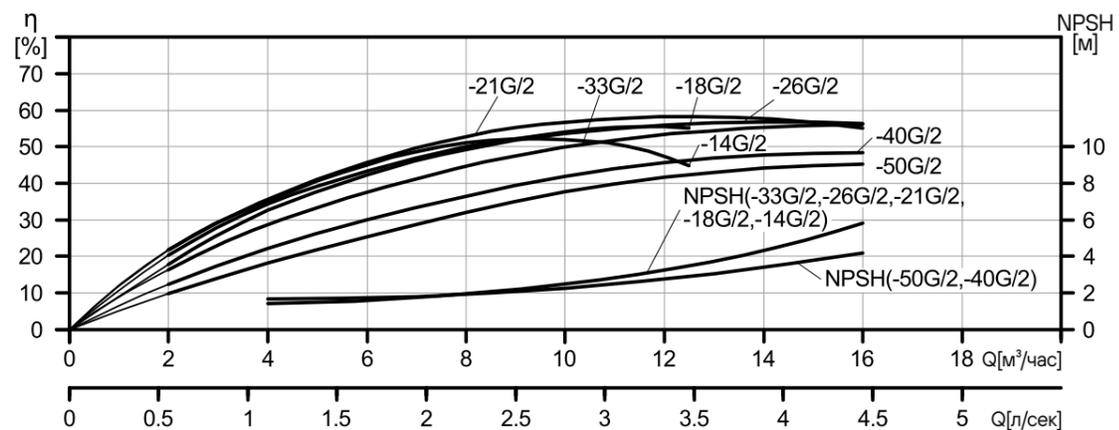
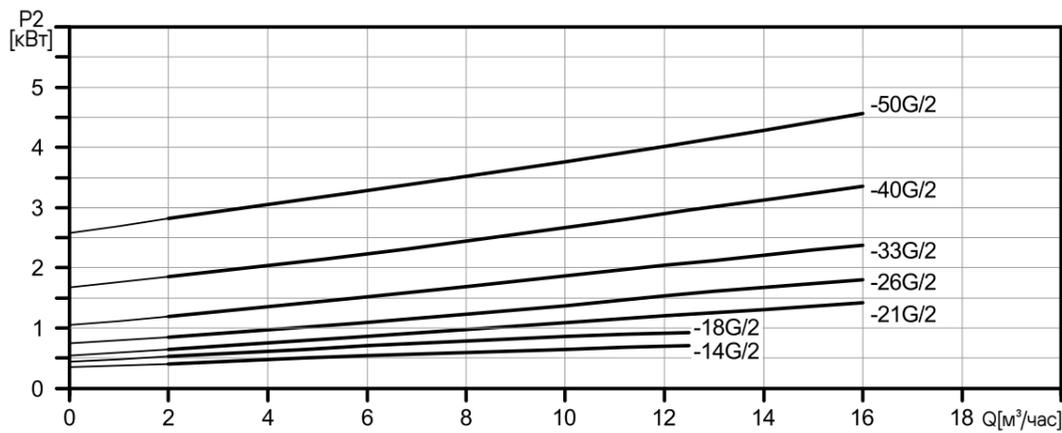
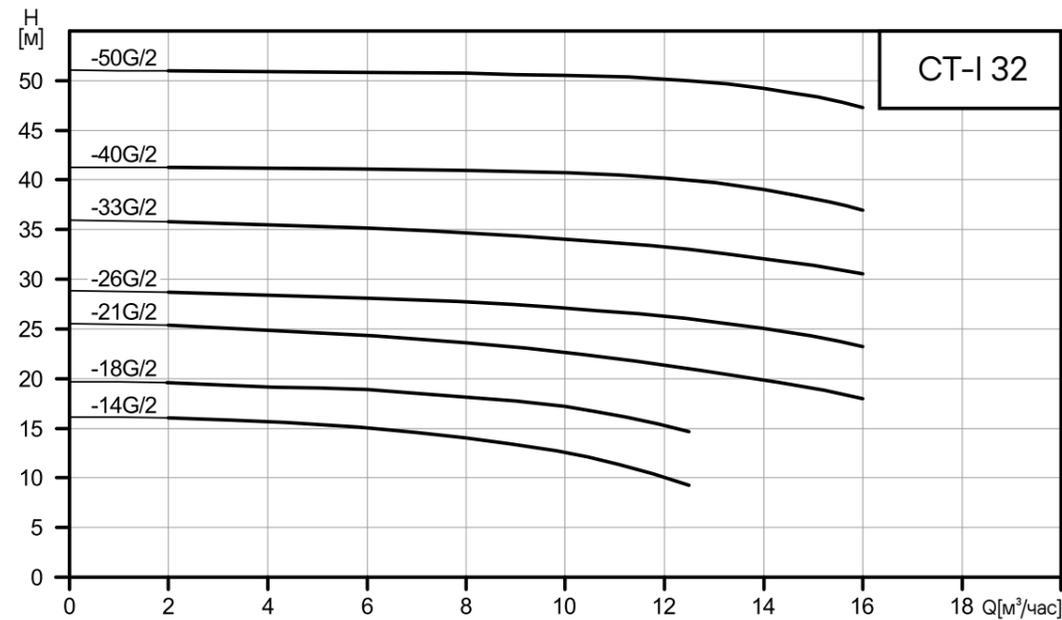
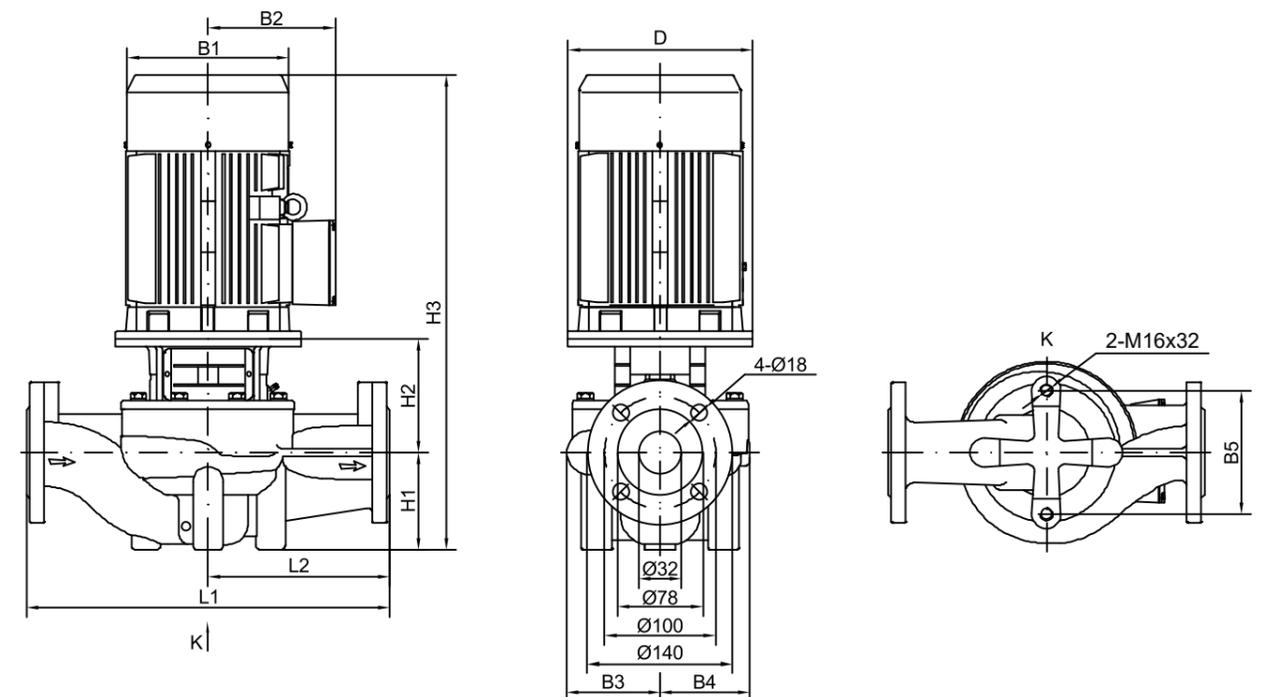


Таблица характеристик СТ-1 32

Модель	Электро-двигатель (кВт)	Q м³/час	H (м)							
			2	4	6	8	10	12.5	14	16
СТ-1 32-14G/2	0.75	16	15.7	15.1	14	12.6	9.3			
СТ-1 32-18G/2	1.1	19.6	19.3	18.9	18	17.2	14.6			
СТ-1 32-21G/2	1.5	25.3	24.9	24.3	23.6	22.6	21	19.9	18	
СТ-1 32-26G/2	2.2	28.7	28.4	28.1	27.7	27.1	26	25	23.2	
СТ-1 32-33G/2	3	35.8	35.5	35.1	34.7	34.1	33	32.1	30.6	
СТ-1 32-40G/2	4	41.3	41.2	41.1	41	40.7	40	39.1	37	
СТ-1 32-50G/2	5.5	51	50.9	50.8	50.7	50.5	50	49.2	47.3	



Модель	Размер (мм)										Вес (кг)	
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1		L2
СТ-1 32-14G/2	120	151	125	101	101	144	90	135	469	320	160	33
СТ-1 32-18G/2	120	151	125	101	101	144	90	135	469	320	160	34
СТ-1 32-21G/2	140	171	137	101	101	144	90	137	514	320	160	38
СТ-1 32-26G/2	140	171	137	101	101	144	90	137	514	320	160	42
СТ-1 32-33G/2	160	196	150	109	109	144	90	145	572	340	170	52
СТ-1 32-40G/2	160	214	169	128	128	144	100	151	593	360	180	65
СТ-1 32-50G/2	200	257	190	128	128	144	100	173	656	360	180	84

Графические характеристики СТ-1 40

2900 об/мин

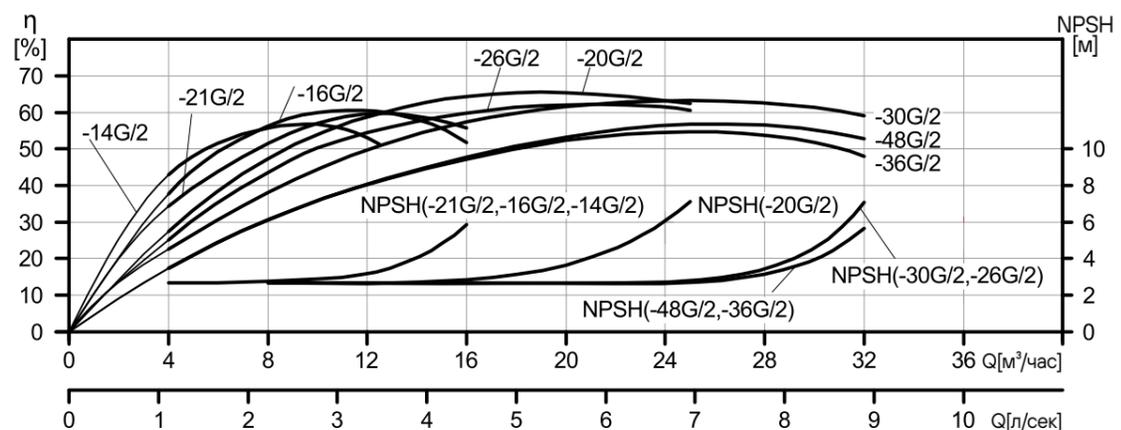
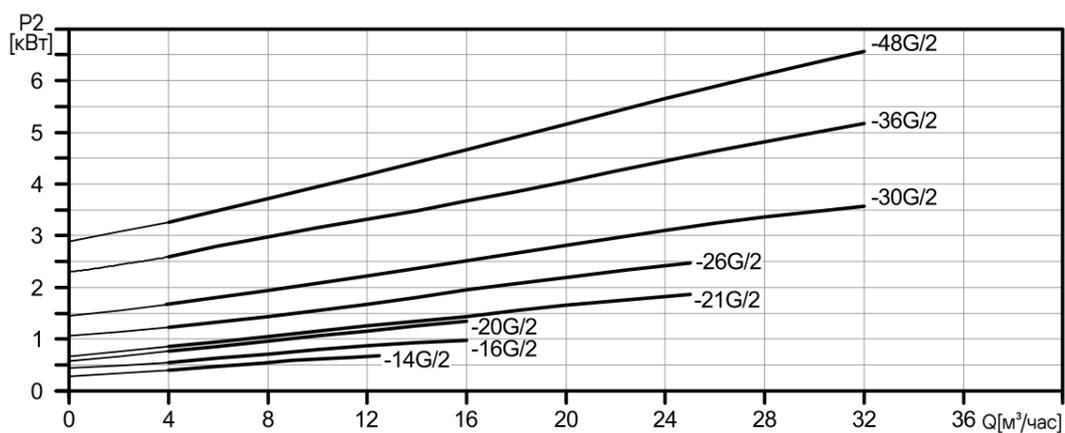
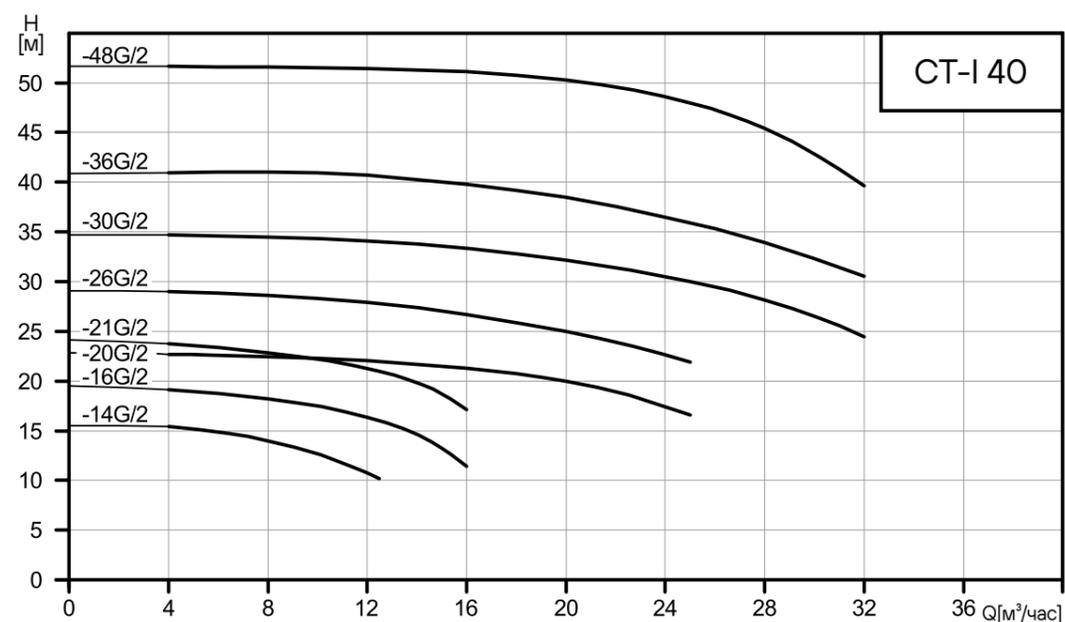
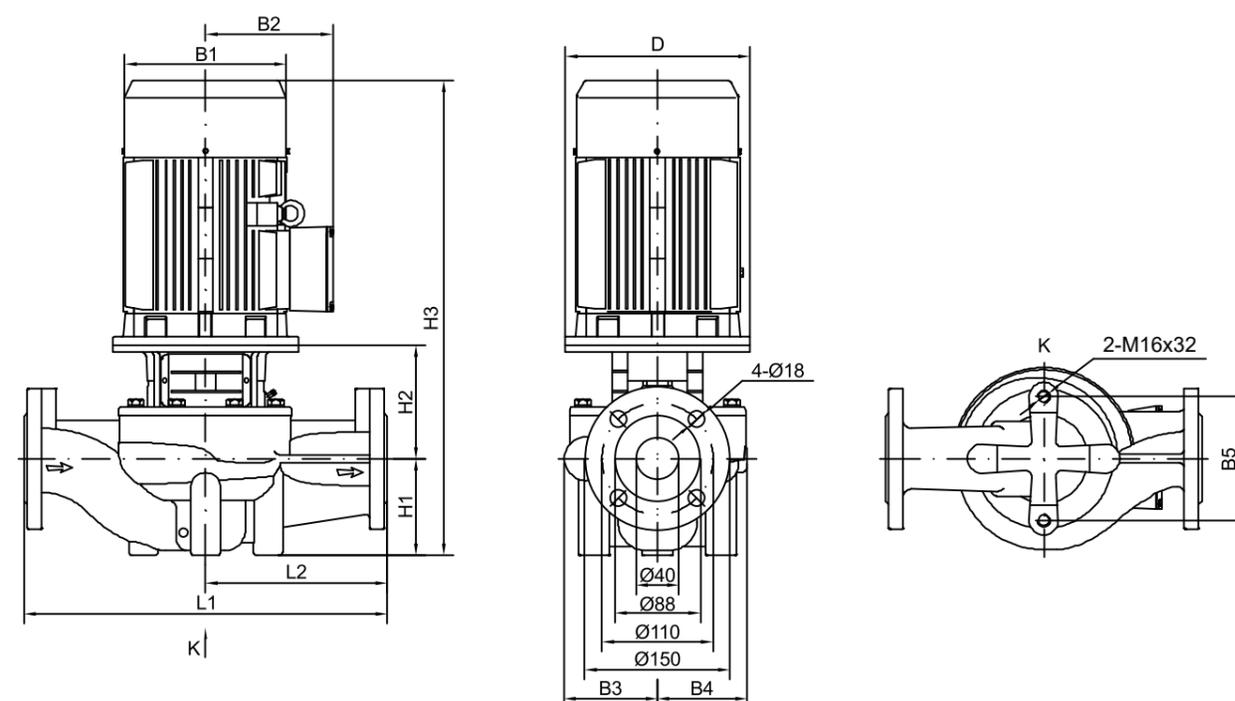


Таблица характеристик СТ-1 40

Модель	Электро-двигатель (кВт)	Q м³/час	H (м)										
			4	8	12.5	16	20	25	28	32			
СТ-1 40-14G/2	0.75		15.4	14	10.2								
СТ-1 40-16G/2	1.1		19.1	18.2	16	11.4							
СТ-1 40-21G/2	1.5		23.8	22.9	21	17.1							
СТ-1 40-20G/2	2.2		22.7	22.5	22	21.3	20	16.6					
СТ-1 40-26G/2	3		29	28.6	27.8	26.7	25	21.9					
СТ-1 40-30G/2	4		34.7	34.5	34.1	33.4	32.2	30	28.2	24.5			
СТ-1 40-36G/2	5.5		40.9	41	40.7	39.8	38.5	36	34.1	30.5			
СТ-1 40-48G/2	7.5		51.6	51.6	51.4	51.1	50.3	48	45.4	39.6			



Модель	Размер (мм)										Вес (кг)	
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1		L2
СТ-1 40-14G/2	122	151	125	98	95	120	68	139	451	320	160	31
СТ-1 40-16G/2	122	151	125	98	95	120	68	139	451	320	160	32
СТ-1 40-21G/2	140	171	137	98	95	120	68	149	504	320	160	38
СТ-1 40-20G/2	140	171	137	105	95	144	85	144	516	320	160	43
СТ-1 40-26G/2	160	196	150	116	109	144	85	156	578	340	170	54
СТ-1 40-30G/2	160	214	169	116	109	144	85	156	583	340	170	62
СТ-1 40-36G/2	200	257	190	133	128	144	90	181	654	380	190	85
СТ-1 40-48G/2	200	257	190	133	128	144	90	181	654	380	190	94

