

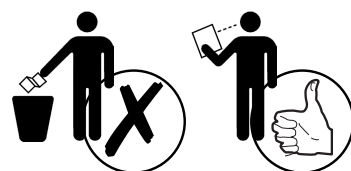


Hoobs

Технический паспорт

Фитинги аксиальные
латунные и PVDF
Для полимерных труб PE-X

Тип: HB-PEX
и 0200



Оглавление

1.	СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИЯХ	3
1.1.	Наименование.....	3
1.2.	Завод-изготовитель	3
2.	НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ	3
3.	УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
3.1.	Устройство	3
3.2.	Совместимость фитингов	4
3.3.	Технические характеристики	4
4.	ПАРАМЕТРЫ НОМЕНКЛАТУРЫ.....	4
4.1.	Гильзы монтажные подвижные	4
4.2.	Муфты соединительные равнопроходные.....	4
4.3.	Муфты соединительные переходные	5
4.4.	Тройники прямые равнопроходные	5
4.5.	Тройники прямые переходные	5
4.5.	Тройники прямые переходные	6
4.6.	Угольники прямые равнопроходные	6
4.7.	Угольники прямые переходные с наружной резьбой.....	7
4.8.	Угольники прямые переходные с внутренней резьбой	7
4.9.	Угольники прямые переходные настенные с внутренней резьбой.....	7
4.10.	Угольники прямые переходные настенные с внутренней резьбой удлинённые.....	7
4.11.	Переходы с наружной резьбой	8
4.12.	Переходы с внутренней резьбой.....	8
4.13.	Переходы с накидной гайкой на плоское уплотнение	8
4.14.	Переходы с накидной гайкой на евроконус.....	9
4.15.	Заглушка	9
4.16.	Тройники прямые переходные с внутренней резьбой	9
4.17.	Трубки Т-образные для подключения радиаторов	9
4.18.	Трубки Г-образные для подключения радиаторов.....	10
5.	КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ	10
5.1.	Общие положения	10
5.2.	Монтаж трубопроводов с аксиальными фитингами	10
5.3.	Присоединение Т и Г-образных трубок к радиаторам	10
5.4.	Список рекомендуемых инструментов.....	11



6.	ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	11
7.	УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ	12
8.	ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ	12
9.	СЕРТИФИКАЦИЯ	12
10.	ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	12
11.	УТИЛИЗАЦИЯ	13

1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИЯХ

1.1. Наименование

Фитинги аксиальные латунные Hoobs (с подвижной гильзой) серии НВ-РЕХ.

1.2. Заводы - изготовители

N.T.M. SPA, Via John Maynard Keynes, 15/17; 25030 Brandico (Bs)– Italy (Италия).

GENERAL FITTINGS SPA, Via Golgi 73/75, 25064 - Gussago - (BS) – Italy (Италия).

LENENTECH d.o.o., Miklosiceva cesta 5- SI1000 Ljubljana, Slovenia (Словения).

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ

Фитинги Hoobs предназначены для соединения труб из РЕ-Ха и Stabil следующих размеров (диаметр/толщина) 16x2,0; 16x2,2; 16,2x2,6; 20x2,8; 20x2,9; 25x3,5; 25x3,7; 32x4,4; 32x4,7.

Могут применяться в системах отопления, хозяйственного и питьевого водоснабжения, в технологических трубопроводах транспортирующих жидкости и газы неагрессивные к материалам фитингов.

Латунь марки CW617N, из которой изготовлены фитинги Hoobs, соответствует требованиям к материалам, применяемым в оборудовании для питьевой воды в Италии, Германии, России и других странах.

3. УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

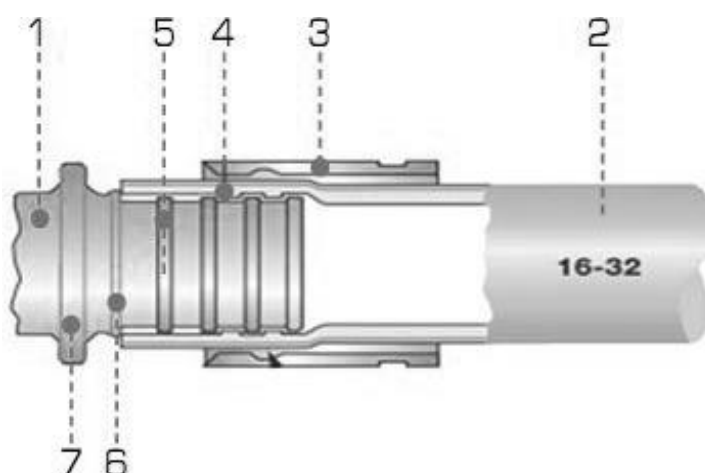
Фитинги Hoobs производятся методом горячей штамповки с последующей механической обработкой. Все аксиальные фитинги Hoobs являются разборными. Герметичность соединений не нарушается в течение всего периода эксплуатации. Такие соединения не требуют контроля и могут быть залиты в бетонную стяжку или скрыты в строительных конструкциях.

3.1. Устройство

Фитинги Hoobs из латуни марки CW617N являются цельнометаллическими.

Прессовые соединительные детали состоят из следующих элементов:

фитинг (1) со штуцером (4) и подвижная гильза (3).



Штуцер имеет кольцевые выступы (5) для фиксации трубы на фитинге и герметизации соединения между ними, упорный буртик (6), предотвращающий осевое перемещение трубы относительно фитинга при напрессовке гильзы, воротник (7), фиксирующий конечное положение гильзы.

3.2. Совместимость фитингов

Фитинги Hoobs соответствуют ГОСТ 32415-2013 (Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления) и ГОСТ 15763-2005 (Соединения трубопроводов резьбовые и фланцевые).

Для гарантированно герметичных соединений с помощью фитингов Hoobs мы рекомендуем использовать трубы из сшитого полиэтилена Hoobs PE-Xa/EVOH и STABIL.

3.3. Технические характеристики

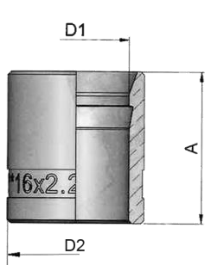
Параметр	Значение
Номинальное рабочее давление, бар	25
Диапазон температур рабочей среды, °C	-20 ... +120
Наружные диаметры соединяемых труб, мм	16, 20, 25, 32
Тип резьбы	ISO 228; DIN ISO 7/1
Материал корпуса фитинга	Латунь CW617N по EN 12165
Материал подвижной гильзы	Латунь CW617N по EN 12165
Средний срок службы, лет	10

Химический состав латуни CW617N

Cu%	Pb%	Al%	Fe%	Sn%	Ni%	Zn%	Другие%
57,0 -59,0	1,6-2,5	<0,05	< 0,30	< 0,30	< 0,30	Остальное	< 0,20

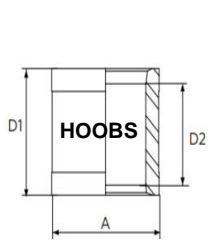
4. ПАРАМЕТРЫ НОМЕНКЛАТУРЫ

4.1. Гильзы монтажные латунь



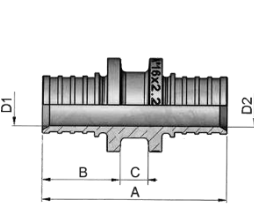
Артикул	A	D1	D2	DxS труб	Вес
НВ-PEXFG-162216	24	16,9	21,5	16x2,0; 2,2	0,026
НВ-PEXFG-202820	25	20,7	25	20x2,8; 2,9	0,028
НВ-PEXFG-253525	29	25,5	30	25x3,5; 3,7	0,043
НВ-PEXFG-324432	34	32,9	39,5	32x4,4; 4,7	0,101