Графические характеристики СТ-1 50

2900 об/мин

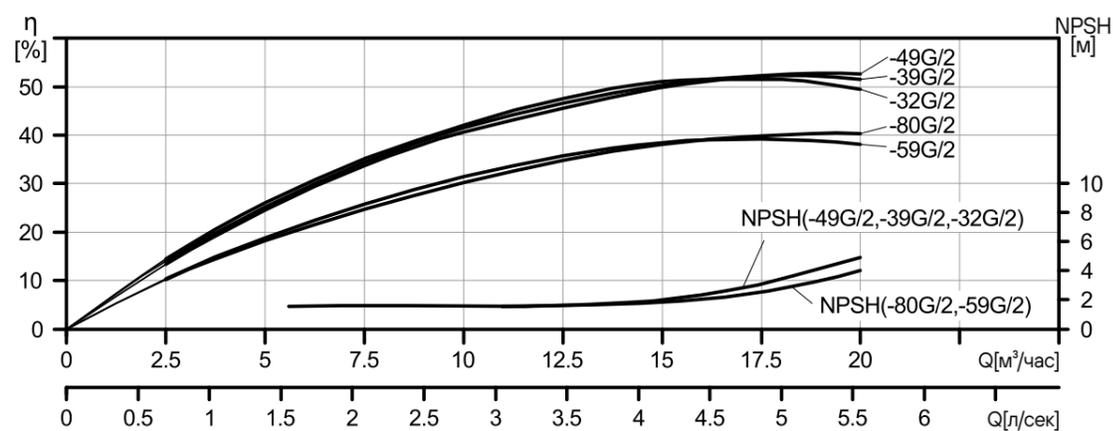
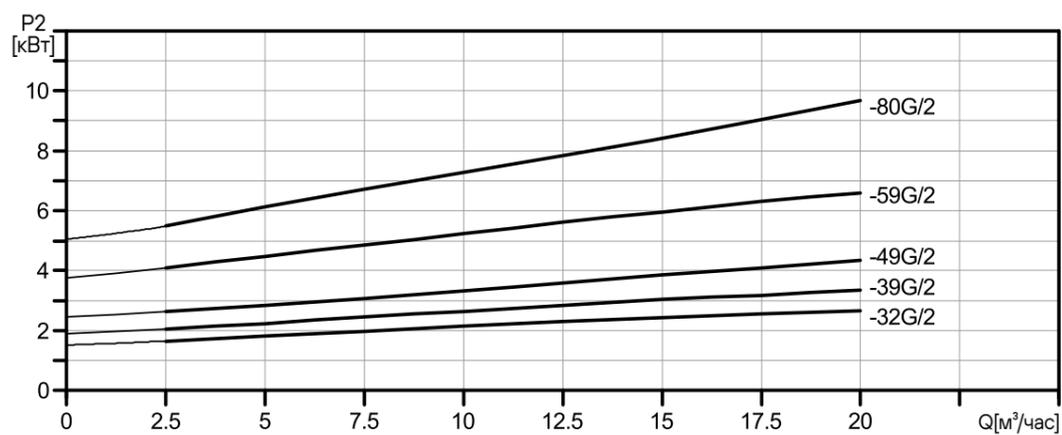
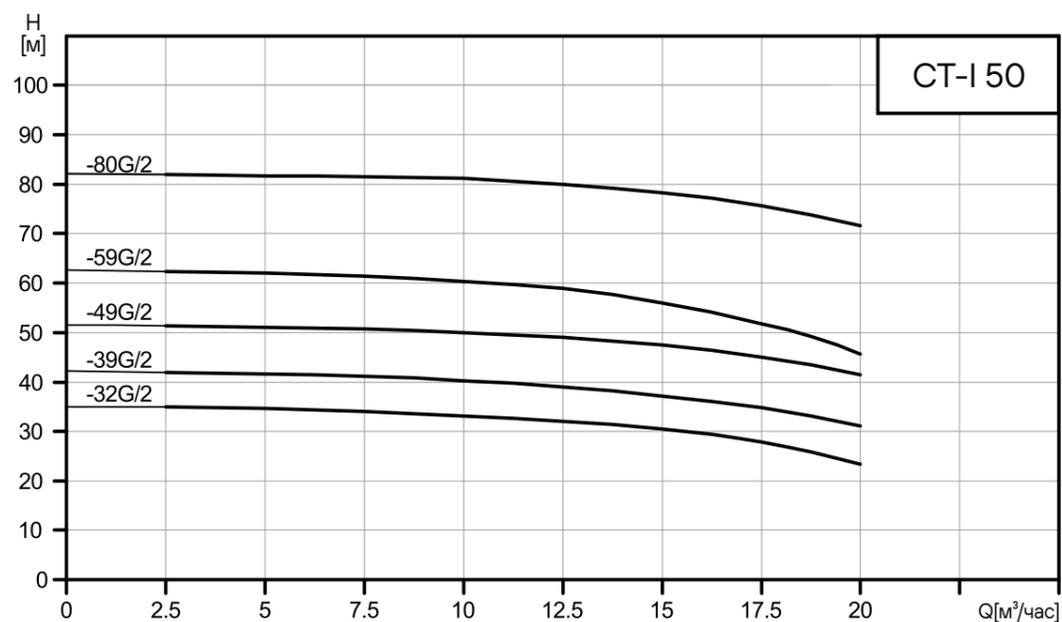
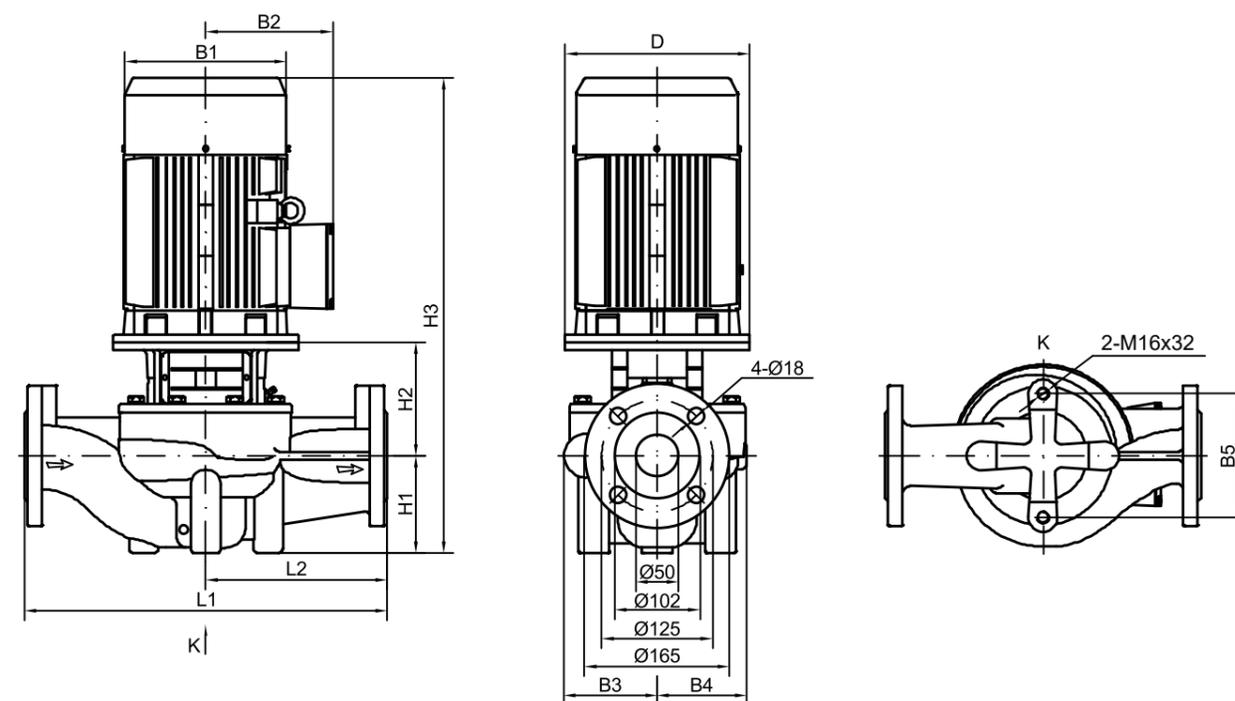


Таблица характеристик СТ-1 50

Модель	Электро-двигатель (кВт)	Q м³/час	H (м)												
			2.5	5	7.5	10	12.5	15	17.5	20					
СТ-1 50-32G/2	3		35	34.6	34	33.2	32	30.5	27.9	23.3					
СТ-1 50-39G/2	4		41.9	41.7	41.3	40.2	39	37.2	34.8	31.2					
СТ-1 50-49G/2	5.5		51.6	51.2	50.7	50	49	47.5	45.1	41.5					
СТ-1 50-59G/2	7.5		62.4	62.1	61.4	60.3	59	56.1	51.9	45.7					
СТ-1 50-80G/2	11		81.9	81.7	81.5	81.1	80	78.3	75.7	71.6					



Модель	Размер (мм)											Вес (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
СТ-150-32G/2	160	196	150	128	128	144	105	150	592	400	200	64
СТ-150-39G/2	160	214	169	128	128	144	105	150	597	400	200	71
СТ-150-49G/2	200	257	190	128	128	144	105	172	660	400	200	88
СТ-150-59G/2	200	257	190	163	163	144	105	178	666	440	220	112
СТ-150-80G/2	350	314	261	163	163	144	105	222	827	440	220	184

Графические характеристики СТ-1 50

2900 об/мин

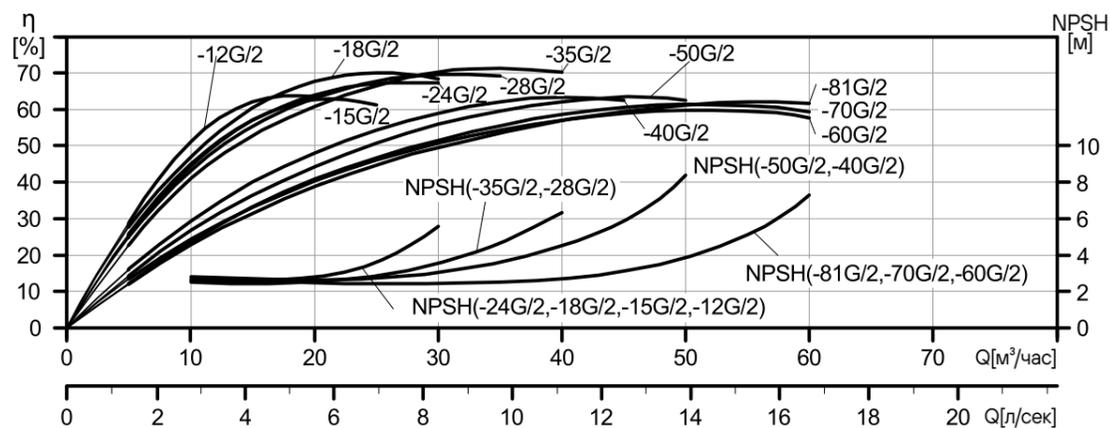
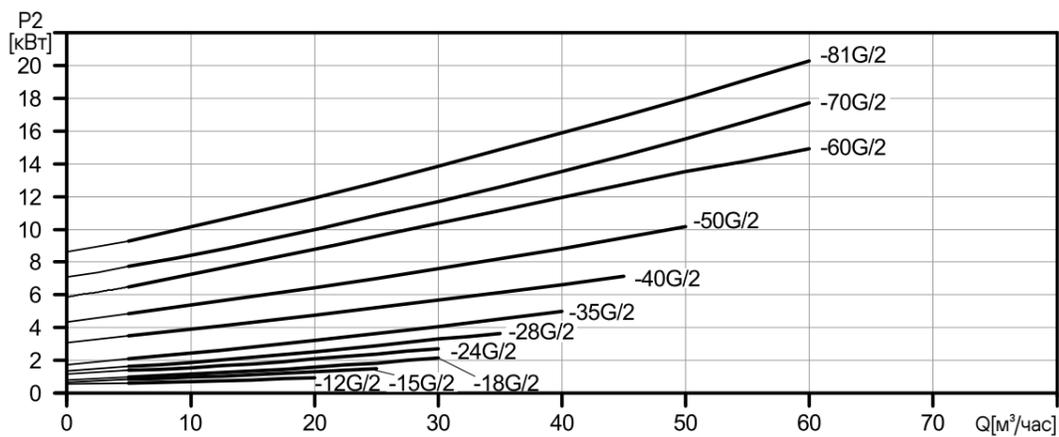
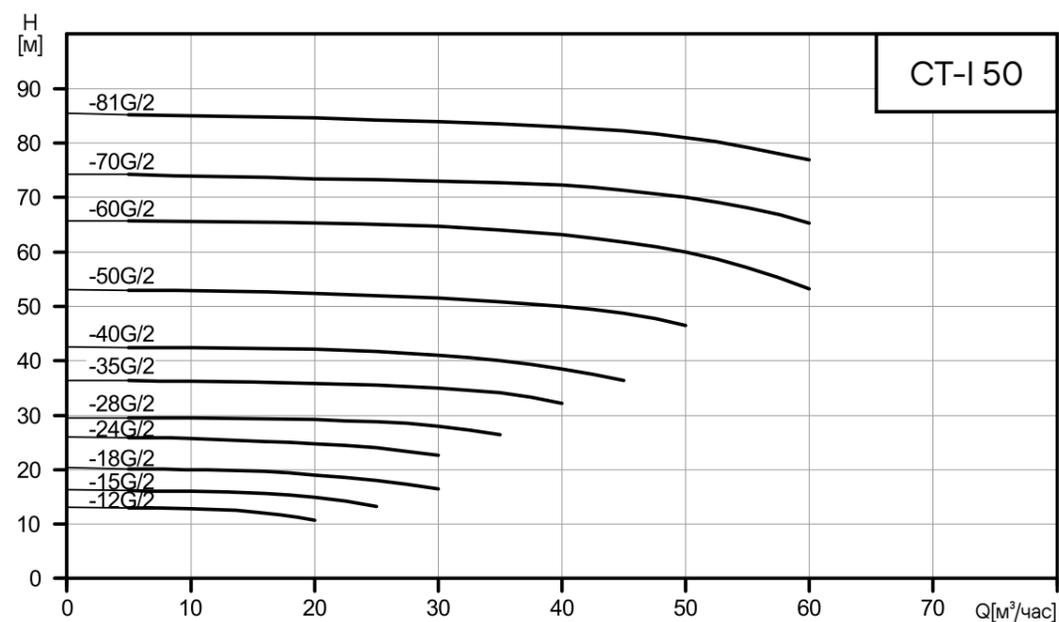
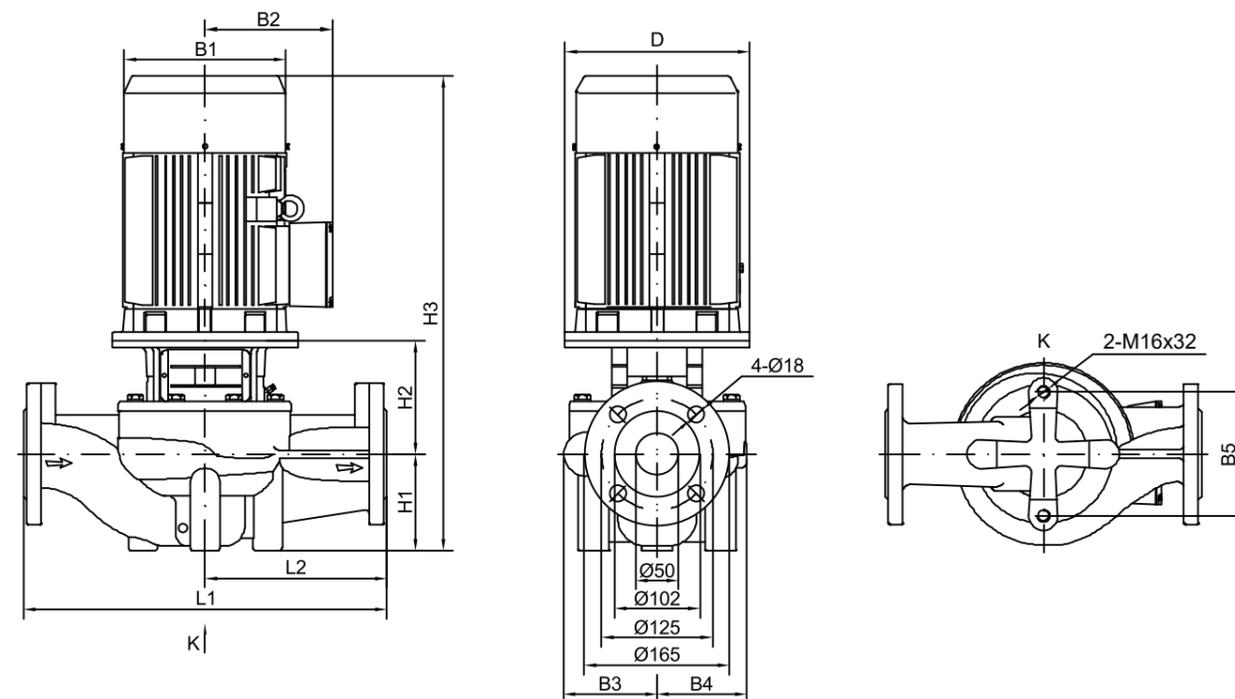


Таблица характеристик СТ-1 50

Модель	Электро-двигатель (кВт)	Q м³/час	H (м)													
			5	10	16	20	25	30	35	40	45	50	60			
СТ-1 50-12G/2	1.1		13	12.9	12	10.7										
СТ-1 50-15G/2	1.5		16.1	16.1	15.6	15	13.3									
СТ-1 50-18G/2	2.2		20.2	20	19.6	19	18	16.4								
СТ-1 50-24G/2	3		25.9	25.7	25.2	24.8	24	22.6								
СТ-1 50-28G/2	4		29.5	29.5	29.3	29.2	28.8	28	26.4							
СТ-1 50-35G/2	5.5		36.3	36.2	36	35.9	35.5	35	34.1	32.2						
СТ-1 50-40G/2	7.5		42.5	42.4	42.2	42.1	41.7	41	40	38.5	36.4					
СТ-1 50-50G/2	11		53	52.9	52.6	52.4	52	51.5	50.9	50	48.7	48.4				
СТ-1 50-60G/2	15		65.8	65.7	65.7	65.6	65.3	64.7	63.9	62.8	61.6	60	53.2			
СТ-1 50-70G/2	18.5		73.7	73.6	73.4	73.3	73.1	72.9	72.5	72	71.2	70	65.4			
СТ-1 50-81G/2	22		85.5	85.3	85	84.8	84.5	84	83.5	82.8	82.1	81	77.1			



Модель	Размер (мм)										Вес (кг)	
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1		L2
СТ-150-12G/2	120	151	125	114	101	144	105	135	484	340	170	37
СТ-150-15G/2	140	171	137	114	101	144	105	137	529	340	170	42
СТ-150-18G/2	140	171	137	114	101	144	105	137	529	340	170	45
СТ-150-24G/2	160	196	150	114	101	144	105	147	589	340	170	55
СТ-150-28G/2	160	214	169	118	109	144	105	152	599	340	170	64
СТ-150-35G/2	200	257	190	118	109	144	105	176	664	340	170	81
СТ-150-40G/2	200	257	190	142	138	144	105	175	663	400	200	98
СТ-150-50G/2	350	314	261	142	138	144	105	225	830	400	200	173
СТ-150-60G/2	350	314	261	171	163	144	115	225	840	440	220	196
СТ-150-70G/2	350	314	261	171	163	144	115	225	884	440	220	174
СТ-150-81G/2	350	355	273	171	163	144	115	225	917	440	220	256

Графические характеристики СТ-1 65

2900 об/мин

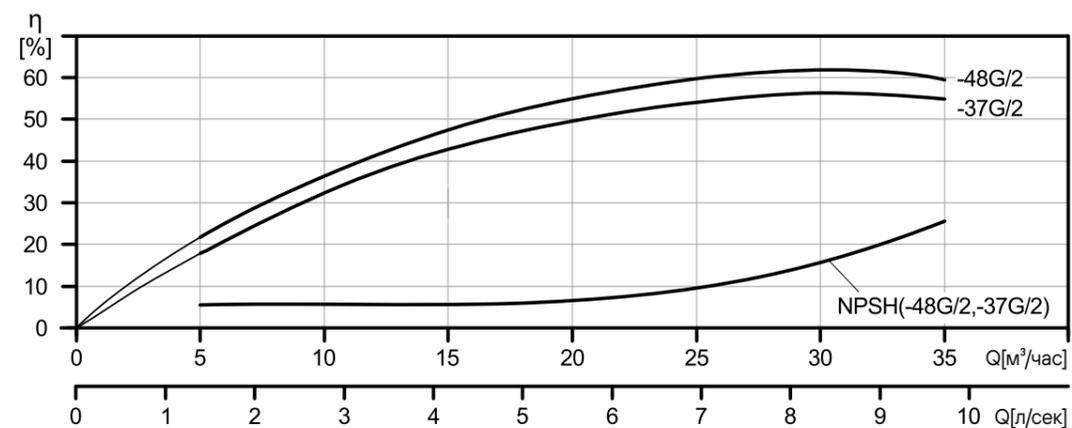
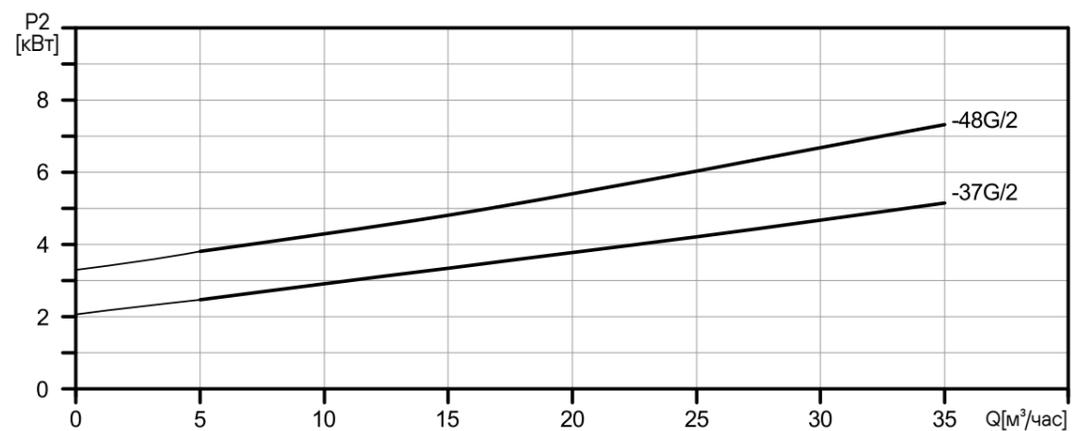
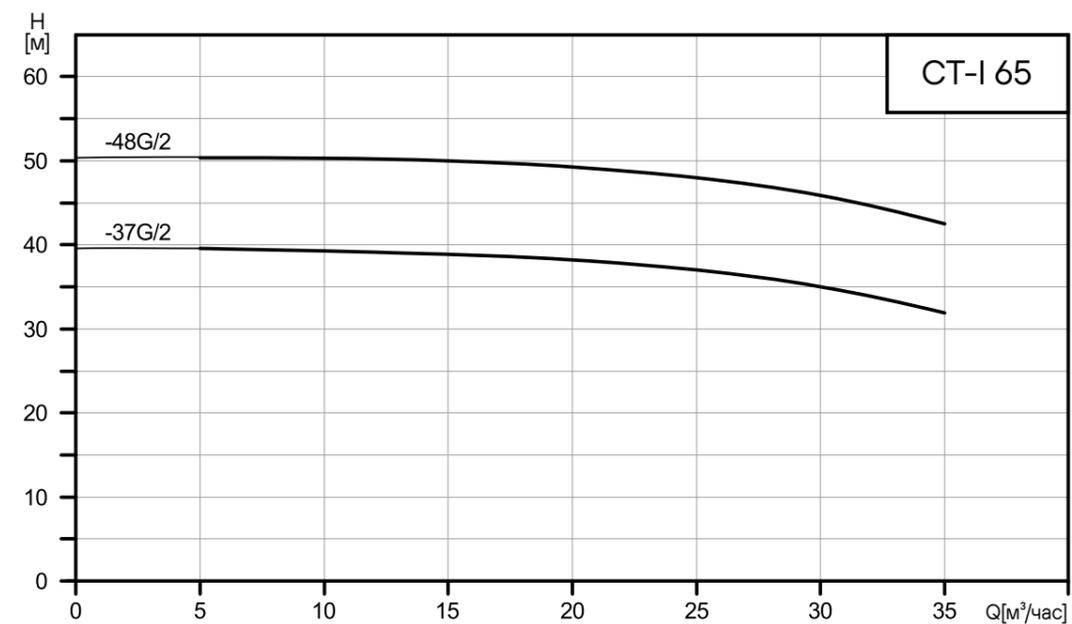
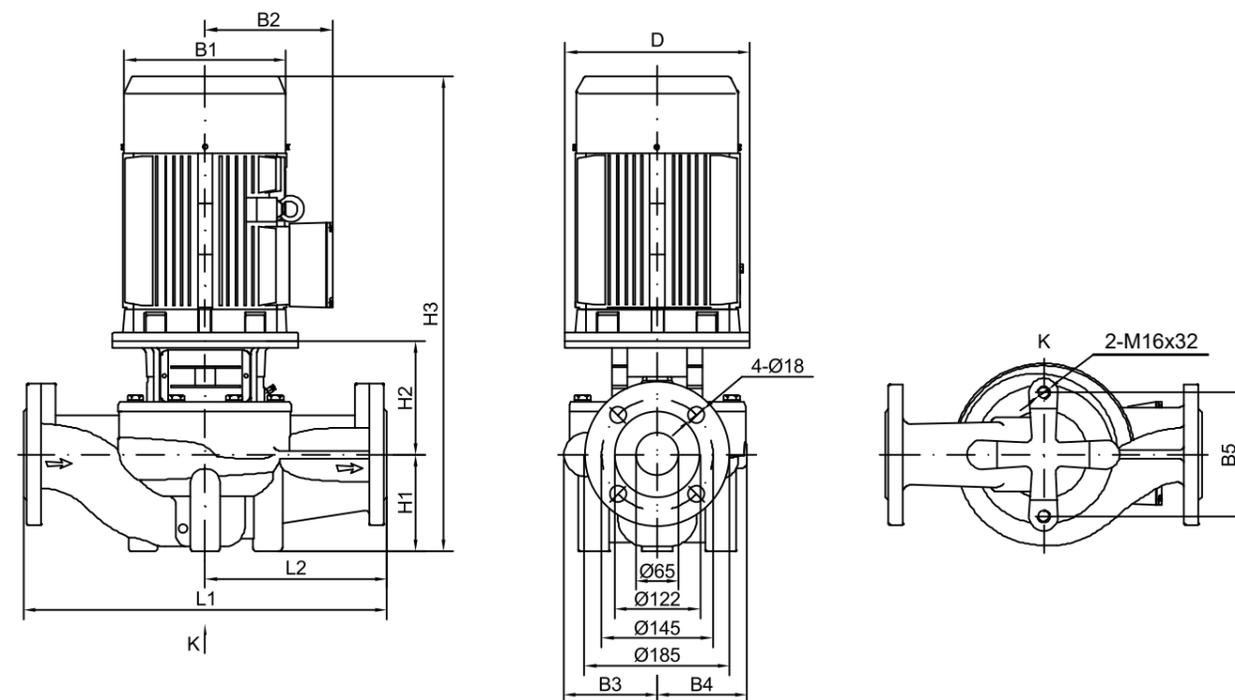


Таблица характеристик СТ-1 65

Модель	Электро-двигатель (кВт)	Q м³/час	5	10	15	20	25	30	35
			H (м)						
СТ-165-37G/2	5.5	H	39.6	39.3	39	38.2	37	35	32.1
СТ-165-48G/2	7.5	(M)	50.4	50.3	50	49.3	48	45.9	42.6



Модель	Размер (мм)											Вес (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
СТ-165-37G/2	200	257	190	128	128	144	105	180	668	400	200	90
СТ-165-48G/2	200	257	190	128	128	144	105	180	668	400	200	98

Графические характеристики СТ-I 65

2900 об/мин

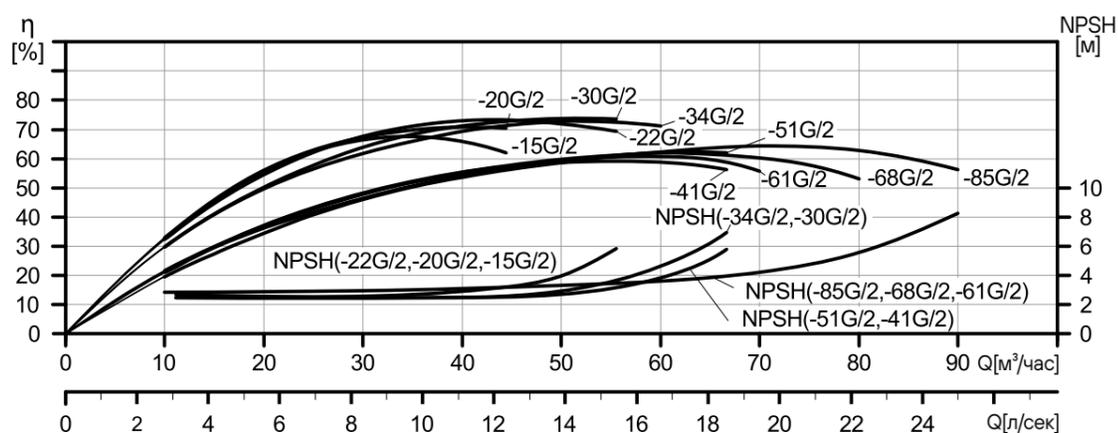
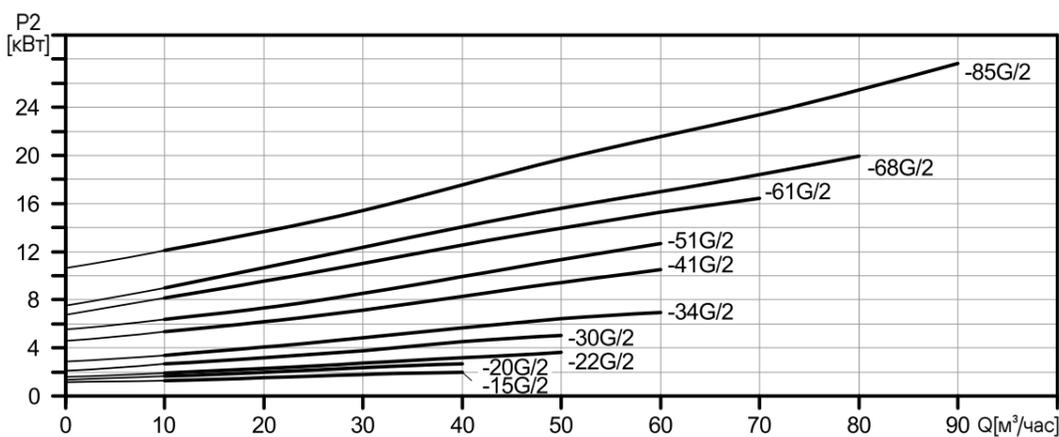
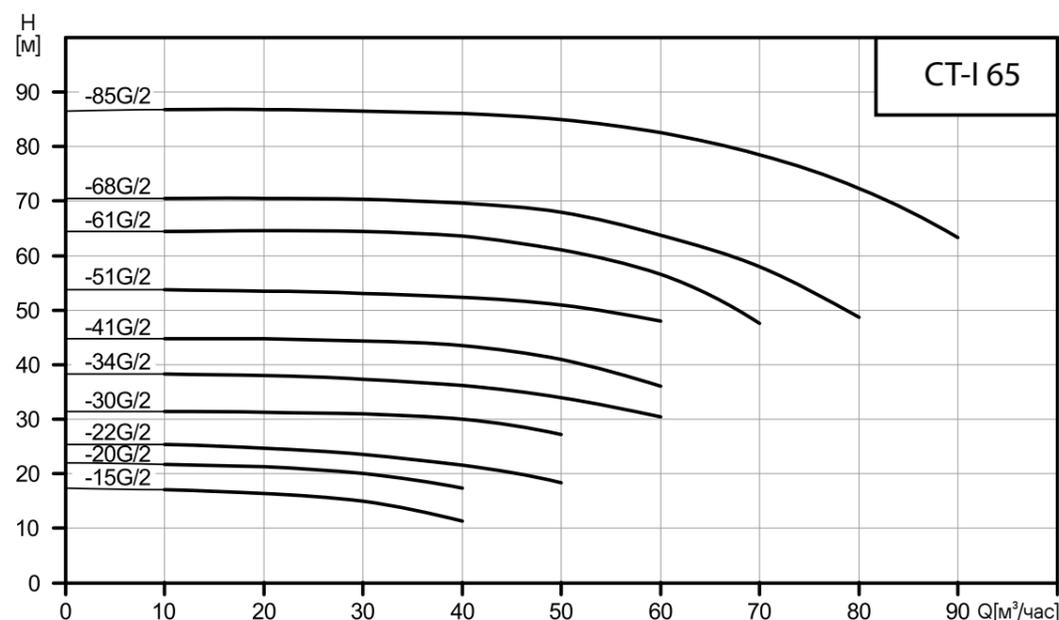
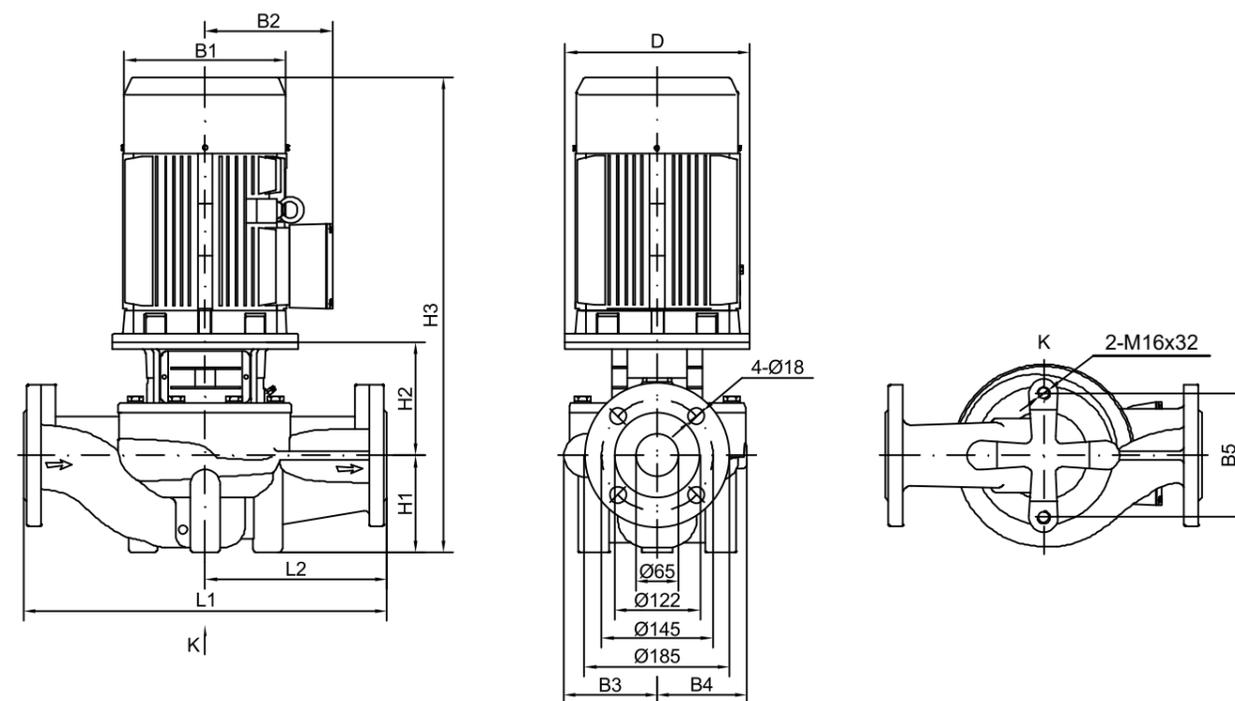


Таблица характеристик СТ-I 65

Модель	Электро-двигатель (кВт)	Q м³/час	H (м)											
			10	20	30	40	50	60	70	80	90			
СТ-I65-15G/2	2.2		17.1	16.4	15	11.3								
СТ-I65-20G/2	3		21.8	21.2	20	17.4								
СТ-I65-22G/2	4		25.1	24.8	23.9	22	18.4							
СТ-I65-30G/2	5.5		31.5	31.3	31	30	27.3							
СТ-I65-34G/2	7.5		38.3	38	37.4	36.1	34	30.5						
СТ-I65-41G/2	11		44.8	44.7	44.4	43.5	41	36.1						
СТ-I65-51G/2	15		53.7	53.5	53.1	52.4	51	48						
СТ-I65-61G/2	18.5		64.5	64.6	64.4	63.5	61	56.5	47.6					
СТ-I65-68G/2	22		70.5	70.5	70.3	69.6	68	63.8	58	48.6				
СТ-I65-85G/2	30		86.7	86.7	86.5	86	85	82.5	78.5	72.4	63.3			



Модель	Размер (мм)										Вес (кг)	
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1		L2
СТ-I65-15G/2	140	171	137	116	101	144	105	153	545	340	170	48
СТ-I65-20G/2	160	196	150	116	101	144	105	163	605	340	170	57
СТ-I65-22G/2	160	214	169	116	101	144	105	163	610	340	170	64
СТ-I65-30G/2	200	257	190	131	115	144	105	194	682	360	180	85
СТ-I65-34G/2	200	257	190	131	115	144	105	194	682	360	180	94
СТ-I65-41G/2	350	314	261	148	138	144	105	234	839	400	200	173
СТ-I65-51G/2	350	314	261	148	138	144	105	234	839	400	200	188
СТ-I65-61G/2	350	314	261	174	162	160	125	228	897	475	238	177
СТ-I65-68G/2	350	355	273	174	162	160	125	228	930	475	238	260
СТ-I65-85G/2	400	397	314	174	162	160	125	231	1008	475	238	322