4.1.1. Гильзы монтажные PVDF



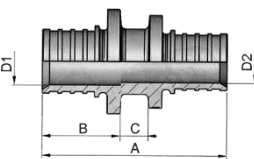
Артикул	A	D1	D2	DxS труб	Вес
02001H	23	24	16,5	16x2,0; 2,2; 2,6	0,006
02002H	27	25	25,5	20x2,8; 2,9	0,015
02003H	33	27	25,5	25x3,5; 3,7	0,02
02004H	41	34	32,5	32x4,4; 4,7	0,03

4.2. Муфты соединительные равнопроходные

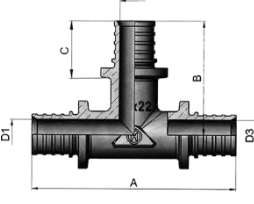


Артикул	A	B	C	D1,2	DxS труб	Вес
НВ-PEXNS-162216	44,6	18,8	7	10	16x2,0; 2,2; 2,6	0,039
НВ-PEXNS-202820	53,2	23,1	7	12,5	20x2,8; 2,9	0,067
НВ-PEXNS-253525	69	31	7	15,3	25x3,5; 3,7	0,099
НВ-PEXNS-324432	82	37	8	20	32x4,4; 4,7	0,189

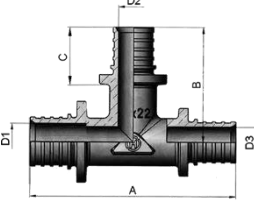
4.3. Муфты соединительные переходные

	Артикул	A	B	C	D1	D2	DxS труб	Вес
	HB-PEXNA-202816	48,9	23,1	7	12,5	10	20x2,8-16x2,2	0,045
	HB-PEXNA-253516	56,8	31	7	15,3	10	25x3,5-16x2,2	0,067
	HB-PEXNA-253520	61,1	31	7	15,3	12,5	25x3,5-20x2,8	0,073
	HB-PEXNA-324425	76	37	8	20	15,3	32x4,4-25x3,5	0,141

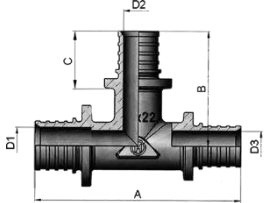
4.4. Тройники прямые равнопроходные

	Артикул	A	B	C	D1,2,3	DxS труб	Вес
	HB-PEXTS-162216	67,2	38,6	18,8	10	16x2,0; 2,2; 2,6	0,045
	HB-PEXTS-202820	78,4	42,6	23,1	12,5	20x2,8; 2,9	0,067
	HB-PEXTS-253525	94	52	31	15,3	25x3,5; 3,7	0,073
	HB-PEXTS-324432	117,5	64,5	37	20	32x4,4; 4,7	0,141

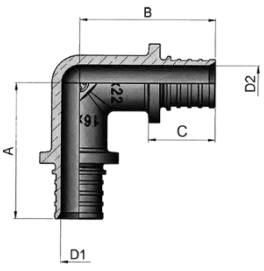
4.5. Тройники прямые переходные

	Артикул	A	B	C	D1	D2	D3	DxS труб	Вес
	HB-PEXТА-162016	69,2	41,9	23,1	10	12,5	10	16x2,2-20x2,8-16x2,2	0,102
	HB-PEXТА-201616	72,2	38,6	18,8	12,5	10	10	20x2,8-16x2,2-16x2,2	0,103
	HB-PEXТА-201620	76,3	38,6	18,8	12,5	10	12,5	20x2,8-16x2,2-20x2,8	0,114
	HB-PEXТА-202016	75,1	43,2	23,1	12,5	12,5	10	20x2,8-20x2,8-16x2,2	0,120
	HB-PEXТА-202520	81	53,3	31	12,5	15,3	12,5	20x2,8-25x3,5-20x2,8	0,160
	HB-PEXТА-251616	87,5	43	18,8	15,3	10	10	25x3,5-16x2,2-16x2,2	0,145
	HB-PEXТА-251620	87	42	18,8	15,3	10	12,5	25x3,5-16x2,2-20x2,8	0,148
	HB-PEXТА-251625	94	42,5	18,8	15,3	10	15,3	25x3,5-16x2,2-25x3,5	0,181
	HB-PEXТА-252016	87,8	43,2	23,1	15,3	12,5	10	25x3,5-20x2,8-16x2,2	0,182