Графические характеристики СТ-1 80

2900 об/мин

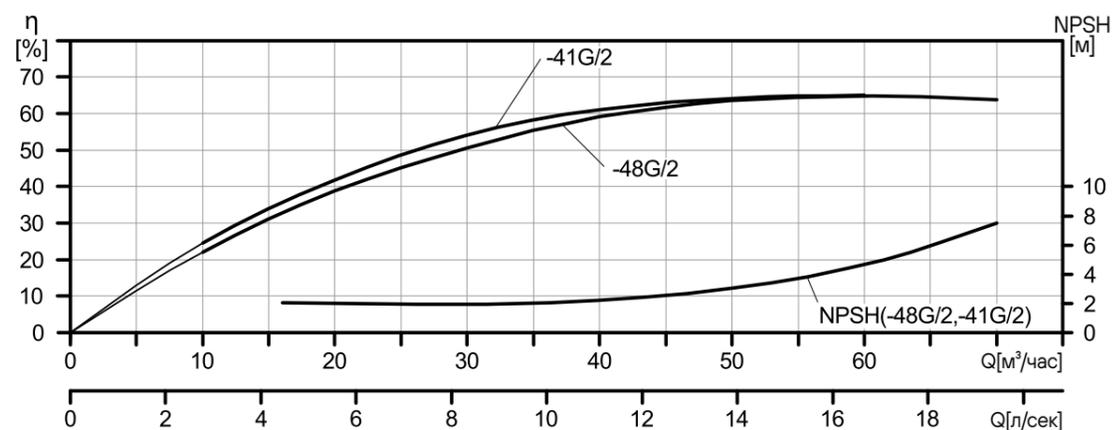
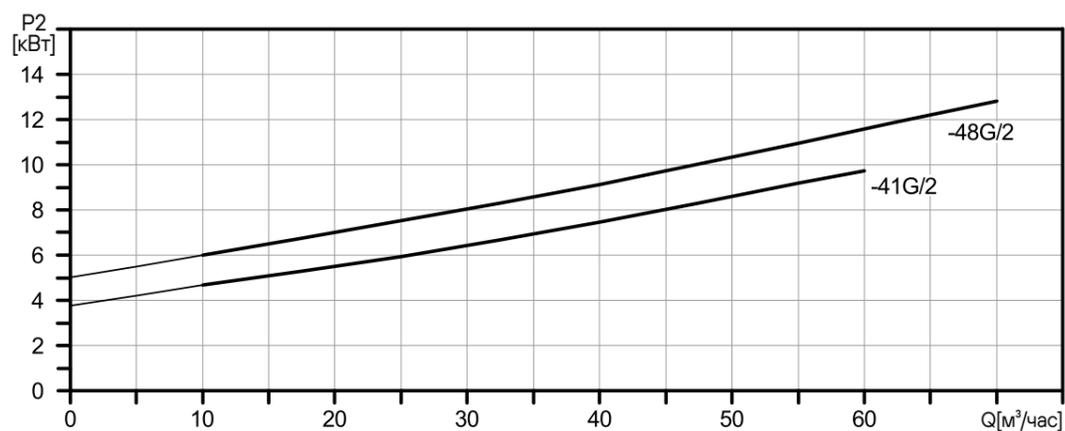
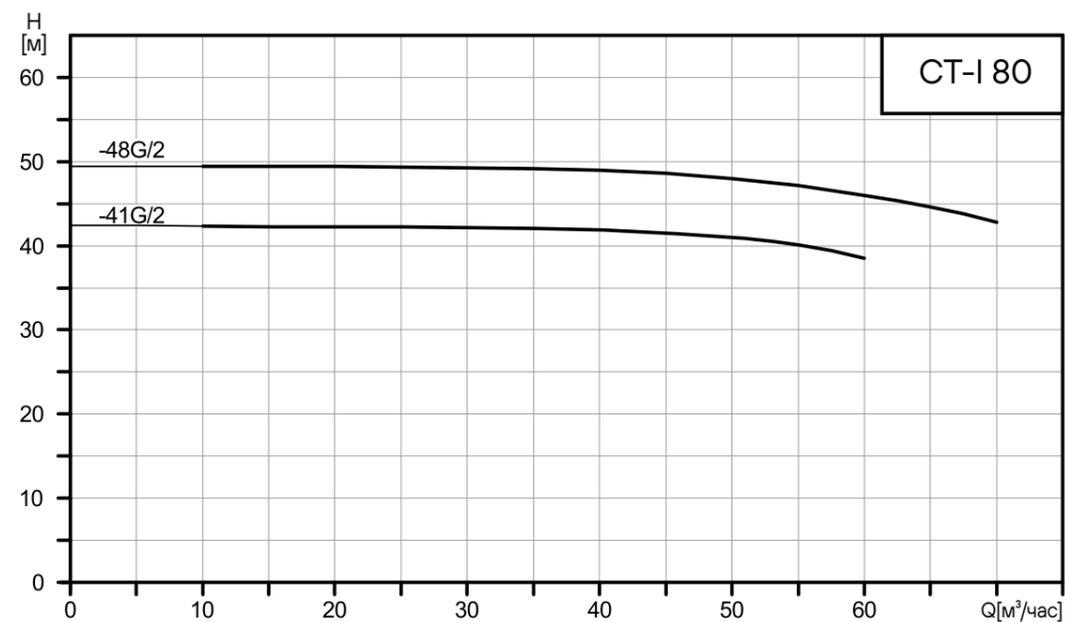
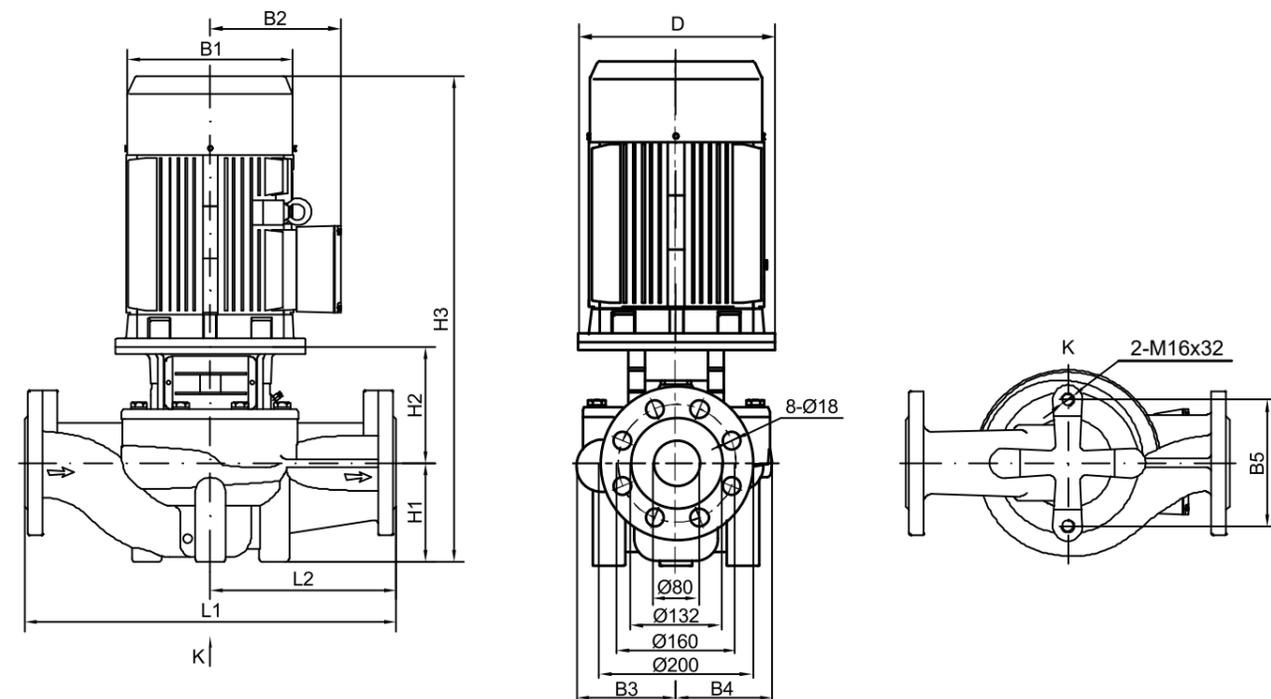


Таблица характеристик СТ-1 80

Модель	Электро-двигатель (кВт)	Q м³/час	10	20	30	40	50	60	70
СТ-180-41G/2	11	H	42.3	42.2	42.1	41.8	41	38.4	
СТ-180-48G/2	15	(м)	49.4	49.4	49.3	49	48	46	42.8



Модель	Размер (мм)											Вес (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
СТ-180-41G/2	350	314	261	137	128	144	115	221	836	500	250	176
СТ-180-48G/2	350	314	261	137	128	144	115	221	836	500	250	191



Графические характеристики СТ-1 80

2900 об/мин

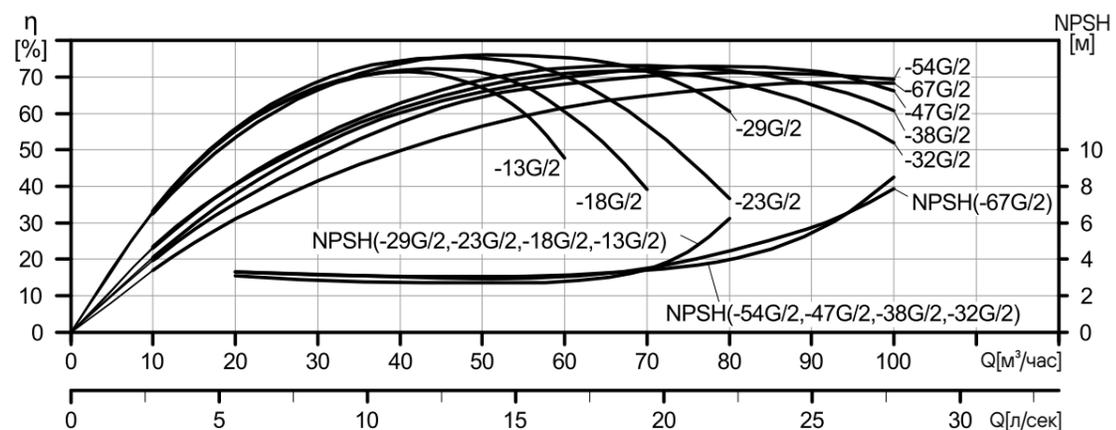
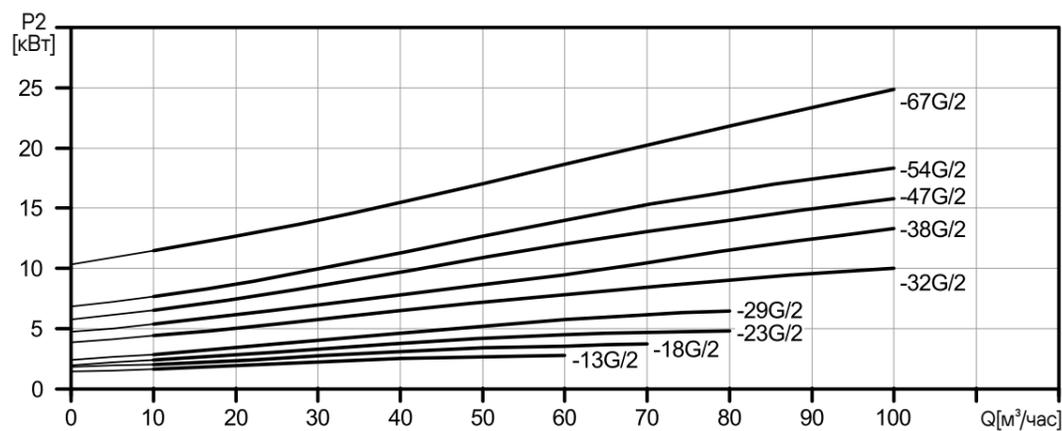
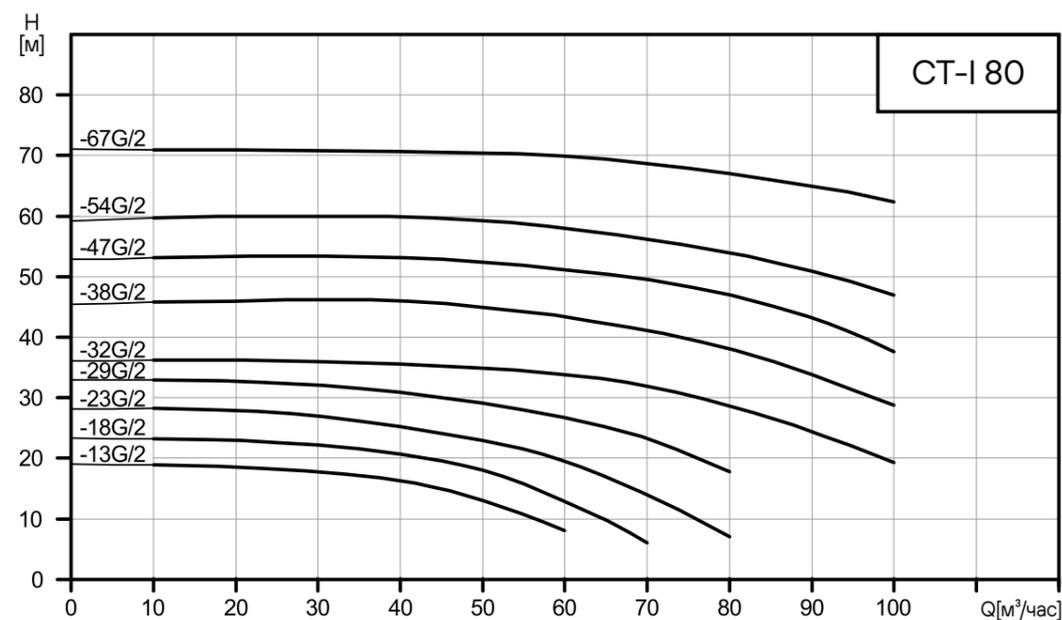
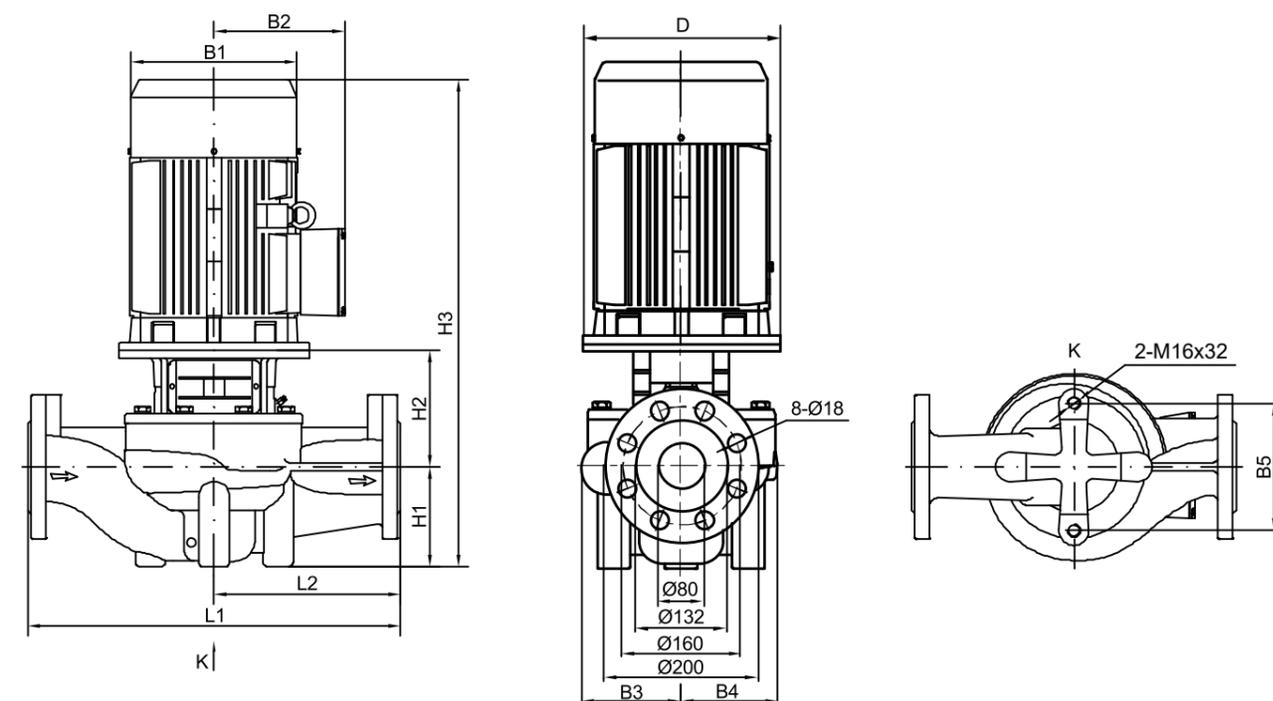


Таблица характеристик СТ-1 80

Модель	Электро-двигатель (кВт)	Q м³/час	H (м)												
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	100			
СТ-180-13G/2	3		18.9	18.6	17.8	16.3	13	8							
СТ-180-18G/2	4		23.2	23	22.2	20.6	18	12.9	6						
СТ-180-23G/2	5.5		28.2	28	27	25.2	23	19.5	13.9	7.1					
СТ-180-29G/2	7.5		33	32.8	32.1	30.9	29	26.7	23.2	17.8					
СТ-180-32G/2	11		36.2	36.2	36	35.6	34.9	33.8	32	28.7	24.4	19.3			
СТ-180-38G/2	15		45.7	45.9	46.2	45.9	45	43.3	41.1	38	33.8	28.8			
СТ-180-47G/2	18.5		53.2	53.4	53.4	53.2	52.4	51.2	49.4	47	43.2	37.6			
СТ-180-54G/2	22		59.7	59.9	60	59.8	59.2	58	56.2	54	50.9	46.9			
СТ-180-67G/2	30		71	70.9	70.8	70.6	70.4	69.9	68.7	67	65	62.3			



Модель	Размер (мм)											Вес (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
СТ-180-13G/2	160	196	150	134	112	144	105	171	613	400	200	63
СТ-180-18G/2	160	214	169	134	112	144	105	171	618	400	200	70
СТ-180-23G/2	200	257	190	134	112	144	105	195	683	400	200	87
СТ-180-29G/2	200	257	190	134	112	144	105	195	683	400	200	95
СТ-180-32G/2	350	314	261	159	138	144	115	240	855	450	225	179
СТ-180-38G/2	350	314	261	159	138	144	115	240	855	450	225	194
СТ-180-47G/2	350	314	261	159	138	144	115	240	899	450	225	203
СТ-180-54G/2	350	355	273	159	138	144	115	240	932	450	225	256
СТ-180-67G/2	400	397	314	180	162	160	115	242	1009	500	250	324

Графические характеристики СТ-100

2900 об/мин

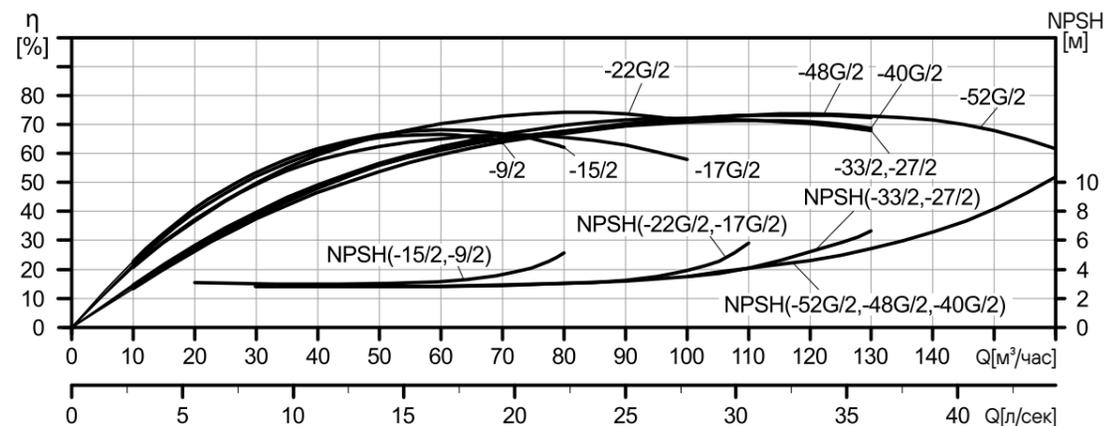
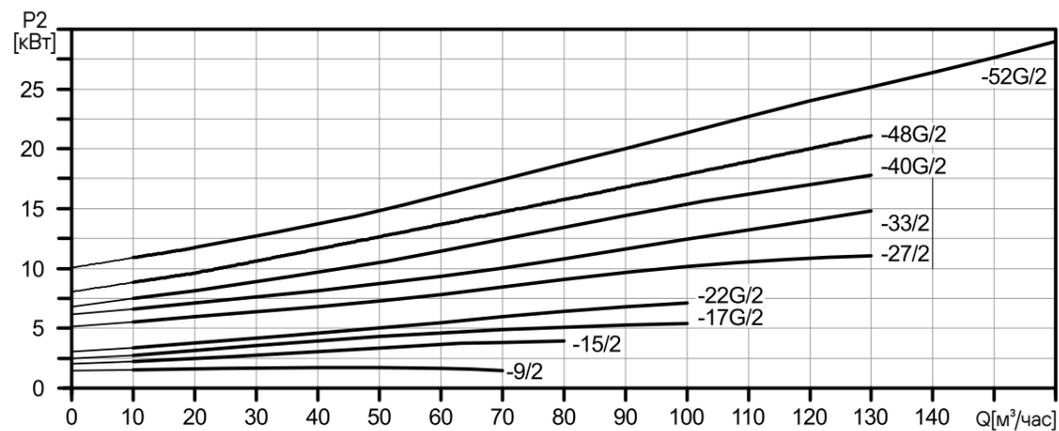
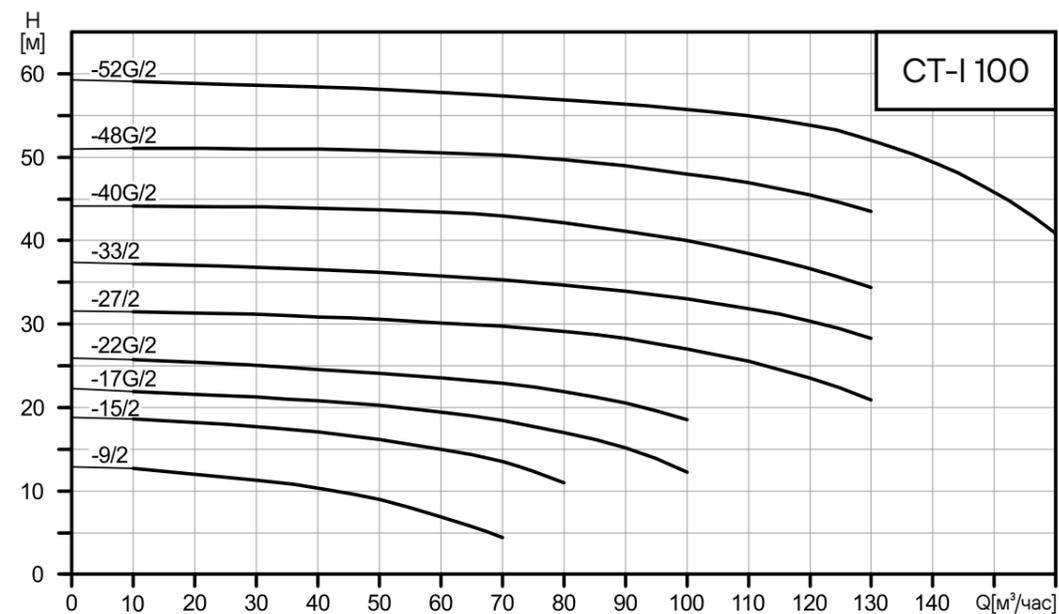
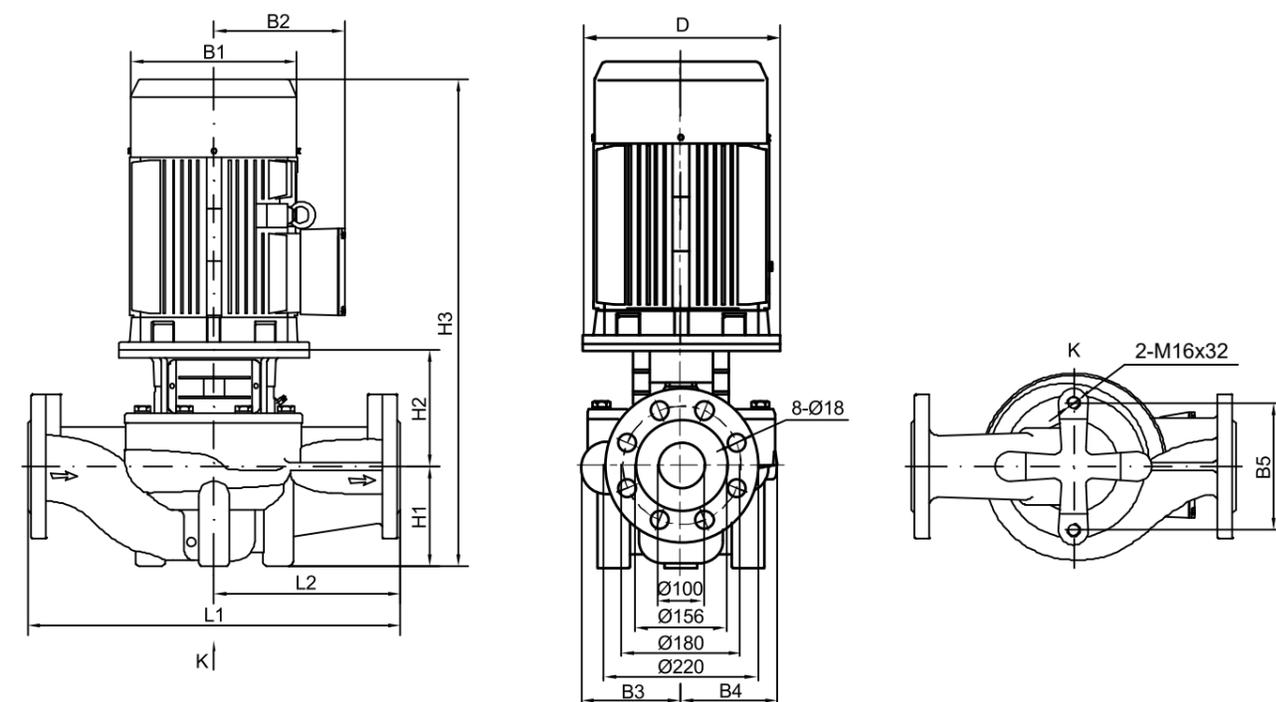


Таблица характеристик СТ-100

Модель	Электро-двигатель (кВт)	Q м³/час	H (м)															
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	145	160	
СТ-100-9/2	2.2		13.9	13.2	12.2	10.8	9	6.8	4.4									
СТ-100-15/2	4		18.6	18.2	17.7	17.1	16.2	15	13.4	11								
СТ-100-17G/2	5.5		21.9	21.6	21.2	20.8	20	19.4	18.4	17	15.1	12.3						
СТ-100-22G/2	7.5		25.7	25.5	25	24.6	24.1	23.6	22.9	22	20.5	18.6						
СТ-100-27/2	11		31.5	31.3	31.1	30.9	30.7	30.3	29.8	29.2	28.2	27	25.5	23.6	20.8			
СТ-100-33/2	15		37.1	37	36.8	36.6	36.2	35.8	35.3	34.7	33.9	33	31.7	30.1	27.9			
СТ-100-40G/2	18.5		44.1	44.1	44	43.9	43.7	43.4	42.9	42.1	41.1	40	38.5	36.6	34.3			
СТ-100-48G/2	22		51.2	51.1	51	51	50.8	50.6	50.2	49.7	48.9	48	47.0	45.5	43.5			
СТ-100-52G/2	30		59.1	58.9	58.7	58.4	58.2	57.8	57.3	56.9	56.4	55.8	55	53.9	52	47.7	40.8	



Модель	Размер (мм)											Вес (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
СТ-100-9/2	140	171	137	134	101	160	107	172	566	450	225	56
СТ-100-15/2	160	214	169	134	101	160	107	190	639	450	225	73
СТ-100-17G/2	200	257	190	146	118	144	120	199	702	450	225	96
СТ-100-22G/2	200	257	190	146	118	144	120	199	702	450	225	104
СТ-100-27/2	350	314	261	147	123	144	140	260	900	550	275	187
СТ-100-33/2	350	314	261	147	123	144	140	260	900	550	275	202
СТ-100-40G/2	350	314	261	181	152	230	140	257	941	550	275	220
СТ-100-48G/2	350	355	273	181	152	230	140	257	974	550	275	273
СТ-100-52G/2	400	397	314	181	152	230	140	257	1049	550	275	336

Графические характеристики СТ-125

1480 об/мин

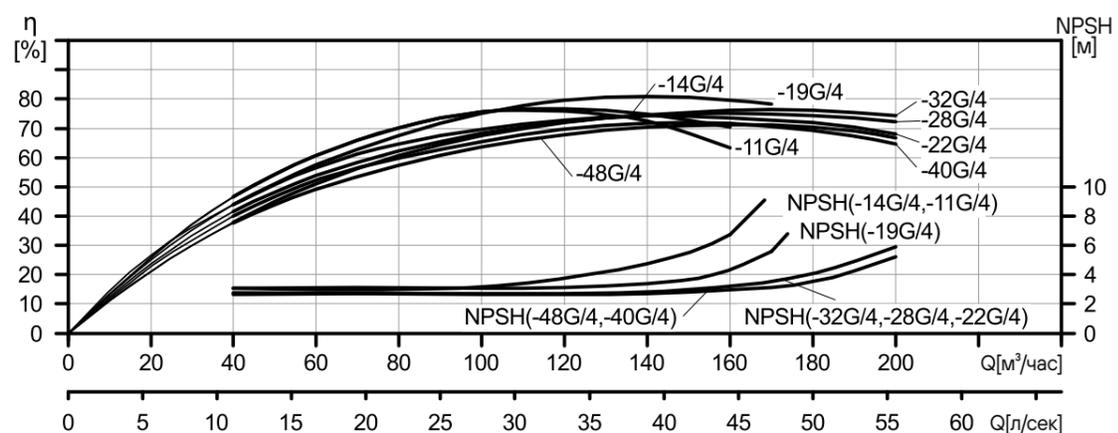
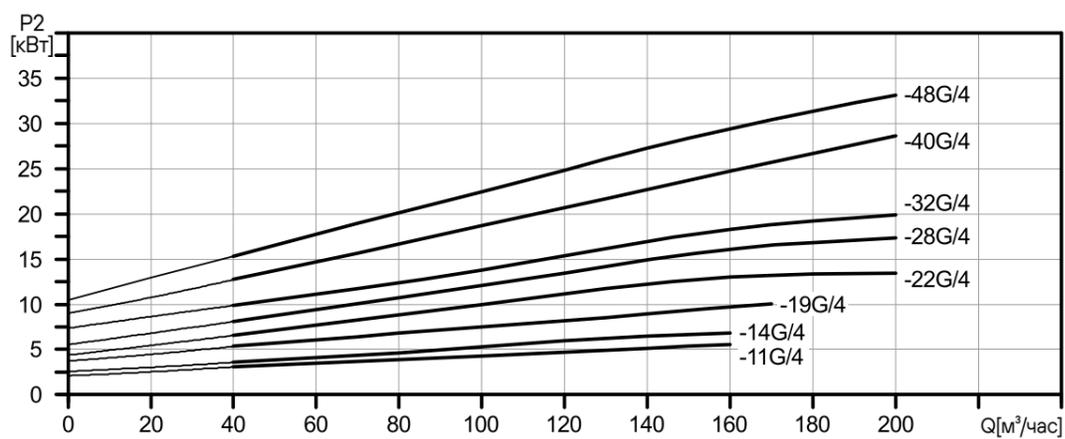
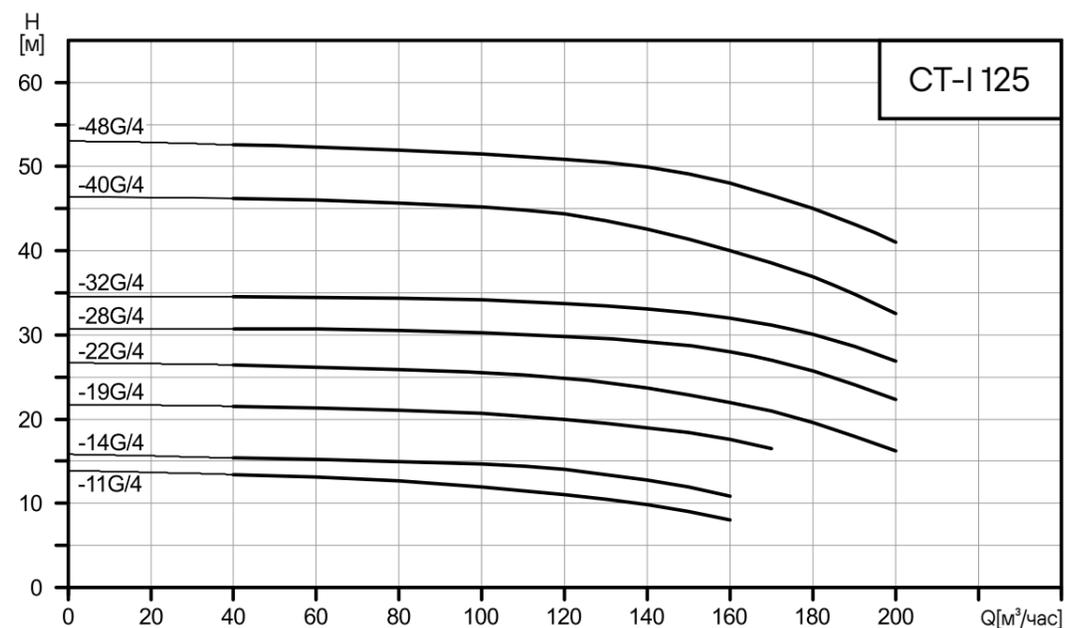
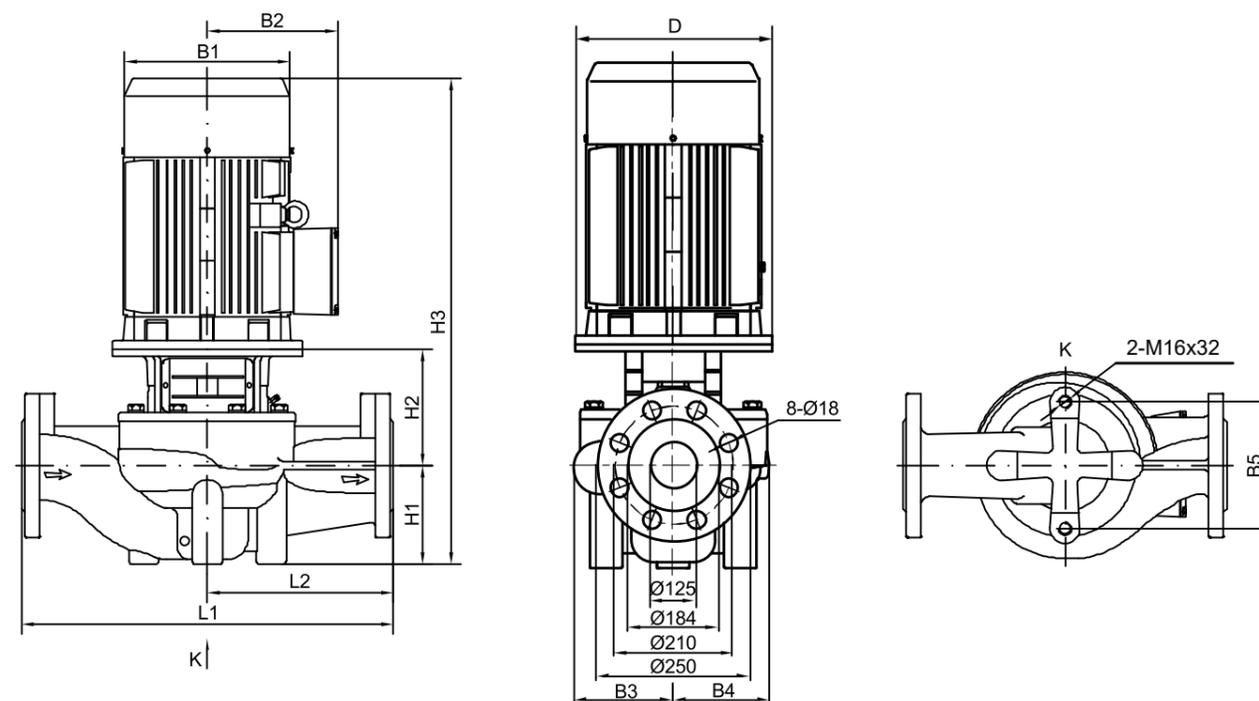


Таблица характеристик СТ-125

Модель	Электро-двигатель (кВт)	Q м³/час	H (м)											
			40	60	80	100	120	140	160	170	180	200		
СТ-1125-11G/4	5.5		13.4	13.1	12.6	11.9	11	9.8	8.1					
СТ-1125-14G/4	7.5		15.4	15.2	15	14.7	14	12.8	10.9					
СТ-1125-19G/4	11		21.5	21.3	21.1	20.7	19.9	19	17.6	16.5				
СТ-1125-22G/4	15		26.7	26.5	26.2	25.7	24.9	23.7	22	20.9	19.8	16.7		
СТ-1125-28G/4	18.5		30.9	30.8	30.7	30.5	30.1	29.3	28	26.9	25.8	22.2		
СТ-1125-32G/4	22		34.6	34.6	34.5	34.4	34	33.3	32	31.1	30.2	27.3		
СТ-1125-40G/4	30		46.2	46	45.7	45.2	44.3	42.5	40	38.5	36.9	32.5		
СТ-1125-48G/4	37		52.6	52.3	51.9	51.5	50.9	49.9	48	46.6	45	41.1		



Модель	Размер (мм)											Вес (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
СТ-1125-11G/4	200	257	190	198	162	230	160	229	772	620	310	140
СТ-1125-14G/4	200	257	190	198	162	230	160	229	772	620	310	150
СТ-1125-19G/4	350	314	261	213	178	230	160	301	961	660	330	255
СТ-1125-22G/4	350	314	261	236	208	230	215	292	1051	800	400	310
СТ-1125-28G/4	350	355	273	236	208	230	215	292	1084	800	400	340
СТ-1125-32G/4	350	355	273	236	208	230	215	292	1122	800	400	361
СТ-1125-40G/4	400	397	314	261	233	230	160	298	1110	800	400	455
СТ-1125-48G/4	450	445	334	261	233	230	160	313	1147	800	400	492

Графические характеристики СТ-150

1480 об/мин

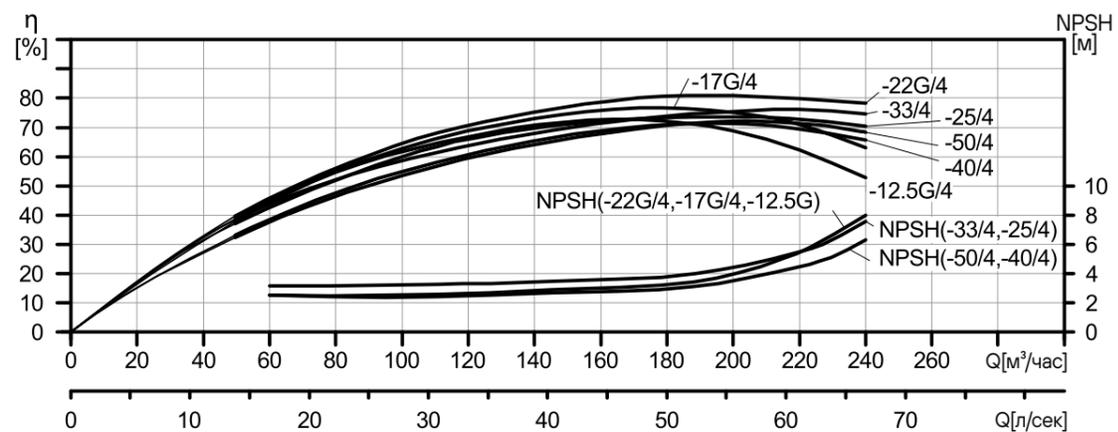
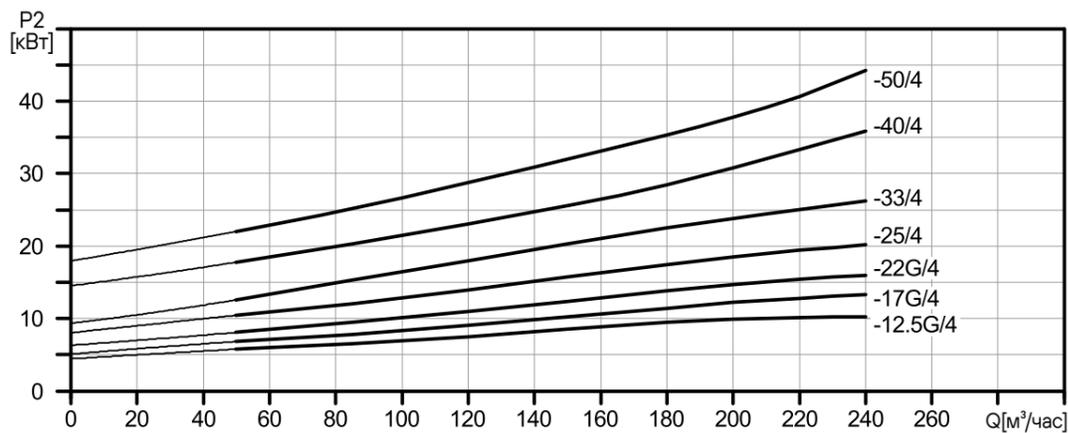
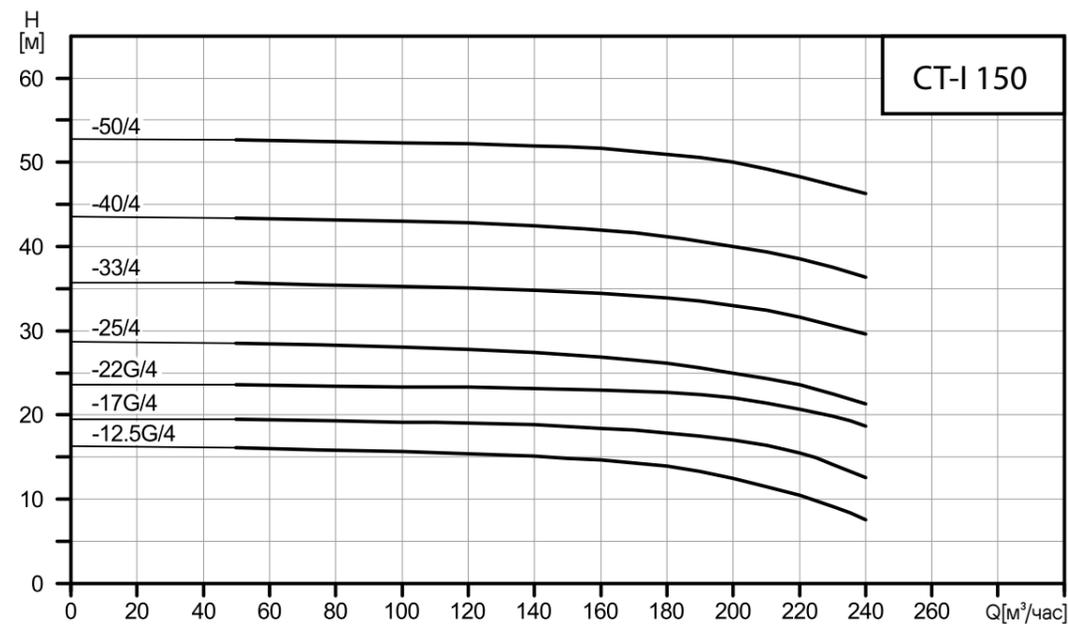
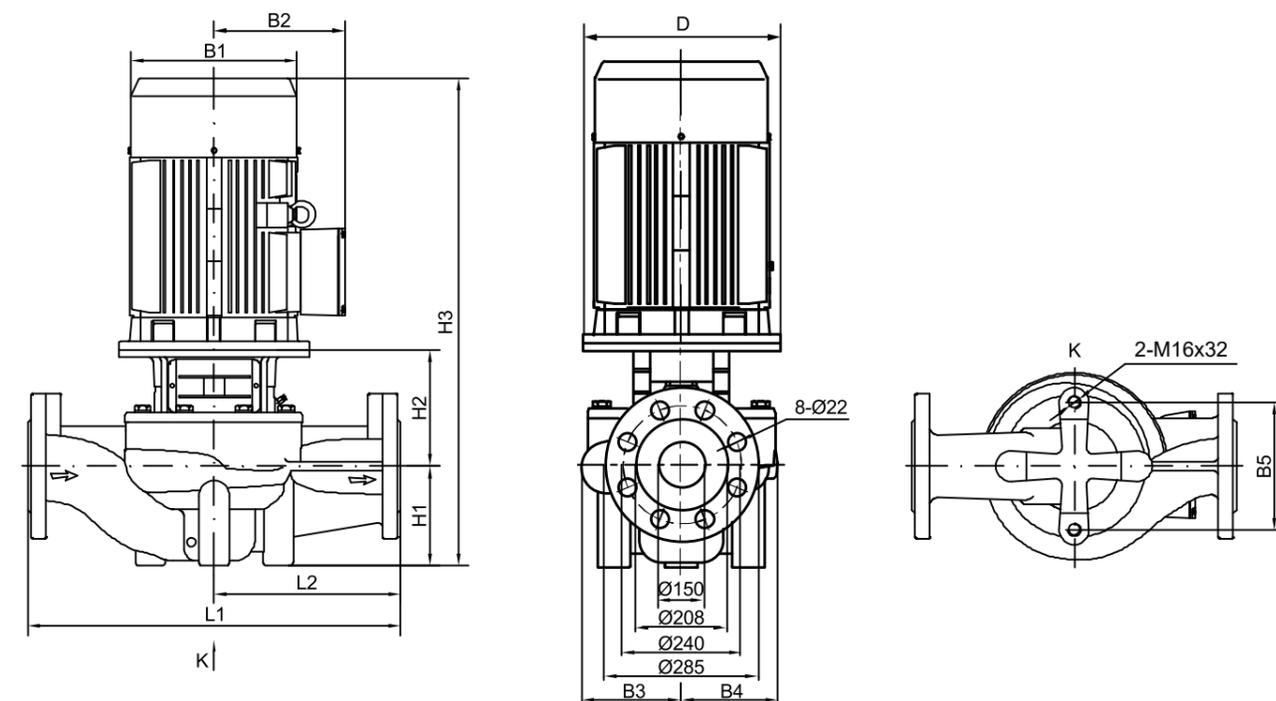