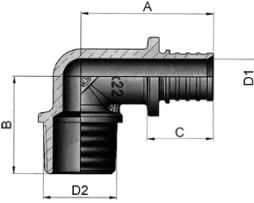
4.5. Тройники прямые переходные

	Артикул	A	B	C	D1	D2	D3	DxS труб	Вес
	HB-PEXТА-252020	88	47	23,1	15,3	12,5	12,5	25x3,5- 20x2,8- 20x2,8	0,163
	HB-PEXТА-252025	97	47	23,1	15,3	12,5	15,3	25x3,5- 20x2,8- 25x3,5	0,186
	HB-PEXТА-252516	87,8	52	31	15,3	15,3	10	25x3,5- 25x3,5- 16x2,2	0,183
	HB-PEXТА-252520	92	54,5	31	15,3	15,3	12,5	25x3,5- 25x3,5- 20x2,8	0,193
	HB-PEXТА-321632	107	49,8	18,8	20	10	20	32x4,4- 16x2,2- 32x4,4	0,291
	HB-PEXТА-322025	117,3	51,6	23,1	20	12,5	15,3	32x4,4- 20x2,8- 25x3,5	0,325
	HB-PEXТА-322032	107	50,5	23,1	20	12,5	20	32x4,4- 20x2,8- 32x4,4	0,292
	HB-PEXТА-322525	117,3	59,5	31	20	15,3	15,3	32x4,4- 25x3,5- 25x3,5	0,339
	HB-PEXТА-322532	117,5	59,5	31	20	15,3	20	32x4,4- 25x3,5- 32x4,4	0,366

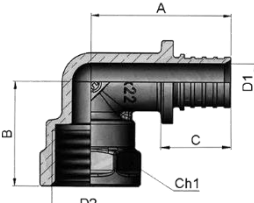
4.6. Угольники прямые равнопроходные

	Артикул	A	B	C	D1,2	DxS труб	Вес
	HB-PEXLS-162216	37,8	37,8	18,8	10	16x2,0; 2,2; 2,6	0,066
	HB-PEXLS-202820	44,4	44,4	23,1	12,5	20x2,8; 2,9	0,103
	HB-PEXLS-253525	55,2	55,2	31	15,3	25x3,5; 3,7	0,166
	HB-PEXLS-324432	64,2	64,2	37	20	32x4,4; 4,7	0,308

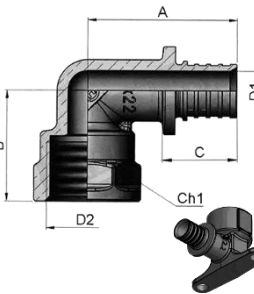
4.7. Угольники прямые переходные с наружной резьбой

	Артикул	A	B	C	D1	D2	DxS труб	Вес
	HB-PEXLM-162212	39,8	33	18,8	10	R 1/2"	16x2,0; 2,2; 2,6	0,081
	HB-PEXLM-162234	39,8	34,5	18,8	10	R 3/4"	16x2,0; 2,2; 2,6	0,093
	HB-PEXLM-202812	44,4	34,5	23,1	12,5	R 1/2"	20x2,8; 2,9	0,103
	HB-PEXLM-202834	48	37	23,1	12,5	R 3/4"	20x2,8; 2,9	0,129
	HB-PEXLM-253534	56,5	34	31	15,3	R 3/4"	25x3,5; 3,7	0,159
	HB-PEXLM-324411	65	41	37	20	R 1"	32x4,4; 4,7	0,268

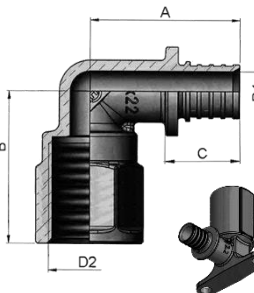
4.8. Угольники прямые переходные с внутренней резьбой