Таблица характеристик СТ-150

Модель	Электро-двигатель (кВт)	Q м³/час	H (м)										
			50	80	100	120	140	160	180	200	220	240	
СТ-150-12.5G/4	11		16.1	15.8	15.6	15.4	15.1	14.6	13.9	12.5	10.4	7.6	
СТ-150-17G/4	15		19.5	19.4	19.2	19.1	18.8	18.4	17.9	17	15.5	12.6	
СТ-150-22G/4	18.5		23.6	23.4	23.4	23.2	23.1	23	22.7	22	20.7	18.7	
СТ-150-25/4	22		28.1	28	27.9	27.7	27.3	26.8	26.1	25	23.5	21.3	
СТ-150-33/4	30		35.5	35.4	35.3	35.1	34.8	34.4	33.9	33	31.5	29.6	
СТ-150-40/4	37		43.1	43	42.9	42.7	42.4	41.9	41.1	40	38.4	36.2	
СТ-150-50/4	45		52.4	52.2	52.1	51.9	51.7	51.4	50.9	50	48.7	46.7	



Модель	Размер (мм)											Вес (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
СТ-150-12.5G/4	350	314	261	217	180	230	175	297	972	660	330	260
СТ-150-17G/4	350	314	261	217	180	230	175	297	1016	660	330	281
СТ-150-22G/4	350	355	273	217	180	230	175	297	1049	660	330	312
СТ-150-25/4	350	355	273	238	208	230	215	269	1099	800	400	365
СТ-150-33/4	400	397	314	238	208	230	215	269	1136	800	400	445
СТ-150-40/4	450	445	334	267	248	230	230	288	1192	900	450	518
СТ-150-50/4	450	445	334	267	248	230	230	288	1215	900	450	570

Графические характеристики СТ-I 200

1480 об/мин

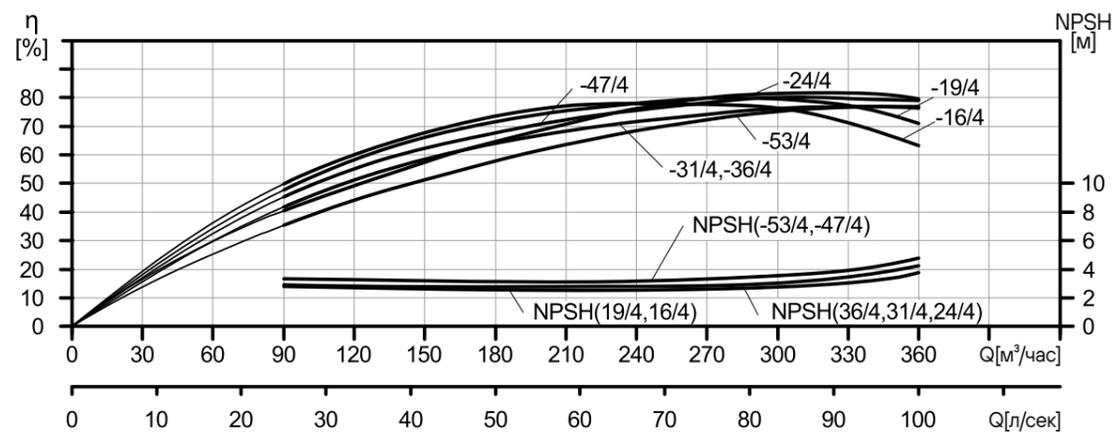
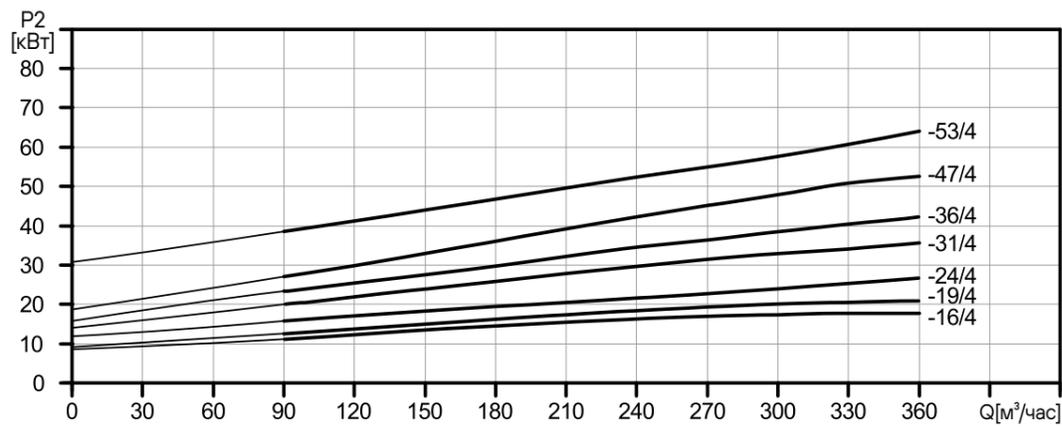
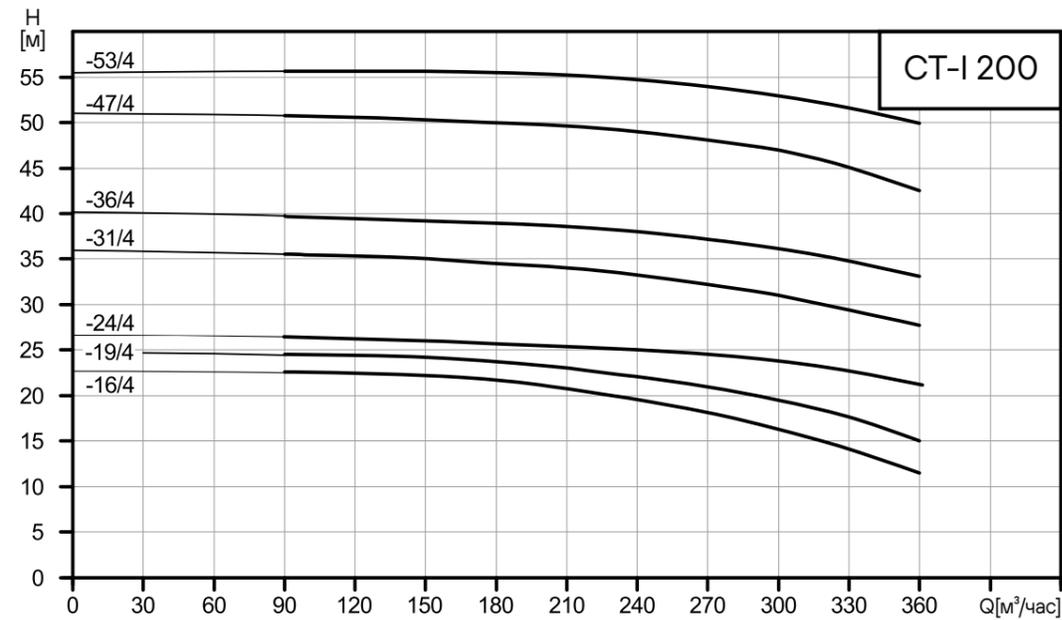
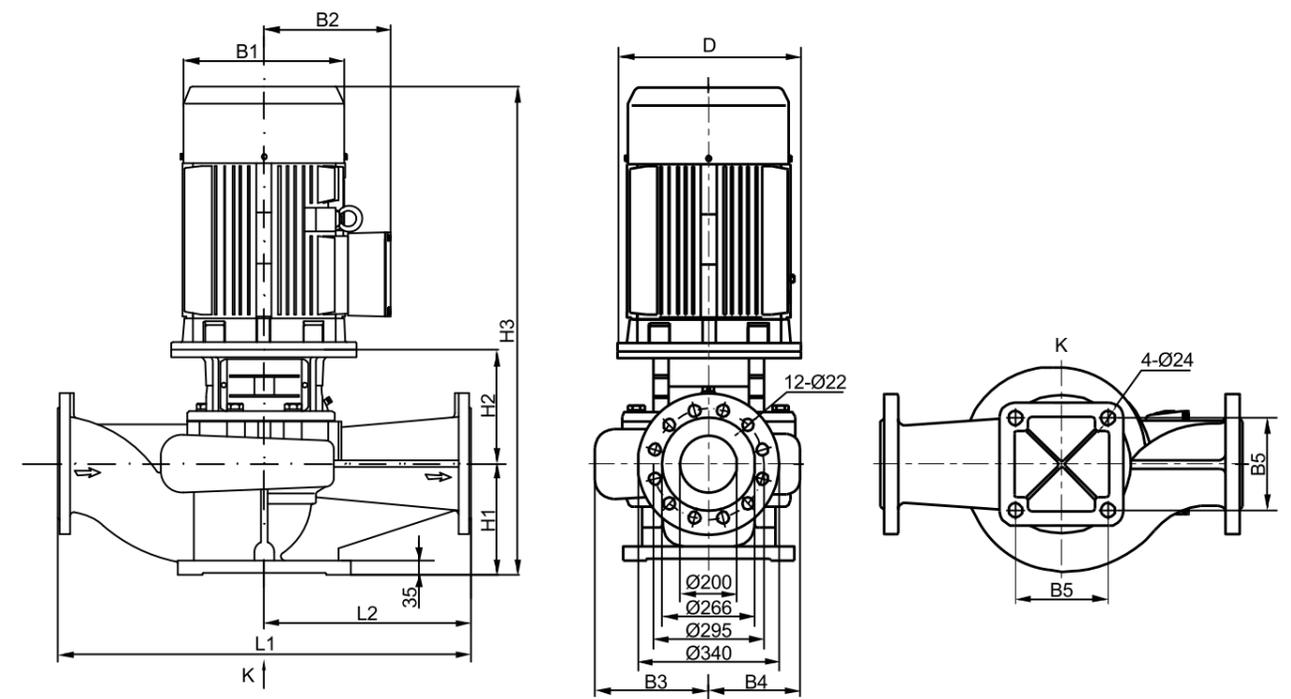


Таблица характеристик СТ-I 200

Модель	Электро-двигатель (кВт)	Q м³/час	H (м)											
			90	120	150	180	210	240	270	300	330	360		
СТ-I200-16/4	18.5		22.6	22.4	22.2	21.7	20.7	19.4	18.1	16	14	11.5		
СТ-I200-19/4	22		24.4	24.3	24.2	23.7	23	22	20.9	19	17.6	15		
СТ-I200-24/4	30		26.1	26	25.8	25.7	25.4	25.1	24.6	24	23.1	21.5		
СТ-I200-31/4	37		35.4	35.3	35	34.5	33.9	33.2	32.2	31	29.3	27.6		
СТ-I200-36/4	45		39.6	39.4	39.1	38.8	38.5	37.9	37	36	34.7	33		
СТ-I200-47/4	55		50.6	50.5	50.2	49.8	49.5	48.9	48	47	44.9	42.4		
СТ-I200-53/4	75		55.7	55.7	55.7	55.5	55.3	54.8	54	53	51.6	50		



Модель	Размер (мм)											Вес (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
СТ-I 200-16/4	350	355	273	278	219	360	270	415	1262	1000	500	417
СТ-I 200-19/4	350	355	273	278	219	360	270	415	1300	1000	500	434
СТ-I 200-24/4	400	397	314	303	252	360	270	415	1337	1100	550	584
СТ-I 200-31/4	450	445	334	303	252	360	270	445	1389	1100	550	602
СТ-I 200-36/4	450	445	334	303	252	360	270	445	1412	1100	550	648
СТ-I 200-47/4	550	484	367	315	269	360	270	457	1500	1100	550	785
СТ-I 200-53/4	550	547	407	315	269	360	270	457	1587	1100	550	952



Графические характеристики СТ-1 200

1480 об/мин

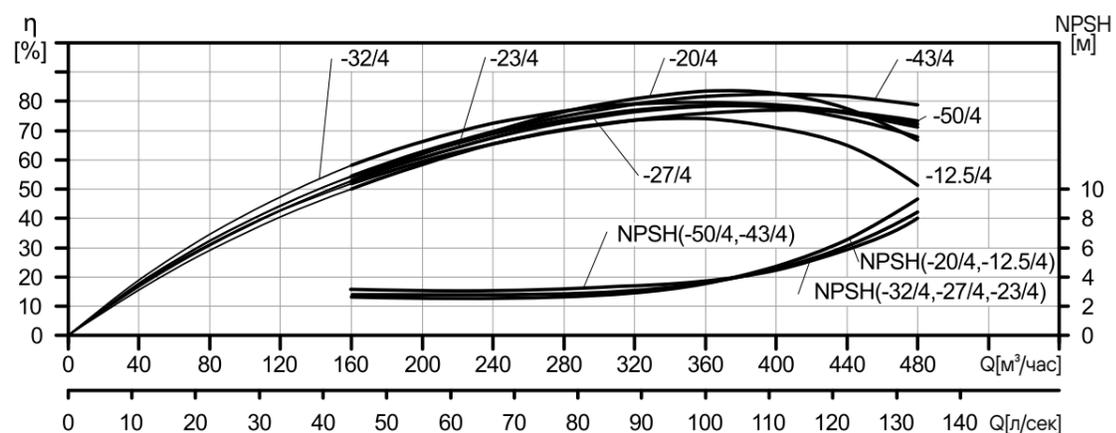
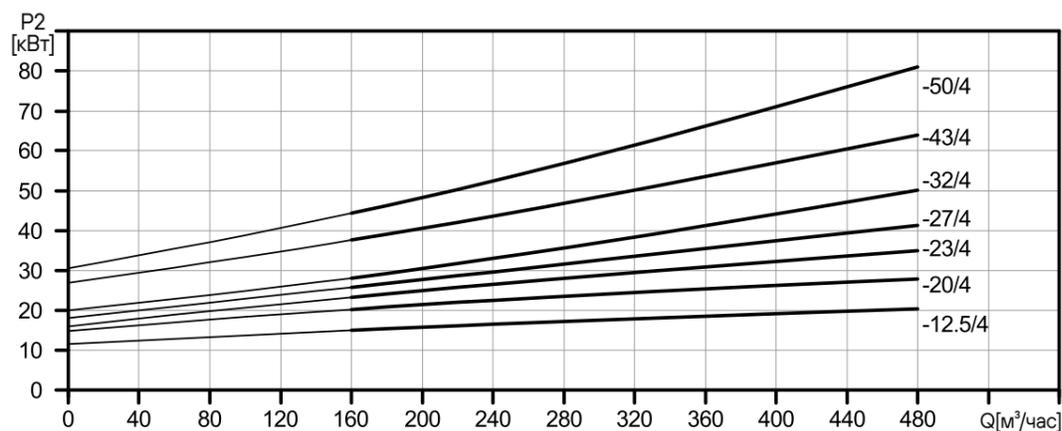
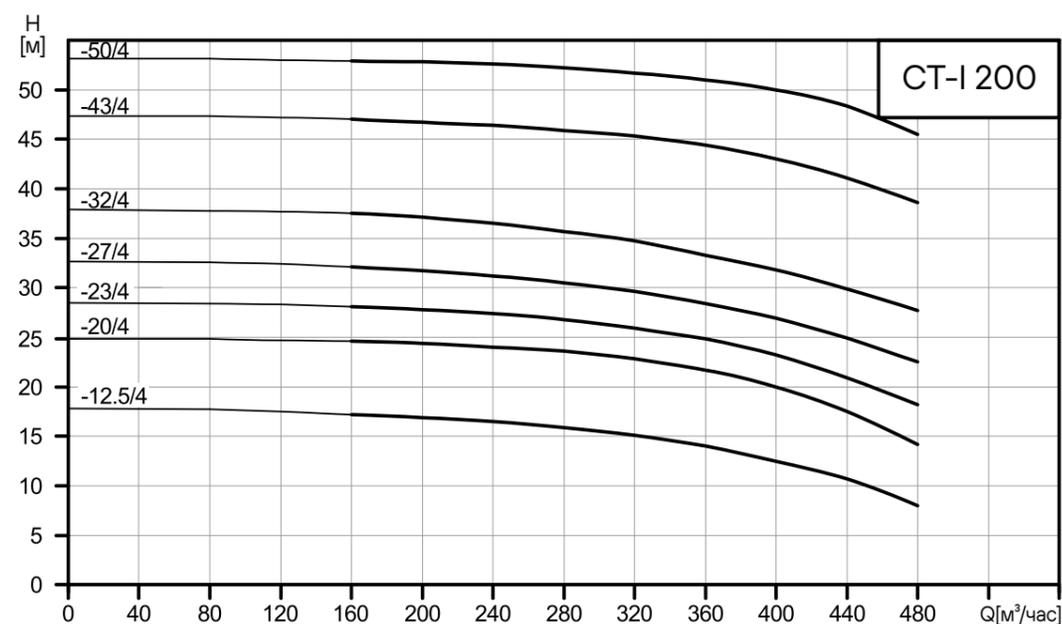
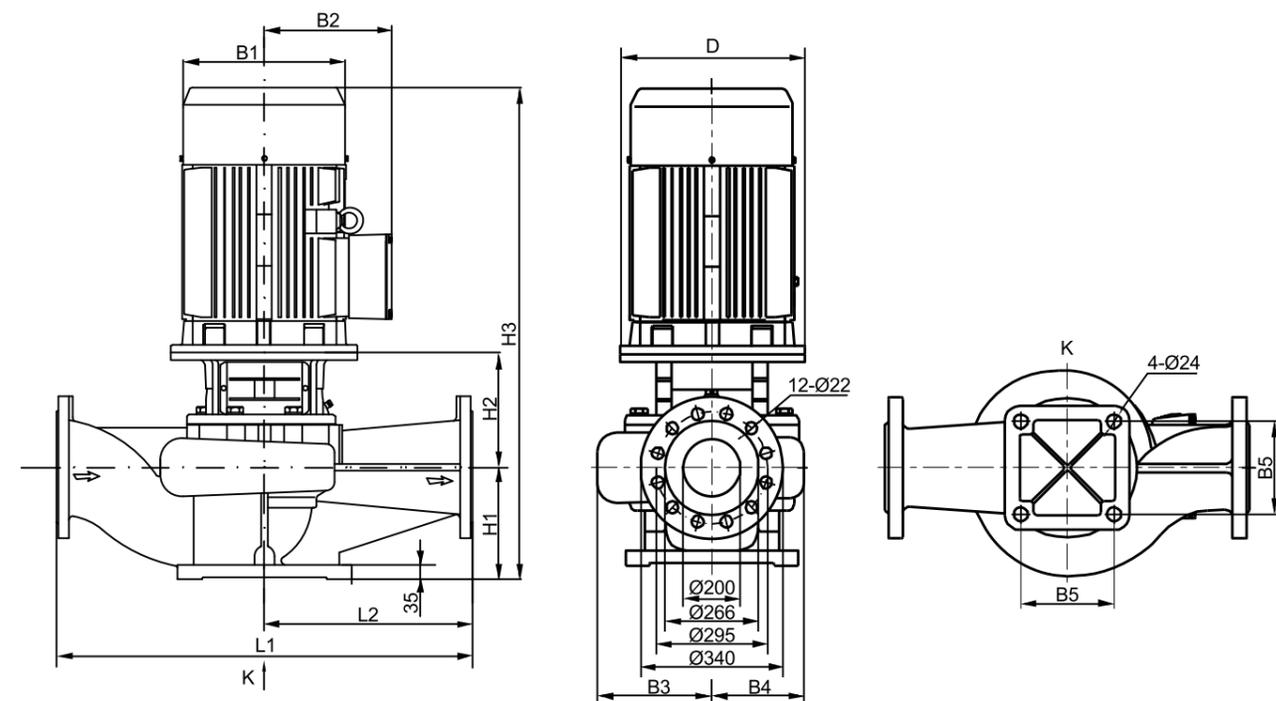


Таблица характеристик СТ-1 200

Модель	Электро-двигатель (кВт)	Q м³/час	H (м)										
			160	200	240	280	320	360	400	440	480		
СТ-1200-12.5/4	22		17.2	16.9	16.5	15.9	15.1	14	12.5	10.7	8		
СТ-1200-20/4	30		24.6	24.4	24	23.6	22.8	21.7	20	17.5	14.2		
СТ-1200-23/4	37		28.1	27.8	27.4	26.8	25.9	24.8	23	20.9	18.2		
СТ-1200-27/4	45		32.1	31.7	31.2	30.5	29.6	28.4	27	24.9	22.5		
СТ-1200-32/4	55		37.5	37.1	36.5	35.7	34.7	33.3	32	29.9	27.7		
СТ-1200-43/4	75		47	46.7	46.4	45.9	45.3	44.4	43	41.1	38.6		
СТ-1200-50/4	90		52.9	52.8	52.6	52.2	51.7	51	50	48.3	45.5		



Модель	Размер (мм)											Вес (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
СТ-1 200-12.5/4	350	355	273	278	219	360	270	415	1300	1000	500	432
СТ-1 200-20/4	400	397	314	278	219	360	270	415	1337	1000	500	535
СТ-1 200-23/4	450	445	334	303	252	360	270	445	1389	1100	550	602
СТ-1 200-27/4	450	445	334	303	252	360	270	445	1412	1100	550	673
СТ-1 200-32/4	550	484	367	303	252	360	270	445	1488	1100	550	788
СТ-1 200-43/4	550	547	407	315	269	360	270	457	1587	1100	550	978
СТ-1 200-50/4	550	547	407	315	269	360	270	457	1607	1100	550	975

Графические характеристики СТ-1 250

1480 об/мин

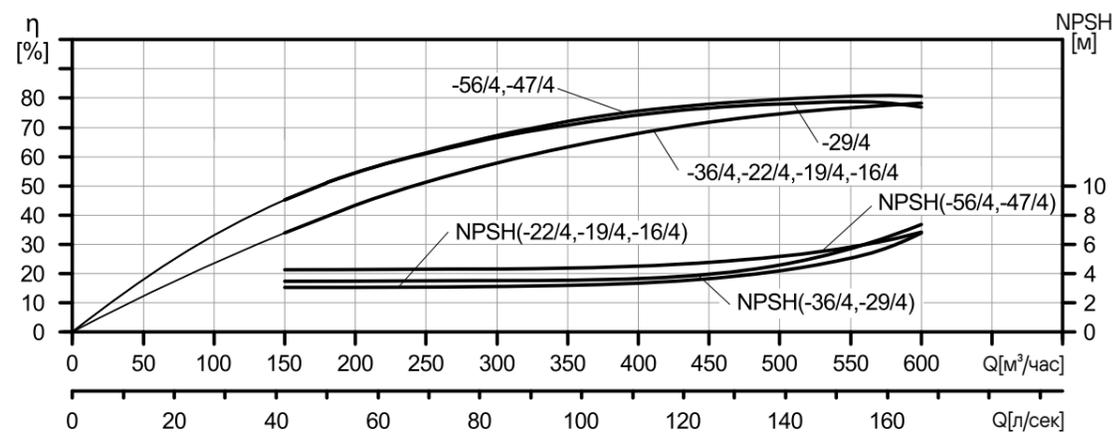
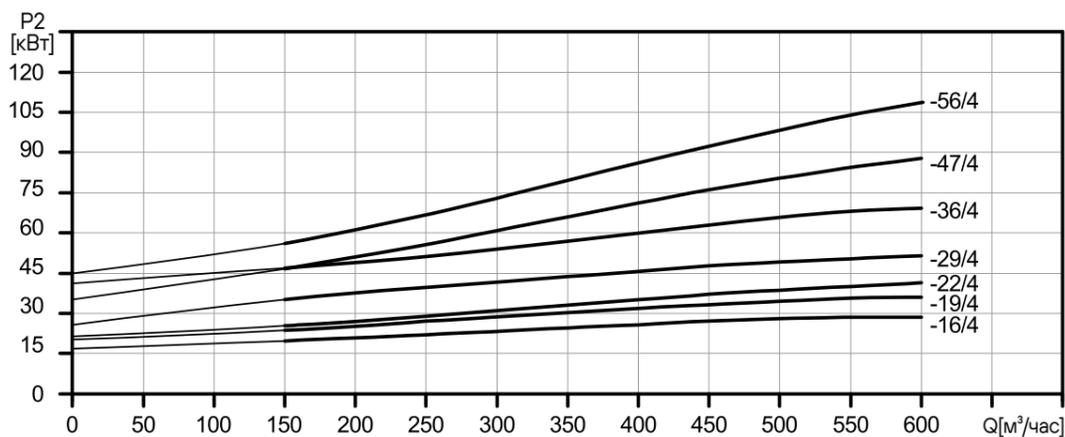
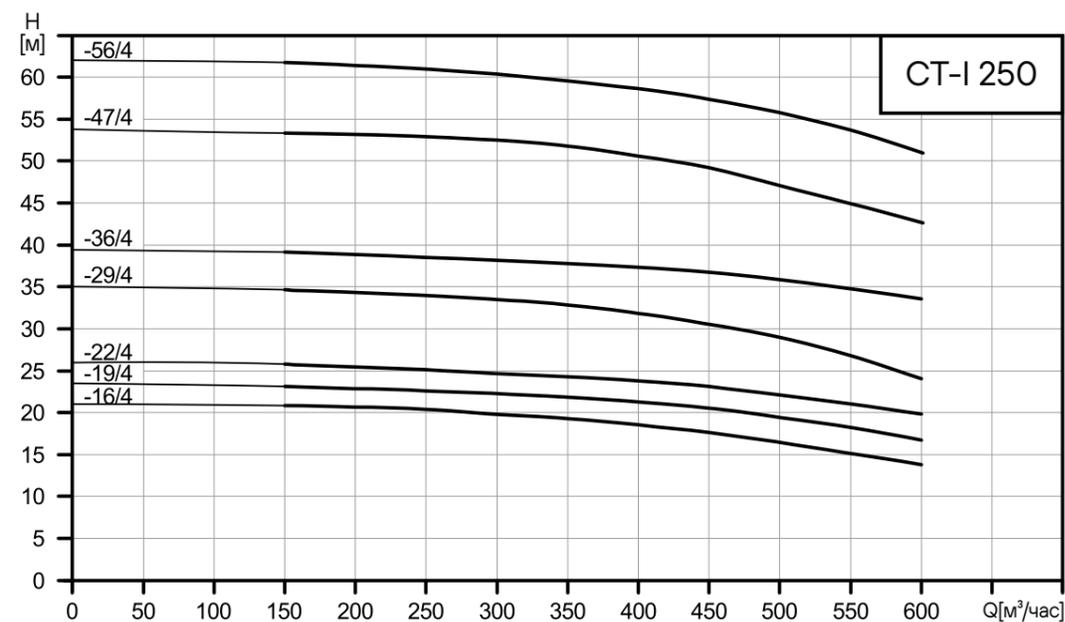
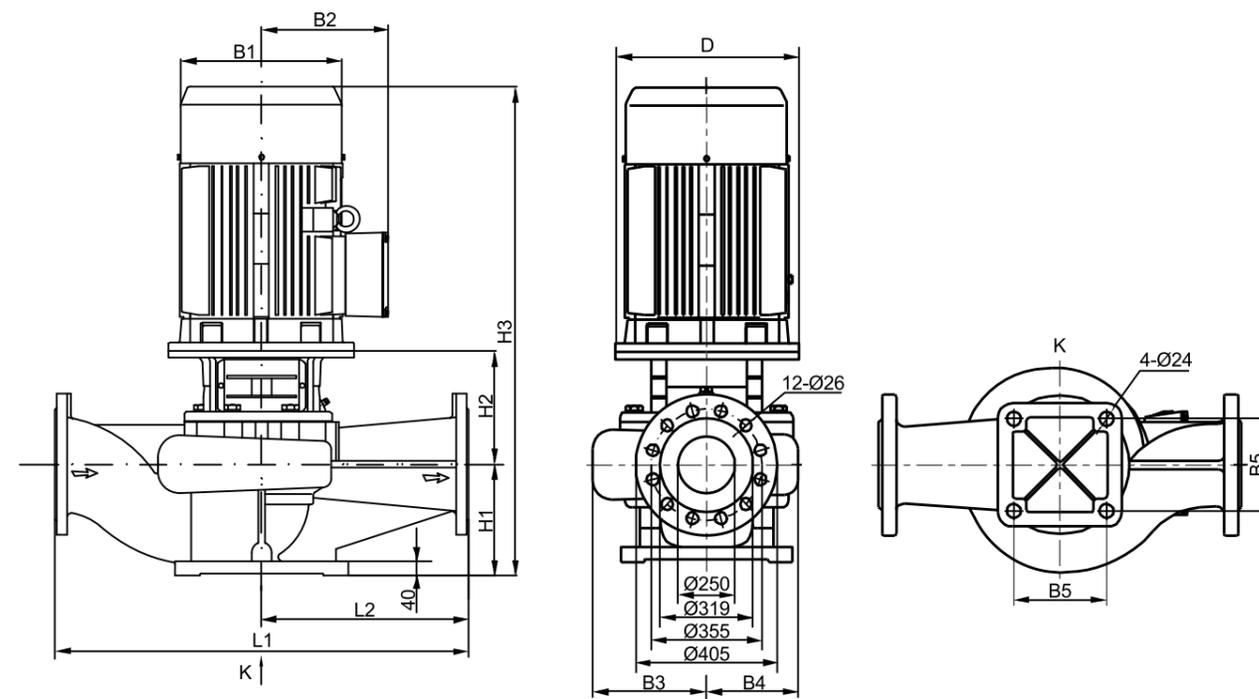


Таблица характеристик СТ-1 250

Модель	Электро-двигатель (кВт)	Q м³/час	H (м)											
			150	200	250	300	350	400	450	500	550	600		
СТ-1250-16/4	30		20.5	20.4	20.1	19.6	19	18.2	17.3	16	14.7	13.3		
СТ-1250-19/4	37		22.7	22.4	22.1	21.7	21.3	20.8	20.1	19	17.9	16.6		
СТ-1250-22/4	45		25.7	25.3	25.1	24.7	24.3	23.8	23.1	22	21	19.7		
СТ-1250-29/4	55		34.6	34.4	34	34.4	32.6	31.8	30.6	29	26.8	23.9		
СТ-1250-36/4	75		39.1	38.8	38.5	38.2	37.8	37.3	36.8	36	34.3	32.5		
СТ-1250-47/4	90		53.3	53.1	52.9	52.4	51.8	50.6	49.2	47	45	42.5		
СТ-1250-56/4	110		61.6	61.4	60.9	60.2	59.5	58.6	57.4	56	53.8	51		



Модель	Размер (мм)											Вес (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
СТ-1 250-16/4	400	397	314	316	243	390	300	465	1417	1100	550	596
СТ-1 250-19/4	450	445	334	316	243	390	300	495	1469	1100	550	611
СТ-1 250-22/4	450	445	334	316	243	390	300	495	1492	1100	550	682
СТ-1 250-29/4	550	484	367	329	264	440	300	507	1580	1100	550	773
СТ-1 250-36/4	550	547	407	329	264	440	300	507	1667	1100	550	978
СТ-1 250-47/4	550	547	407	347	292	440	305	485	1670	1200	600	1085
СТ-1 250-56/4	660	645	535	347	292	440	305	525	1883	1200	600	1389

Графические характеристики СТ-I 250

1480 об/мин

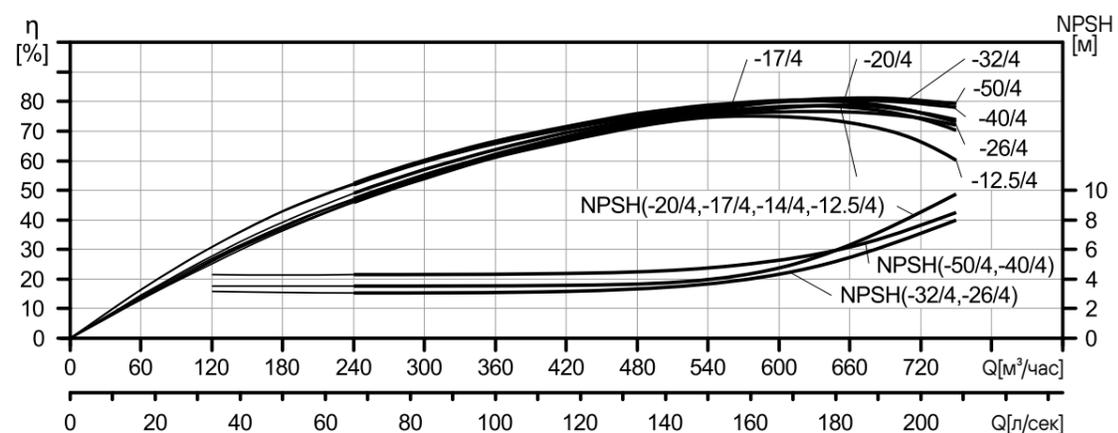
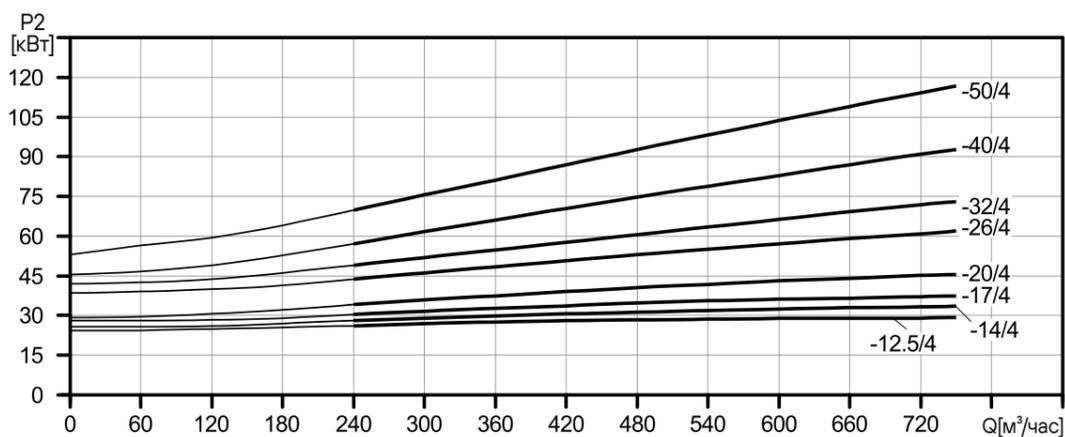
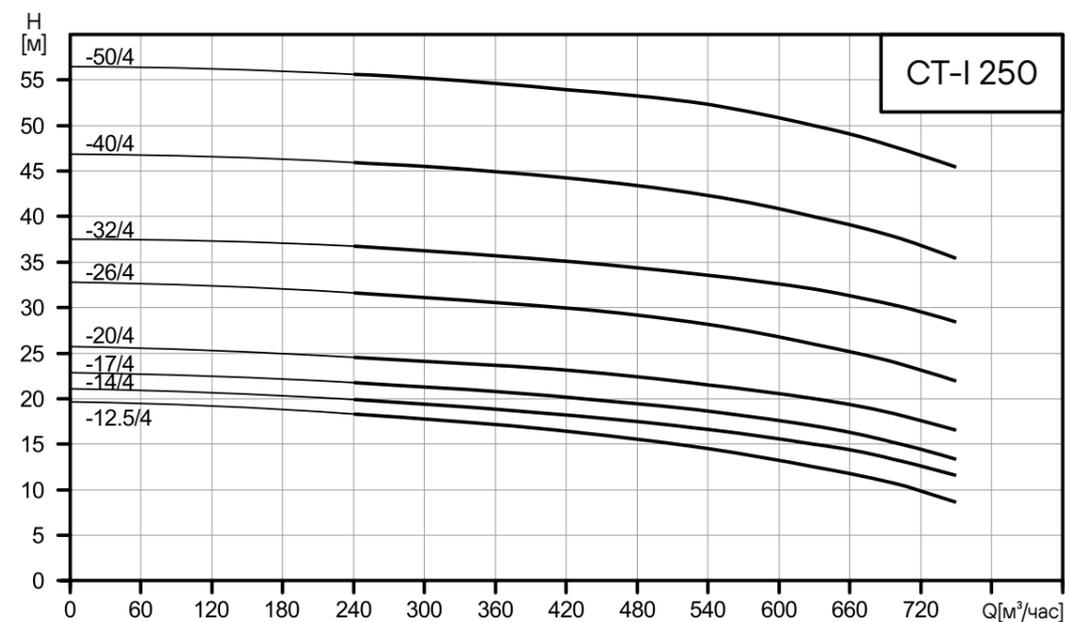
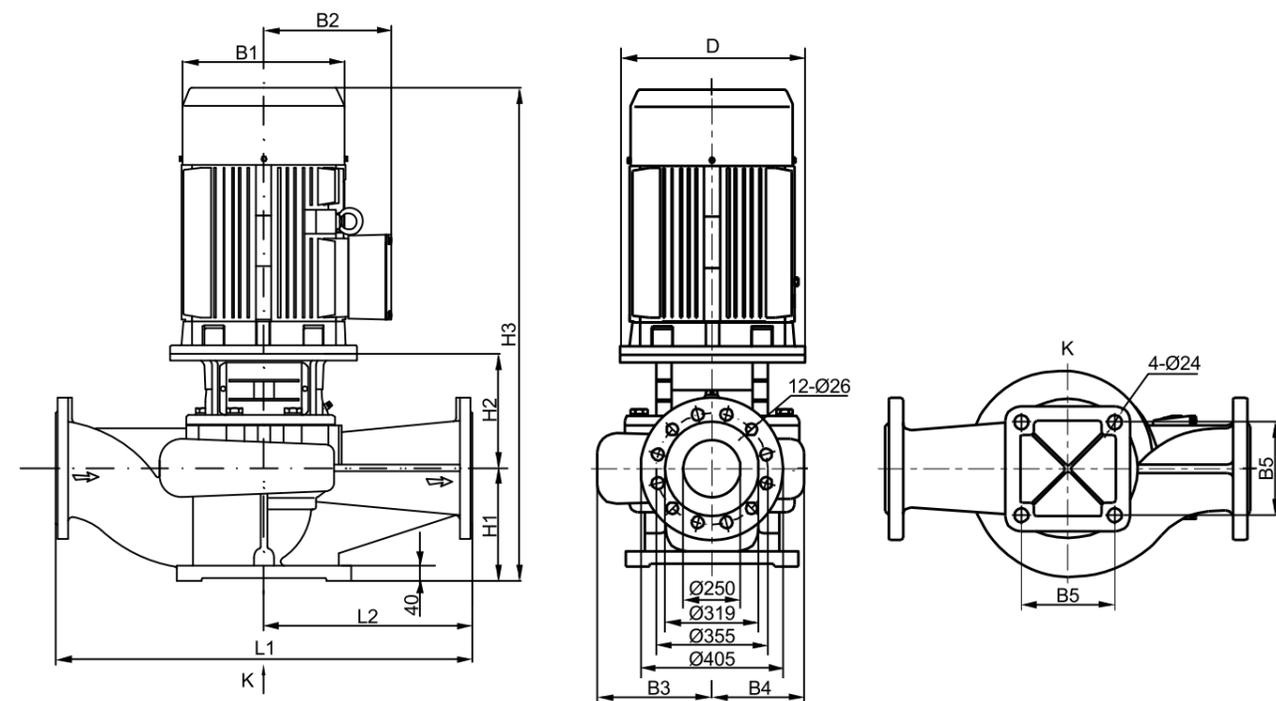