	Артикул	A	B	C	D1	D2	DxS труб	Вес
	HB-PEXLF-162212	39,8	29,5	18,8	10	G 1/2"	16x2,0; 2,2; 2,6	0,082
	HB-PEXLF-162234	47	33,5	18,8	10	G 3/4"	16x2,0; 2,2; 2,6	0,136
	HB-PEXLF-202812	44,4	31,5	23,1	12,5	G 1/2"	20x2,8; 2,9	0,109
	HB-PEXLF-202834	48	37	23,1	12,5	G 3/4"	20x2,8; 2,9	0,165
	HB-PEXLF-253534	56,5	30,5	31	15,3	G 3/4"	25x3,5; 3,7	0,156
	HB-PEXLF-253511	61	32	31	15,3	G 1"	25x3,5; 3,7	0,216
	HB-PEXLF-324411	66,5	39	37	20	G 1"	32x4,4; 4,7	0,303

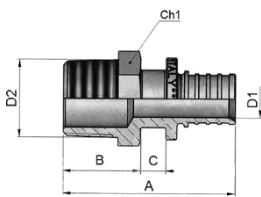
4.9. Угольники прямые переходные настенные с внутренней резьбой

	Артикул	A	B	C	D1	D2	DxS труб	Вес
	HB-PEXTU-162212	40	40,5	18,8	10	G 1/2"	16x2,0; 2,2; 2,6	0,126
	HB-PEXTU-202812	44,5	41,5	23,1	12,5	G 1/2"	20x2,8; 2,9	0,140
	HB-PEXTU-202834	48	41,5	23,1	12,5	G 3/4"	20x2,8; 2,9	0,152
HB-PEXTU-253534	56,5	46,5	31	15,3	G 3/4"	25x3,5; 3,7	0,184	

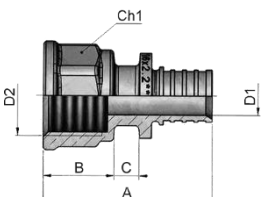
4.10. Угольники прямые переходные настенные с внутренней резьбой удлинённые

	Артикул	A	B	C	D1	D2	DxS труб	Вес
	HB-PEXTW-162212	40	55,5	18,8	10	G 1/2"	16x2,0; 2,2; 2,6	0,161
HB-PEXTW-202812	44,5	55,5	23,1	12,5	G 1/2"	20x2,8; 2,9	0,175	

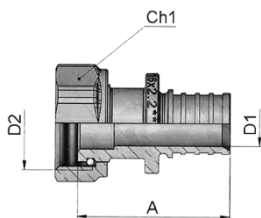
4.11. Переходы с наружной резьбой

	Артикул	A	B	C	D1	D2	DxS труб	Вес
	HB-PEXNN-162212	45,3	20,5	7	10	R 1/2"	16x2,0; 2,2; 2,6	0,049
	HB-PEXNN-162234	47,8	22	7	10	R 3/4"	16x2,0; 2,2; 2,6	0,074
	HB-PEXNN-202812	50,8	20,5	7	12,5	R 1/2"	20 x 2,8; 2,9	0,064
	HB-PEXNN-202834	52,3	22	7	12,5	R 3/4"	20 x 2,8; 2,9	0,086
	HB-PEXNN-253512	58,5	31	7	15,3	R1/2"	25 x 3,5; 3,7	0,080
	HB-PEXNN-253534	60	22	7	15,3	R 3/4"	25 x 3,5; 3,7	0,111
	HB-PEXNN-253511	66	28	7	15,3	R 1"	25 x 3,5; 3,7	0,151
	HB-PEXNN-324434	37	25,5	8	20	R 3/4"	32 x 4,4; 4,7	0,147
	HB-PEXNN-324411	73	28	8	20	R 1"	32 x 4,4; 4,7	0,190