Таблица характеристик СТ-I 250

Модель	Электро-двигатель (кВт)	Q м³/час	H (м)											
			240	300	360	420	480	540	600	630	660	720	750	
СТ-I 250-12.5/4	30		18.4	17.9	17.2	16.4	15.5	14.5	13.2	12.5	11.8	9.9	8.7	
СТ-I 250-14/4	37		20	19.5	18.9	18.2	17.5	16.6	15.6	14	13.4	12.6	11.6	
СТ-I 250-17/4	45		21.8	21.3	20.8	20.1	19.4	18.6	17.6	17	16.3	14.4	13.4	
СТ-I 250-20/4	55		24.5	24.1	23.7	23.1	22.4	21.5	20.5	20	19.3	17.6	16.5	
СТ-I 250-26/4	75		31.7	31.1	30.6	29.9	29.1	28.2	26.8	26	25.2	23.1	21.9	
СТ-I 250-32/4	90		36.7	36.3	35.7	35.1	34.3	33.5	32.6	32	31.3	29.5	28.4	
СТ-I 250-40/4	110		46	45.5	44.9	44.2	43.4	42.3	40.8	40	39.1	36.8	35.5	
СТ-I 250-50/4	132		55.6	55.2	54.6	53.9	53.2	52.3	50.9	50	49	46.7	45.4	



Модель	Размер (мм)											Вес (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
СТ-I 250-12.5/4	400	397	314	316	243	390	300	465	1417	1100	550	588
СТ-I 250-14/4	450	445	334	316	243	390	300	495	1469	1100	550	613
СТ-I 250-17/4	450	445	334	316	243	390	300	495	1492	1100	550	649
СТ-I 250-20/4	550	484	367	316	243	390	300	495	1568	1100	550	722
СТ-I 250-26/4	550	547	407	329	264	440	300	507	1667	1100	550	999
СТ-I 250-32/4	550	547	407	329	264	440	300	507	1687	1100	550	1033
СТ-I 250-40/4	660	645	535	347	292	440	305	525	1883	1200	600	1389
СТ-I 250-50/4	660	645	535	347	292	440	305	525	1990	1200	600	1473

Графические характеристики СТ-1 300

1480 об/мин

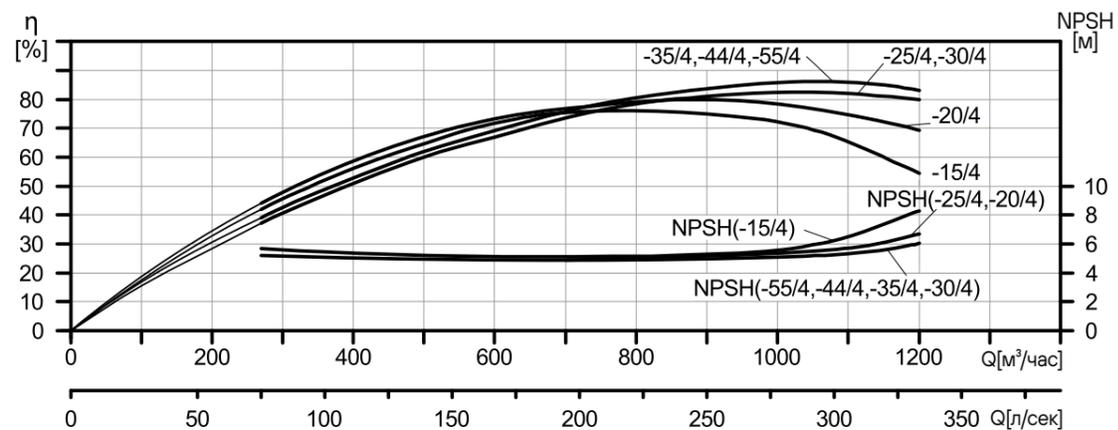
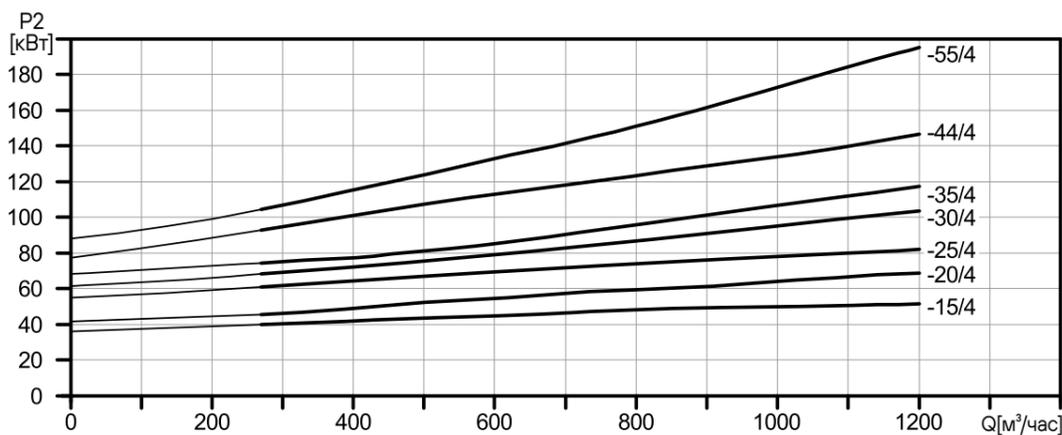
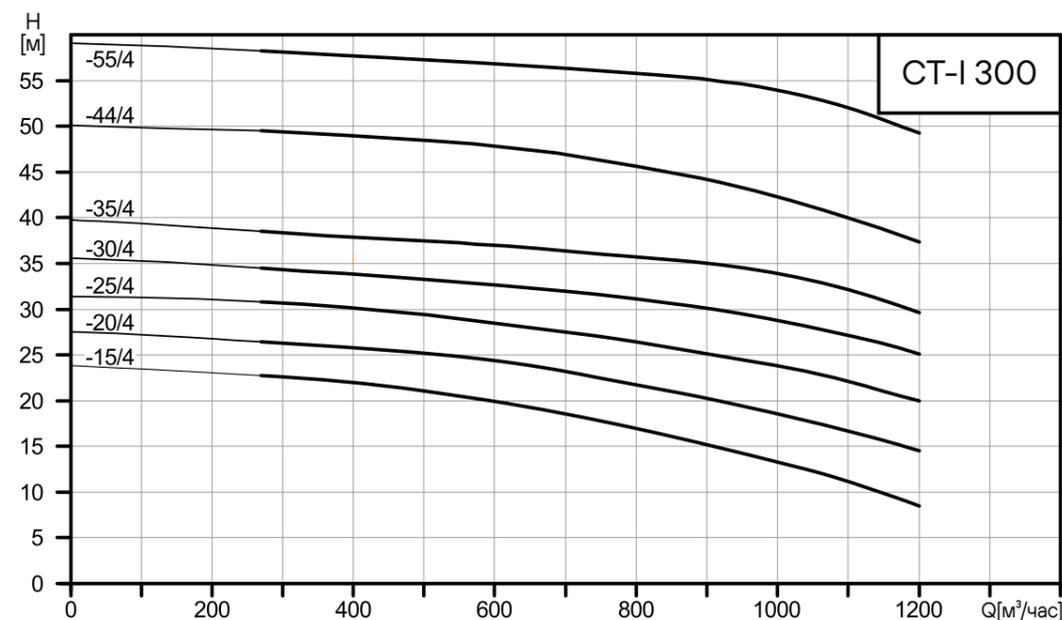
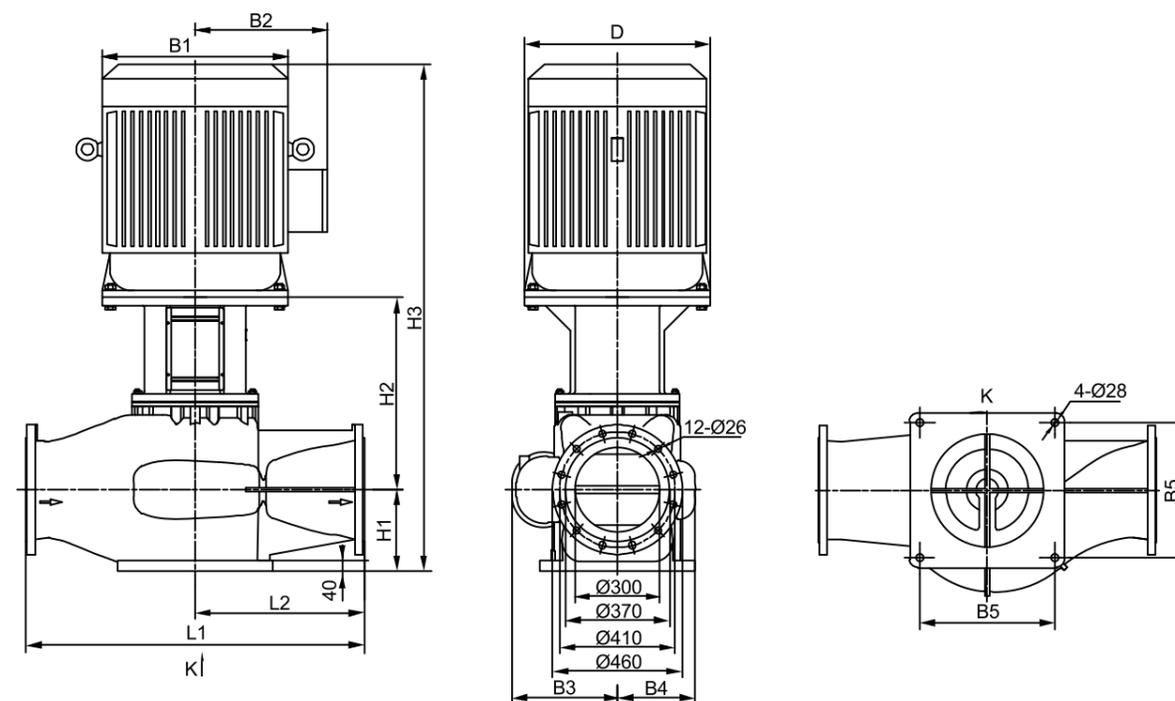


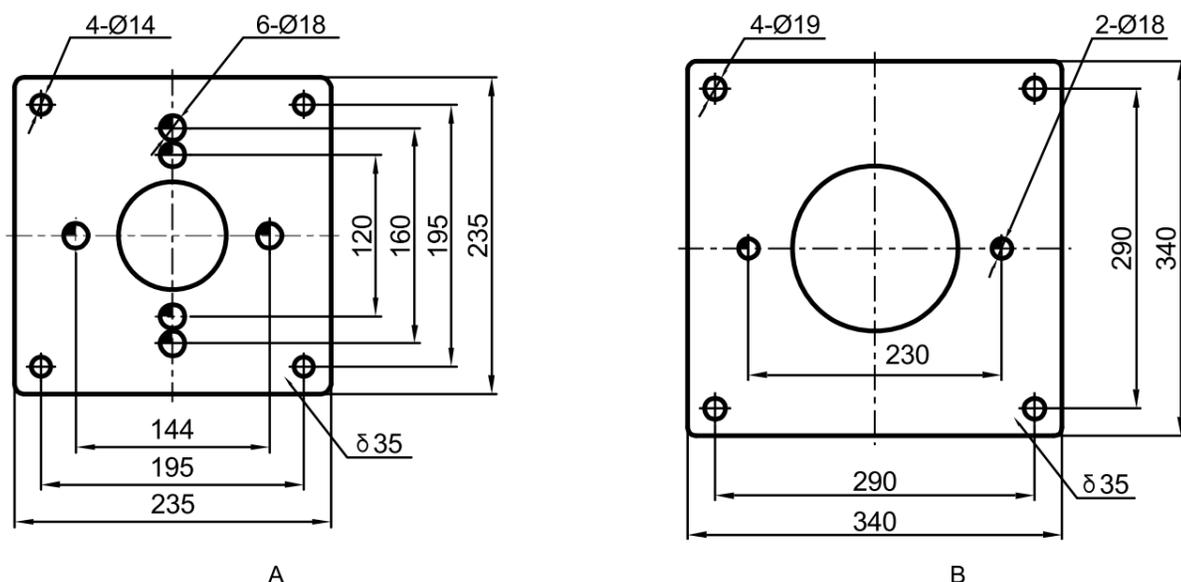
Таблица характеристик СТ-1 300

Модель	Электро-двигатель (кВт)	Q м³/час	H (м)							
			270	360	450	630	750	900	1080	1200
СТ-1300-15/4	55		22.7	22.3	21.6	19.5	17.8	15	11.6	8.5
СТ-1300-20/4	75		26.4	26	25.5	24.1	22.4	20	17.1	14.5
СТ-1300-25/4	90		30.8	30.4	29.8	28.2	27.1	25	22.5	20
СТ-1300-30/4	110		34.5	34	33.5	32.4	31.6	30	27.5	25
СТ-1300-35/4	132		38.6	38.1	37.8	36.9	36	35	32.6	29.6
СТ-1300-44/4	160		49.5	49.2	48.8	47.6	46.3	44	40.5	37.5
СТ-1300-55/4	200		58.2	57.9	57.6	56.7	56.1	55	52.5	49.2



Модель	Размер (мм)											Вес (кг)
	D	B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2	H3	L1	L2	
СТ-1 300-15/4	550	484	367	345	250	440	285	647	1705	1200	600	907
СТ-1 300-20/4	550	547	407	345	250	440	285	647	1792	1200	600	1075
СТ-1 300-25/4	550	547	407	380	280	480	290	659	1829	1200	600	1230
СТ-1 300-30/4	660	645	535	380	280	480	290	699	2042	1200	600	1570
СТ-1 300-35/4	660	645	535	380	280	480	290	699	2149	1200	600	1650
СТ-1 300-44/4	660	645	535	380	295	480	290	702	2150	1200	600	1679
СТ-1 300-55/4	660	645	535	380	295	480	290	702	2150	1200	600	1731

Размер плит-оснований



№	Модель	Тип плиты	№	Модель	Тип плиты	№	Модель	Тип плиты
1	СТ-1 32-14G/2	A	27	СТ-1 50-40G/2	A	53	СТ-1 80-54G/2	A
2	СТ-1 32-18G/2	A	28	СТ-1 50-50G/2	A	54	СТ-1 80-67G/2	A
3	СТ-1 32-21G/2	A	29	СТ-1 50-60G/2	A	55	СТ-1 100-9/2	A
4	СТ-1 32-26G/2	A	30	СТ-1 50-70G/2	A	56	СТ-1 100-15/2	A
5	СТ-1 32-33G/2	A	31	СТ-1 50-81G/2	A	57	СТ-1 100-17G/2	A
6	СТ-1 32-40G/2	A	32	СТ-1 65-37G/2	A	58	СТ-1 100-22G/2	A
7	СТ-1 32-50G/2	A	33	СТ-1 65-48G/2	A	59	СТ-1 100-27/2	A
8	СТ-1 40-14G/2	A	34	СТ-1 65-15G/2	A	60	СТ-1 100-33/2	A
9	СТ-1 40-16G/2	A	35	СТ-1 65-20G/2	A	61	СТ-1 100-40G/2	B
10	СТ-1 40-21G/2	A	36	СТ-1 65-22G/2	A	62	СТ-1 100-48G/2	B
11	СТ-1 40-20G/2	A	37	СТ-1 65-30G/2	A	63	СТ-1 100-52G/2	B
12	СТ-1 40-26G/2	A	38	СТ-1 65-34G/2	A	64	СТ-1 125-11G/4	B
13	СТ-1 40-30G/2	A	39	СТ-1 65-41G/2	A	65	СТ-1 125-14G/4	B
14	СТ-1 40-36G/2	A	40	СТ-1 65-51G/2	A	66	СТ-1 125-19G/4	B
15	СТ-1 40-48G/2	A	41	СТ-1 65-61G/2	A	67	СТ-1 125-22G/4	B
16	СТ-1 50-32G/2	A	42	СТ-1 65-68G/2	A	68	СТ-1 125-28G/4	B
17	СТ-1 50-39G/2	A	43	СТ-1 65-85G/2	A	69	СТ-1 125-32G/4	B
18	СТ-1 50-49G/2	A	44	СТ-1 80-41G/2	A	70	СТ-1 125-40G/4	B
19	СТ-1 50-59G/2	A	45	СТ-1 80-48G/2	A	71	СТ-1 125-48G/4	B
20	СТ-1 50-80G/2	A	46	СТ-1 80-13G/2	A	72	СТ-1 150-12.5G/4	B
21	СТ-1 50-12G/2	A	47	СТ-1 80-18G/2	A	73	СТ-1 150-17G/4	B
22	СТ-1 50-15G/2	A	48	СТ-1 80-23G/2	A	74	СТ-1 150-22G/4	B
23	СТ-1 50-18G/2	A	49	СТ-1 80-29G/2	A	75	СТ-1 150-25/4	B
24	СТ-1 50-24G/2	A	50	СТ-1 80-32G/2	A	76	СТ-1 150-33/4	B
25	СТ-1 50-28G/2	A	51	СТ-1 80-38G/2	A	77	СТ-1 150-40/4	B
26	СТ-1 50-35G/2	A	52	СТ-1 80-47G/2	A	78	СТ-1 150-50/4	B

Рекомендации по монтажу

В зависимости от мощности насосов существуют различные требования по установке, которые приведены ниже:

1. Насосы с мощностью двигателя до 2.2 кВт включительно могут быть установлены непосредственно на трубопровод, при условии, что он рассчитан на такую нагрузку. В противном случае насос должен быть установлен с помощью кронштейнов на плите-основании.
2. Насосы с мощностью двигателя менее 2.2 кВт включительно могут быть установлены горизонтально или вертикально по отношению к горизонтальной плоскости. Насосы с мощностью выше 2.2 кВт устанавливаются только вертикально по отношению к горизонтальной плоскости, электродвигателем вверх.
3. Насосные агрегаты должны встраиваться в трубопровод без возникновения напряжений так, чтобы внешние возникающие силы и моменты не передавались на фланцы насоса.
4. Насосы должны устанавливаться в местах с достаточным охлаждением. Температура охлаждающего воздуха должна быть не выше 40°C.
5. Для удобства обслуживания, над насосом должно быть достаточно места. Минимум 300 мм должно быть оставлено для насосов мощностью менее 5.5 кВт и минимум 1 000 мм. — для насосов с мощностью двигателя выше 5.5 кВт (включительно).
6. Для снижения шума и вибрации, а также для обеспечения долговечной работы, насосы должны устанавливаться на бетонном фундаменте, имеющем достаточную несущую способность для того, чтобы обеспечить постоянную стабильную опору всему насосному агрегату. Фундамент должен быть в состоянии поглощать любые вибрации, линейные деформации и удары. Масса бетонного фундамента должна быть в 1.5 раза больше массы насосного агрегата, если иного не требует нормативный документ.
7. Насосы СТ-1 32 ... СТ-1 150 по запросу могут поставляться вместе с плитами-основаниями.