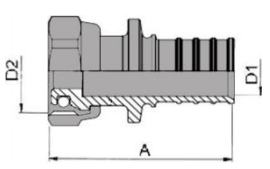
4.12. Переходы с внутренней резьбой

	Артикул	A	B	C	D1	D2	DxS труб	Вес
	HB-PEXFF-162212	45,8	20	7	10	G 1/2"	16x2,0; 2,2; 2,6	0,065
	HB-PEXFF-162234	47,8	20	7	10	G 3/4"	16x2,0; 2,2; 2,6	0,092
	HB-PEXFF-202812	50,3	22	7	12,5	G 1/2"	20 x 2,8; 2,9	0,077
	HB-PEXFF-202834	52,3	22	7	12,5	G 3/4"	20 x 2,8; 2,9	0,110
	HB-PEXFF-253534	60	22	7	15,3	G 3/4"	25 x 3,5	0,123
HB-PEXFF-324411	68,5	25	8	20	G 1"	32 x 4,4; 4,7	0,232	

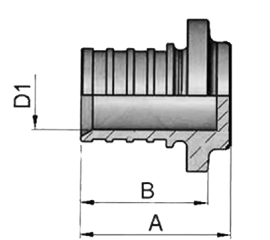
4.13. Переходы с накладной гайкой на плоское уплотнение

	Артикул	A	D1	D2	DxS труб	Вес
	HB-PEXNG-162212	31,3	10	G 1/2"	16x2,0; 2,2; 2,6	0,051
	HB-PEXNG-162234	35,2	10	G 3/4"	16x2,0; 2,2; 2,6	0,066
	HB-PEXNG-202812	35,8	12,5	G 1/2"	20 x 2,8; 2,9	0,063
	HB-PEXNG-202834	35,7	12,5	G 3/4"	20 x 2,8; 2,9	0,074
	HB-PEXNG-253534	44,5	15,3	G 3/4"	25 x 3,5; 3,7	0,090
	HB-PEXNG-253511	44,5	15,3	G 1"	25 x 3,5; 3,7	0,129
HB-PEXNG-324411	51,5	20	G 1"	32 x 4,4; 4,7	0,172	

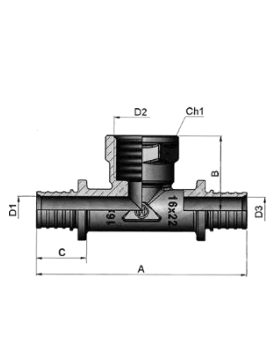
4.14. Переходы с накидной гайкой на евроконус

	Артикул	A	B	C	D1	D2	DxS труб	Вес
	HB-PEXTY-162212	40	55,5	18,8	10	G 1/2"	16x2,0; 2,2; 2,6	0,161
	HB-PEXTY-202812	44,5	55,5	23,1	12,5	G 1/2"	20x2,8; 2,9	0,175

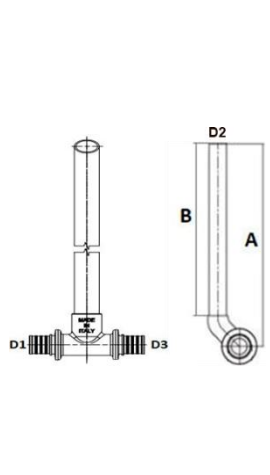
4.15. Заглушка

	Артикул	A	B	D1	DxS труб	Вес
	HB-PEXZG-162200	26	18,8	10	16x2,0; 2,2; 2,6	0,025

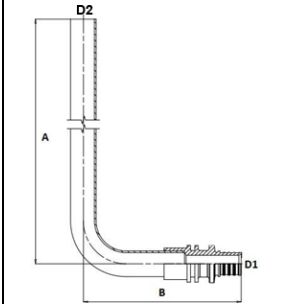
4.16. Тройники прямые переходные с внутренней резьбой

	Артикул	A	B	C	D1	D2	D3	DxS труб	Вес
	HB-PEXTG-161216	79,6	29,5	18,8	10	G 1/2"	10	16x2,0; 2,2; 2,6	0,118
	HB-PEXTG-201220	88,8	31,5	23,1	12,5	G 1/2"	12,5	20x2,8; 2,9	0,151
	HB-PEXTG-203420	96	33,5	23,1	12,5	G 3/4"	12,5	20x2,8; 2,9	0,190
	HB-PEXTG-253425	113	30,5	31	15,3	G 3/4"	15,3	25x3,5; 3,7	0,230
	HB-PEXTG-321132	133	39	37	20	G 1"	20	32x4,4; 4,7	0,420

4.17. Трубки Т-образные для подключения радиаторов

	Артикул	A	B	D1	D2	D3	DxS труб	Вес
	HB-PEXTL-161516	250	186	10	15	10	16x2,0; 2,2; 2,6	0,170
	HB-PEXTL-161520	250	186	10	15	12,5	16x2,2-20x2,8	0,183
	HB-PEXTL-161516	250	186	12,5	15	10	20x2,8-16x2,2	0,183
	HB-PEXTL-201520	250	186	12,5	15	12,5	20x2,8; 2,9	0,197
	HB-PEXTL-201525	250	186	12,5	15	15,3	20x2,8-25x3,5	0,225
	HB-PEXTL-251520	250	186	15,3	15	12,5	25x3,5-20x2,8	0,225
	HB-PEXTL-251525	250	186	15,3	15	15,3	25x3,5; 3,7	0,243

4.18. Трубки Г-образные для подключения радиаторов

	Артикул	A	B	D1	D2	DxS труб	Вес
	НВ-PEXLL-160250	250	92,5	10	15	16x2,0; 2,2; 2,6	0,163
	НВ-PEXLL-160500	500	92,5	10	15	16x2,0; 2,2; 2,6	0,242
	НВ-PEXLL-161000	1000	92,5	10	15	16x2,0; 2,2; 2,6	0,421
	НВ-PEXLL-200250	250	92,5	12,5	15	20x2,8; 2,9	0,179

R – наружная трубная коническая резьба в дюймах DIN ISO 7/1.

G – внутренняя трубная цилиндрическая резьба в дюймах UNI EN ISO 228.

Трубки Т и Г-образные для подсоединения радиаторов снаружи покрыты никелем. Основание фитинга под натяжную гильзу выполнено из латуни, элементы для подключения к радиаторам выполнены из медной трубы DxS = 15x1.

5. КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

5.1. Общие положения

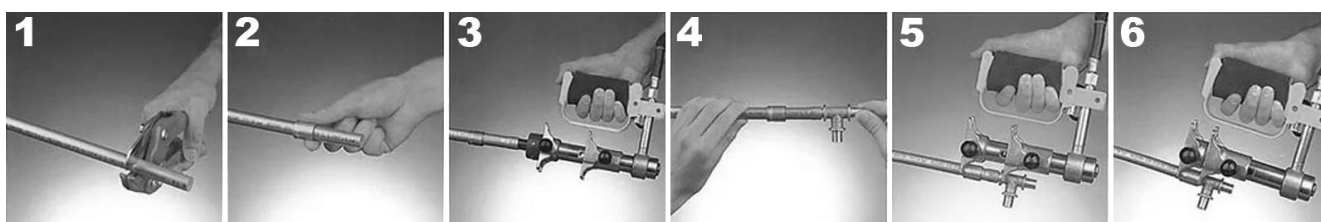
Монтаж следует производить с соблюдением требований (СП 30.1333.2012, СП 31-106-2002, СП 40-103-98, СП 41-102-98, СП 41-109-2005, СП 60.13330.2016, СП 73.13330.2016).

Фитинги Hoobs с подвижной гильзой могут быть использованы для открытого и скрытого монтажа. Латунные аксиальные фитинги при скрытом монтаже необходимо изолировать от контакта с цементом, гипсом, агрессивными средами, вызывающими коррозию с помощью соответствующих материалов (например: использование готовой изоляций из вспененного каучука, полистирола, полиэтилена, альфастизола и т.п.).

5.2. Монтаж трубопроводов с аксиальными фитингами

Перед монтажом внимательно ознакомьтесь с инструкциями по работе монтажными инструментами.

Краткая последовательность монтажа:



- 1) Отрежьте трубу перпендикулярно её оси с помощью подходящего трубореза;
- 2) Наденьте монтажную подвижную гильзу на трубу;
- 3) Убедитесь, что маркировка на гильзе находится на противоположной стороне от среза, а внутренняя фаска на гильзах указывает направление напрессовки.
- 4) Вставьте расширитель соответствующего типа и размера в трубу до упора и увеличьте диаметр трубы;
- 5) Наденьте трубу на фитинг до упорного буртика;
- 6) Надвиньте гильзу на фитинг с помощью пресса с насадкой необходимого размера. При выполнении этой операции не допускается применение смазок. Убедитесь, что гильза упёрлась в воротник фитинга.

- 6) Надвижная гильза Hoobs из PVDF имеет установочные бурты с обеих сторон. Монтаж возможен с обеих сторон.



5.3. Присоединение Т и Г-образных трубок к радиаторам



Для подсоединения Т и Г-образных трубок к радиаторным узлам Н типа мультифлекс рекомендуется применять обжимные соединения типа евроконус для медных труб 15x3/4".

Боковая подводка трубок (из стены) категорически запрещена!

Перед монтажом трубки необходимо зафиксировать на полу с помощью неподвижных опор.

5.4. Список рекомендуемых инструментов

Для монтажа соединительных деталей прессового типа с надвижной гильзой должен использоваться специализированный предназначенный для данного вида работ инструмент размеров соответствующих фитингам и трубам. Для больших механических усилий при монтаже труб диаметром 25 мм и 32 мм советуем использовать электрические инструменты.

Для монтажа трубопроводов с фитингами Hoobs мы рекомендуем использовать фирменные инструменты Hoobs.

Для монтажа допустимо использование аналогичных инструментов других производителей.

Примеры аналогов смотрите в таблице ниже:

Производители, типы и артикулы			
Rehau	Rems	Novopress	Pexcase
Rautool	RE 16 № 573160	44067-50	PEXcase
	RE 20 № 573162		
	RE 25 № 573172		
	RE 32 № 573178		

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Трубопроводные системы с использованием фитингов с надвижной гильзой допускают скрытую прокладку. Фитинги не нуждаются в дополнительном обслуживании в течение всего срока эксплуатации.

Перед заливкой в бетонную стяжку необходимо произвести гидравлические испытания трубопровода с соблюдением правил СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий» пункт 7.2 и пункт 7.3.».

Заливку бетонной стяжки производить при давлении в трубах не менее 0,3 Мпа.

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Фитинги Hoobs должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно ГОСТ 15150-69.

Фитинги Hoobs можно транспортировать любыми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими для данных видов транспорта.

Латунные фитинги следует хранить в крытых помещениях и следует защищать от механических повреждений, воздействия влаги и активных химических веществ.

8. ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

Продукция, указанная в данном паспорте изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией завода-изготовителя.

9. СЕРТИФИКАЦИЯ

Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р, имеется сертификат соответствия требованиям ГОСТ 32415-2013, а также заключение на соответствие единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам (СГР).

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие фитингов Hoobs требованиям безопасности при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа, испытания и эксплуатации.

Гарантийный срок хранения и эксплуатации фитингов составляет 5 лет с момента продажи. Срок службы фитингов Hoobs при соблюдении правил транспортировки, хранения, монтажа, испытания и эксплуатации - 50 лет.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов транспортировки, хранения, монтажа, испытания и эксплуатации;
- воздействия веществ агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений вызванных пожаром;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя по вине производителя в течение гарантийного срока, обмениваются на новые. Затраты связанные с демонтажем и транспортировкой неисправных изделий не возмещаются. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделий оплачивает заявитель претензии.

Вместе с претензией к качеству товара покупатель обязан представить следующие документы:

1. • Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - Название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - Фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - Название и адрес организации, производившей монтаж; адрес установки изделия;
 - Описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия;
3. Фотографии неисправного изделия или само изделие;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которую было установлено изделие (если монтаж с изделием уже был осуществлён);
5. Заполненный гарантийный талон.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в продукцию конструктивные изменения, не ухудшающие качество изделий.

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделий производится в соответствии с установленным на предприятии порядком, составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.